

# HALOY universalroterare YP 300/600/900



## ***Tekniska data:***

- YP 300 = 300 kg diameterområde 30 - 300 mm.
- YP 600 = 600 kg diameterområde 40 - 600 mm.
- YP 900 = 900 kg diameterområde 100 - 900 mm.

## ***Tryckkraft och moment:***

	YP 300	YP 600	YP 900
Tryckkraft/N/6 bar	3000	4600	7000
Vridmoment Nm	300	500	700
Tippmoment	-	1200	2000
Maskinvikt kg	120	150	200

Tryckrullens hastighetsområde 0,08 – 1,2 m/min.

Tryckcylinderns lufttryck 6 – 8 bar.

Tiltbar +90° - -60°

***Säkerhetsföreskrifter:***

Inkopplas 400V 3-fas (gäller YP 600 och YP 900)

Max svetsström 400 A.

**Observera** klämrisken vid pneumatisk fastsättning av objektet.

Långa objekt måste avlastas med medbringare.

Objektet måste anbringas fast med telfer, innan pneumatiska cylindern aktiveras för lossning.

Ren yta ska lämnas runt utrustningen.

Kontrollera objektets vikt och diameter innan inlastning i roteraren.

YP-universalroteraren ska förankras i golv.

Luftryck min 6-8 bar vid inkoppling av luftryck.

***Handhavande:***

YP universalroteraren är utrustad med 2 st undre och 1 övre rulle vilka är pneumatiskt reglerbara för låsning av röret.

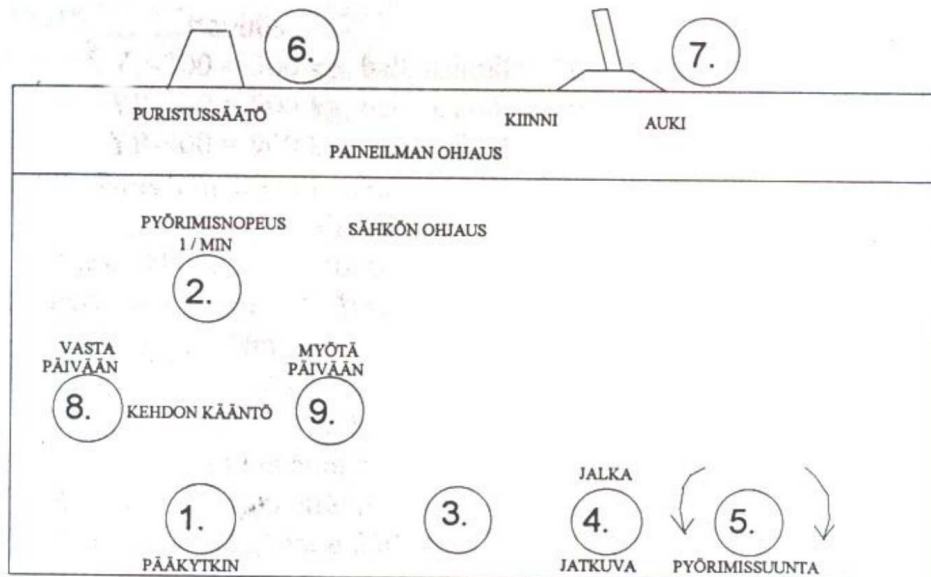
De undre rullarna är ställbara för olika diameterområden.

Drivrullen är utrustad med steglös reglerbar hastighet 0,08 –1,2 m/min.

YP universalroteraren kan tiltas +90° - -60° för att uppnå det maximala svetsläget.

Tiltningen är manuell på modell YP 300 och motoriserad på modellerna YP 600 och YP 900.

## Beskrivning av styrpanel:



1. Huvudbrytare 0-från och 1=till.
1. Potentiometer för hastighetsreglering.
2. Signallampa.
3. Brytare för fotpedal eller kontinuerlig drift.
4. Rotationsriktning höger/vänster.
5. Tryckregulator för fastspänningscylinder, bör ligga på 6-8 bar.
6. Tryckcylinderns reglering fastspänning/öppnande.
7. Tiltning vänster.
8. Tiltning höger.

***Serviceinstruktioner:***

**Se till att återledaren är ordentligt fastsatt.**

**Kontrollera återledarfunktionens fjädrar kontinuerligt.**

**Vid behov, smörj in återledarsystemets fjäderglidytor med grafitfett.**

**Kontrollera kontinuerligt kablage och slangar.**

**Rengör och fetta in kedjor och kedjehjul regelbundet.**

**Smörj lagren regelbundet.**

**Håll alla glidytor rena från svetsblänk m m.**