

NÄR YTAN ÄR ALLT

Duroc Laser Coating återställer och förstärker ytor som är utsatta för slitage, värme eller korrosion med hjälp av **Laserpåsvetsning, Laserimpregnering eller Laserhårdning.**

Detta gäller både vid nytillverkning och reparation. Vi erbjuder ett flertal tillsatsmaterial, allt från mjukt lagerbrons till hårdaste karbider.

Vi hanterar detaljer allt från "några gram" till 25 ton, diametrar upp till ca 2 m och längder upp till 15 m.

LASERPÅSVETSNING



Tillsatsmaterial med önskad egenskap svetsas på grundmaterialet.

- ✓ Svetsas med minimal värmepåverkan
- ✓ Fullt atomiskt bundet mot grundmaterialet.
- ✓ Tillsatsmaterialet sitter fast, lossnar inte!
- ✓ Låg uppblandning mellan grund och tillsatsmaterial.
- ✓ Stort antal materialkombinationer.

LASERIMPREGNERING



Karbider tillsätts i grundmaterialet.

- ✓ Extremt goda egenskaper för motverkan av mekaniskt slitage.
- ✓ Hårdheten i hårdfasen ligger mellan 2 800–3 200 HV.
- ✓ Hög eller låg friktion beroende på applikation och slutbearbetning.

LASERHÄRDNING



Precisionshårdning av komponenter.

- ✓ Mycket små formförändringar och minimalt behov av efterbearbetning.
- ✓ Samma hårdhet som konventionell hårdning.
- ✓ Lägre friktion jämfört med andra ythårdningsmetoder.

**TVEKA INTE ATT HÖRA AV ER OM NI HAR FRÅGOR!
VI BESÖKER ER GÄRNA FÖR YTTERLIGARE INFORMATION.**

DUROC
LASER COATING

Vänlig hälsning / Best regards
Krister Lundström
Teknisk säljare
Duroc Laser Coating AB
krister.lundstrom@duroc.com

Vänlig hälsning / Best regards
Mikael Silverlind
Teknisk säljare
Duroc Laser Coating AB
mikael.silverlind@duroc.com