



BLINDNITMUTTERVERKTYG XT912

SE HELA VÅRT PRODUKTPROGRAM – WWW.LINDOVA.SE



SPC
SETTING PROCESS
CONTROL



Lätthanterat monteringsverktyg för blindnitmuttrar

XT912 erbjuder en **UNIK PROCESSKONTROLL** som säkerställer att niten alltid sätts med den slaglängd som användaren förinställer. Processen avbryts om något avviker. Niten sätts med applikationsbestämd kraft, därmed utnyttjar verktyget inte mer kraft än vad nitsättningen kräver. **DEN KRAFTBESPARANDE AUTOMATIKEN** är ett av skälen till att verktyget är mycket driftsäkert och kräver minimalt underhåll.

Det välbalanserade verktyget har komponenter i både höghållfast aluminium och stål. Noga utvalda material för att kombinera styrka med låg vikt som minimerar belastningen på användaren.



BLINDNITMUTTERVERKTYG XT912

SE HELA VÅRT PRODUKTPROGRAM – WWW.LINDOVA.SE

Användaren monterar niten med hjälp av **EN AVTRYCKAR-TANGENT**. Avgängning sker automatiskt. Slaglängden justeras enkelt för optimal stukningsgrad, som gör att applikationen får rätt hållfasthet.

TEKNISKA DATA XT912

Arbetsstryck	5,5–7 bar
Dragkraft (vid 6 bar)	30 kN
Slaglängd	0–6 mm
Cykeltid	< 2,5 sek
Ljudnivå	< 75 dB (A)
Levereras utrustad för	M8, M10, M12
Vikt	2,2 kg
Höjd	168 mm
Längd	354 mm

BLINDNITMUTTER

Material	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Stål	○	×	×	×	×	×	×
Aluminium	○	×	×	×	×	×	×
Rostfritt stål	○	×	×	×	×	×	×

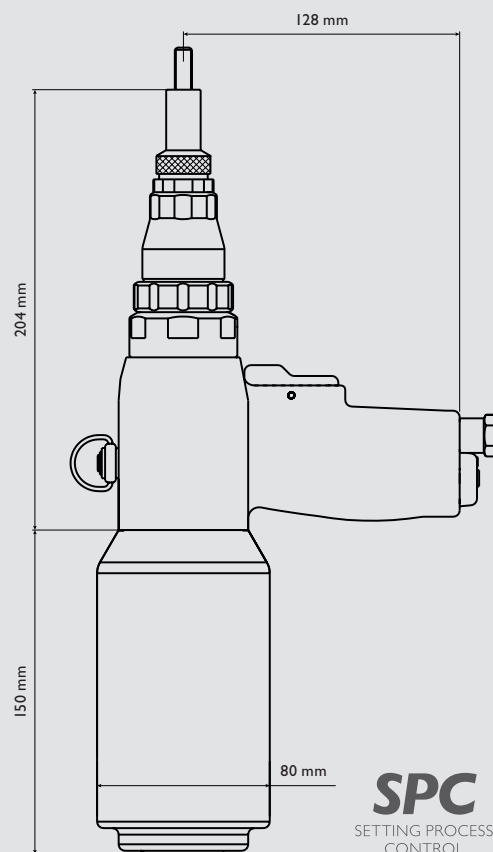
X = Rekommenderat arbetsområde

○ = Möjligt arbetsområde utöver rekommenderat



Lindova på YOUTUBE.COM

ADRESS LINDOVA AB, STAFETTGAN 1, 711 34 LINDESBERG
TEL 0581-886 50, INTERNET WWW.LINDOVA.SE, E-POST INFO@LINDOVA.SE



XT finns i tre modeller, med anpassning till de flesta krav på nitdimensioner och material (se tabell).

XT20 är en lättviktsmodell anpassad för små nitdimensioner.

XT810 är standardmodellen som täcker ett brett applikationsområde.

XT912 är anpassad för krävande applikationer, som M10 och M12 rostfritt stål.