



Kalldragna stålprofiler

Produktfördelar

Eftersom kostnaden för en komponent sätts redan i konstruktionsstadiet vid val av tillverkningsmetod, finns det mycket att vinna på att använda rätt tillverkningsmetod redan från början – genom att använda en kalldragen stålprofil kan man i tillämpliga fall ersätta tillverkningsmetoder som fräsning, smide, gjutning och sintring. Fördelarna med en kalldragen stålprofil är bland annat:

- Mycket goda dimensionstoleranser och ytjämnhet
- Mycket god raket för långa längder

Användningsområden

Produkterna används i många olika applikationer, några exempel är tunga och lätta fordon (transmission, startmotorer, AC-system mm), verktyg för träbearbetning, axlar för t ex pumpar och kraftöverföring samt låssystem (dörrstängare, låshus mm).

Stålsorter	Dimensioner	Toleranser	Raket	Ytjämnhet
Kolstål Automatstål Konstruktionsstål Seg- och sätthärdningsstål Kullagerstål Fjäderstål	Tvårsnittsarea 25-10 000 mm ² Bredd 6-180 mm Tjocklek 3-60 mm	Standard ± 0.1 mm Option ± 0.02 mm	1-1.5 mm/m eller enligt önskemål	Ra 2,5-3,5 µm
Rostfria stål Austenitiska Ferritiska Martensitiska Duplexa	Vikt 0.05-75 kg/m			
Kvalitetskontroll (option)	Poststorlek	Leveranstid	Verktöygskostnad	Längder
Hållfasthets-/hårdhetsprovning Kemisk analys Ytjämnhet Metallografiska prov (struktur, avkolning, inneslutningar, etc.)	Min 1 ton (rostfritt) Min 2 ton (kolstål)	4-6 månader	1000-7000 Euro beroende på dimension och komplexitet på geometri	Standard 3-4 eller 5-6 mm Option Upp till 10 m

Ni är varmt välkomna att maila sales@sonnebring.se eller ringa **070-202 43 64** för en närmare diskussion om vad vi kan göra för just er!

Med vänliga hälsningar



Per-Åke Sonnebring

Sonnebring Engineering & Trading AB