



# GibbsCAM GO MTM

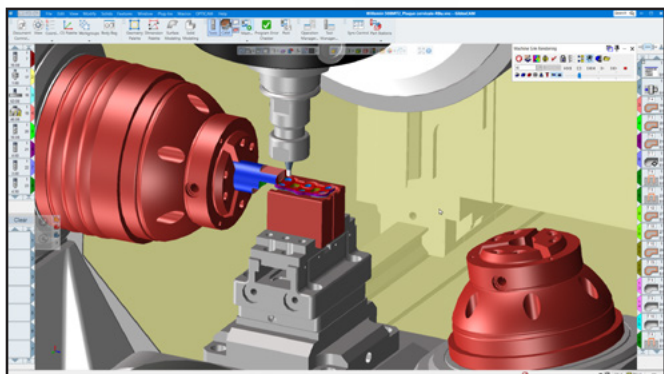
Kraftfull & smidig MTM och  
Swiss programmering

# GO

## GO Multi-Task Machining

GibbsCAM GO MTM är speciellt utformad för att möta CNC-programmeringskraven för de mest komplexa verktygsmaskinerna som kombinerar både fräsning och svarvning. GibbsCAM GO MTM tillhandahåller kraftfulla programmeringsverktyg som är lätta att lära sig och ger programmeraren ultimata flexibilitet och konfigurerbarhet.

Bearbetningsprocesser är lätta att definiera med GibbsCAM's intuitiva användargränssnitt som ger sömlös åtkomst till både svarv- och fräsfunktioner. Full associativitet säkerställer att bearbetningsoperationerna uppdateras automatiskt när ändringar görs i programmet. Väl beprövade postprocessorer skapar komplett flerflödes NC-kod med operationer och synkroniseringskoder som maximerar din maskininvestering och minskar körtiderna.



Programmera maskiner med alla typer av axlar och verktyg

### Universal Kinematic Machine Teknologi

GibbsCAM Universal Kinematic Machine-teknik (UKM) tillåter användaren att programmera, simulera och styra maskiner med valfritt antal axlar och kanaler.

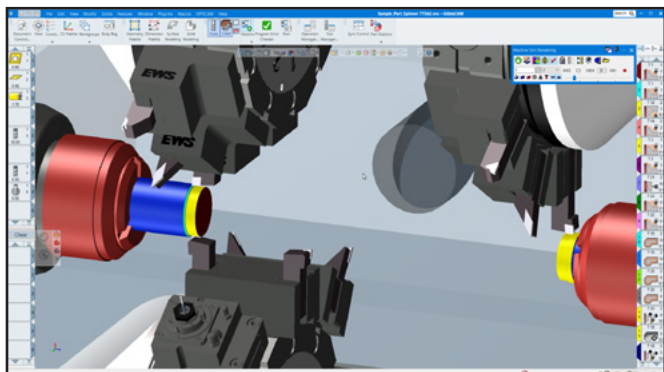
- Simulera maskinens samtliga axlar och funktioner exakt
- Skapa kompletta och körklara NC-program som maximerar och utnyttjar maskinens fulla kapacitet
- Skalerbar teknologi som är redo även för framtidens maskiner

### Multipla revolvrar och spindlar

Dagens multi-task verktygsmaskiner innehåller ett brett utbud av spindel- och revolverkombinationer i ändlösa kombinationer. Konfigurationer med två spindlar och två verktygsbärare är idag vanligt, maskiner med fler än två spindlar/revolvrar blir allt vanligare. GibbsCAM MTM ger användaren möjlighet att programmera maskiner med valfritt antal verktygsbärare och spindlar.

### Maskinspecifik setup

Multi-task maskinerna representerar några av de mest varierande verktygsmaskiner som finns tillgängliga idag. Med GibbsCAM MTM tillvarar vi maskinens specifika konfiguration så att du programmerar alla dess funktioner korrekt. På så sätt kan du vara säker på att du drar full nytta av din verktygsmaskin för maximal produktivitet.

