

# MASKINPARK

## Okuma LU 45 M 2003

CNC-Svarv  
Sving över bädd 900 mm, tvärslid 550,  
L=2000, C-axel, Stödlager, Dubbdocka,  
roterande verktyg  
7,5/5,5 kw + 4-axel



## 2 stycken Okuma MacTurn 50

CNC-svarv  
Sving 580 mm, L=1500 mm, C, B, Y-  
axel. Dubbdocka, stödlager (50-310) 50  
verktyg.  
Mas BT50, 11/7,5 kw Roterande verktyg



## Okuma LU 15 M

CNC-Svarv  
Sving 350 mm, L=600 mm, C-axel,  
dubbdocka, roterande verktyg 3,7 kw



## Okuma MacTurn 250-2 SW

CNC-Svarv  
Subspindel, 9-axlig, utrustad med övre  
revolver typ H1 HSK63,  
nedre revolver V12, max svarvdiameter  
550 mm, max svarvlängd 1000 mm, 44  
verktyg, styrsystem OSP U100L



## Okuma LB 35-M

CNC-Svarv  
Sving 460 över bädd, L=2000 mm, C-  
axel, stödlager (35-280 mm), dubbdocka,  
drivna verktyg 5,5 kw



## Div Slipmaskiner

Planslipmaskin Arbetsområde 1200x250  
mm.  
Rundslip  $\varnothing$ 200, L=750 mm



## Koordinatmätmaskin, IMS Merlin CMM

Mätområde 1100x1100x750 (xyz), DMIS  
prog från CAD.



## Okuma MX 50 HB

Flerop. Maskin  
Bord 500x500, 60 verktyg.  
X-axel 700 mm, Y-axel 300 mm, Z-axel  
700 mm, b-axel.



## Okuma MX 60 HB

Flerop. Maskin  
Bord 630x630, 60 verktyg.  
X-axel 1000 mm, Y-axel 800 mm, Z-  
axel 750 mm.



## Okuma MC-600H

Flerop. Maskin  
6 st bord 630x630, 100 verktyg, b-axel  
(cnc-styrd).  
X-axel 1000 mm, Y-axel 800 mm, Z-  
axel 750 mm



## Okuma MA 40 HA

Flerop. Maskin  
6 st bord 400x400 mm, 100 verktyg.  
X-axel 560 mm, Y-axel 610 mm, Z-axel  
560 mm.



## Okuma MA-500 HB 2005

Flerop. Maskin  
6 st palett 500x500, 200 verktyg  
X-axel 700 mm, Y-axel 900 mm, Z-axel  
780 mm



## Okuma MA-500HB-WS 2004

Flerop. Maskin  
Bord 500x500 mm, 40 verktyg.  
X-axel 700 mm, Y-axel 900 mm, Z-axel  
780 mm.



## Okuma MA-50 HB 2001 med tvätt

Flerop. Maskin  
10 st palett 500x500, 100 verktyg  
X-axel 700 mm, Y-axel 800 mm, Z-axel  
700 mm



## Niigata EN 40B 1988

Flerop. Maskin  
Bord 400x400 mm, 60 verktyg.  
X-axel 550 mm, Y-axel 500 mm, Z-axel  
500 mm.