

Ytbeläggning för spånskärande verktyg

Beläggning	Användningsområde	Färg	Tjocklek µm	Hårdhet HV	Behandlings temp. °C	Användnings temp. max °C	Friktionskoefficient torr mot stål
CC TINALOX[®] SN²	Extremt slitstark och hård nanokomposit ytbeläggning sk. Supernitrid till mycket slitande material t.ex. härdat stål.	Blåsvart	3	3600	450	1000	0,3
CC TICANOX[®]	Speciell ytbeläggning för bearbetning i rostfritt stål.	Rödbrun	3	3000	450	600	0,3
CC CrN	För bearbetning av mjuka metaller som koppar- och aluminiumlegeringar.	Silvergrå	3 (1-40)	1800	450	700	0,5
CCDia[®]	CVD beläggning till hårdmetallverktyg med lågt koboltinnehåll. CCDia[®] 08 och CCDia[®] HiCo till bearbetning av grafit och råmaterial till sintergods. CCDia[®] FiberSpeed till fibermaterial och kompositer. CCDia[®] MultiSpeed till AISi-legeringar och keramiskt baserade kompositer.	Svartgrå	4-20	10000	950	700	0,1

* Joninplantering, ej ytbeläggning – inträngningsdjupet anges