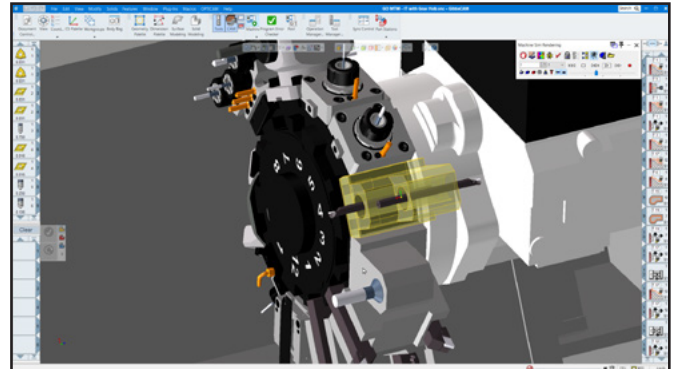


Programmera maskiner med valfritt antal spindlar och verktygsbärare

## Intermediate Tooling stöd

Verktyg blir mer hanterbara, simuleringen mer exakt och programmering enklare med en exakt verktygs och fixturhantering. Fasta och drivna verktyg definieras, positioneras och orienteras i verktygsmaskinen med hjälp av GibbsCAM's grafiska gränssnitt.

- Stöd för grundhållare (adapterblock, verktygshållare, vinkelhuvud, justerbara huvud och "flashtools") via verktygsblocksbibliotek
- Stöd för fixturer (chuckar, dubb, stöddocka och annan fasthållning) via fixturbibliotek
- Förenklar programmering genom enkel och exakt placering och orientering av verktyg

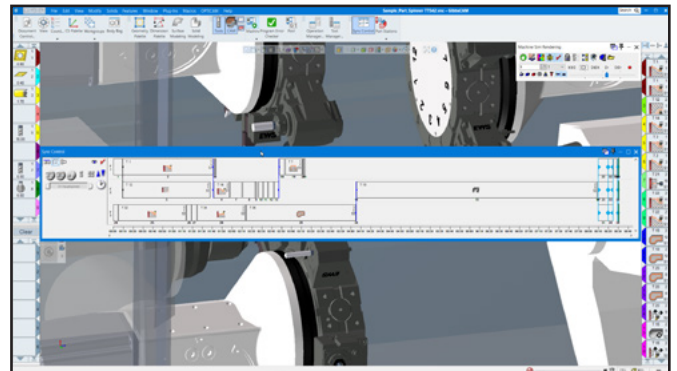


Intermediate Tooling funktionen för verktyg ger mer exakt simulering av maskinrörelser

## MTM synkhanterare

GibbsCAM MTM's Synkhanterare har ett lättförståeligt, intuitivt, grafiskt gränssnitt som låter dig fokusera på att optimera din process. Synkhanteraren hanterar alla typer av operationer åt dig.

- Visar multipla parallella flöden (kanaler)
- Beräkna och optimera körtid genom att flytta mellan kanaler
- Få kontroll över icke bearbetande rörelser
- Automatisk kontroll av ogiltiga operationer & synkningar



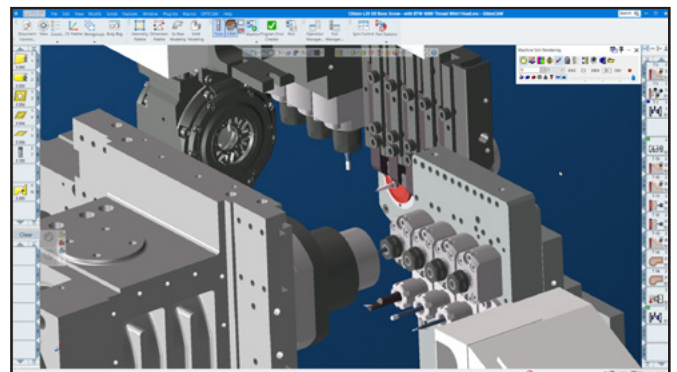
Verifiera enkelt kanaler och processer med GibbsCAM's synkhanterare

## Maskinsimulering

Maskinsimulering är en förlängning av GibbsCAM's integrerade renderings och verifieringsfunktion. Maskinsimulering använder en digital verktygsmaskin för att identifiera eventuella programfel innan de orsakar kostsamma misstag på verkstadsgolvet.

## Programmering av Swiss maskiner (längdsvarv)

Swiss maskiner blir alltmer populära, särskilt för detaljer som kräver ultrahög precision och obemannad bearbetning. GibbsCAM MTM stöder Swiss-style multifunktionsmaskiner och tillhandahåller ett lättanvänt verktyg för programmering av dessa komplexa maskiner. Med intuitiv synkhantering på toppen av avancerad UKM-teknologi är GibbsCAM en både kraftfull och lättanvänd lösning för programmering av längdsvarvar.



Programmera de mest komplexa längdsvarvarna via samma intuitiva gränssnitt



## Stöd för Extra operationer

GibbsCAM MTM stöder hela utbudet av operationer som kan utföras i din verktygsmaskin, med full kontroll hela vägen till färdig NC-kod. Full kontroll över icke skärande rörelser säkerställer att du använder din MTM-maskin fullt ut och maximerar avkastning för investering.

- Subspindel programmering
- Stångaggregat och detaljfångare
- Parkering av verktygsbärare

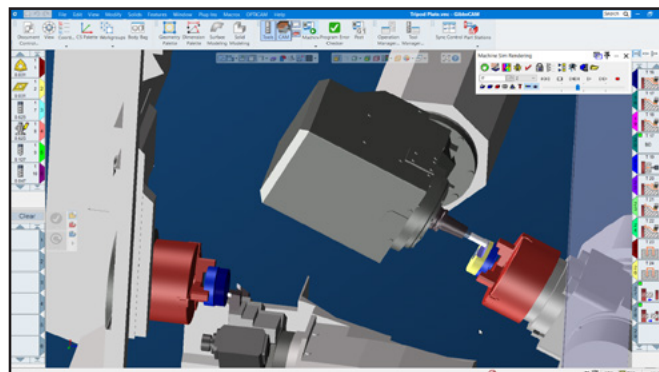
## Integrerad simulering av process

GibbsCAM MTM's integrerade simulering tillåter dig att snabbt verifiera dina program även med flera verktyg i ingrepp, samtidigt. Detta minskar risken för fel och kollisioner.

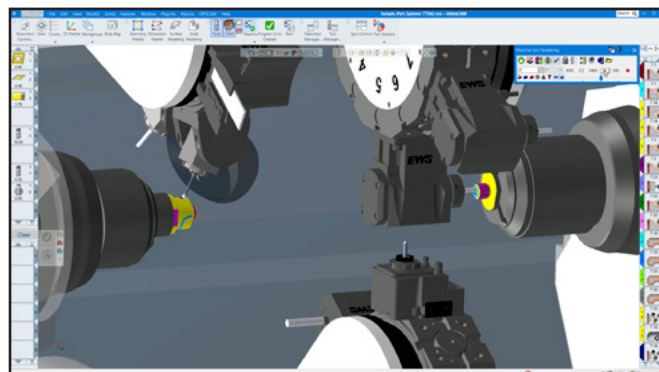
- Visuell kontroll av underskär
- Optimera nyttjandet och hantera stillastående enheter
- Visualisera flera programkanaler simultant

## Intern postprocessor utveckling

Vårt interna team av experter utvecklar postprocessorer och ser till att du får NC-kod specifikt formaterad för din verktygsmaskin, med fullt stöd för dess kapacitet. Med expertutvecklade poster lägger du mindre tid på att lista ut hur koden skall se ut och mer tid på att tillverka detaljer.



Programmera maskiner med tiltbar spindel



Verifiera programmering på skärmen, minska risk för fel



Ladda ner senaste version:

[www.gibbscam.com/downloads](http://www.gibbscam.com/downloads)



Kontakta din återförsäljare:

[www.gibbscam.com/reseller-finder](http://www.gibbscam.com/reseller-finder)



30 dagars gratis prova-på version:

[www.gibbscam.com/explore-gibbscam](http://www.gibbscam.com/explore-gibbscam)



## Add-On, tilläggsmoduler

Vartefter din verksamhet växer, eller nya maskiner införskaffas, hjälper GibbsCAM dig att växa. Ytterligare moduler kan integreras till samma välbekanta & intuitiva gränssnitt så att du kan programmera vilken detalj som helst, i vilken maskin som helst.

- 5-axlig simultan fräsning
- MultiBlade och Portfräsning
- Multidetalj på kub (TMS)
- Trådgnist 2- till 4-axligt
- Probning i CNC maskin