

GEMÜ®

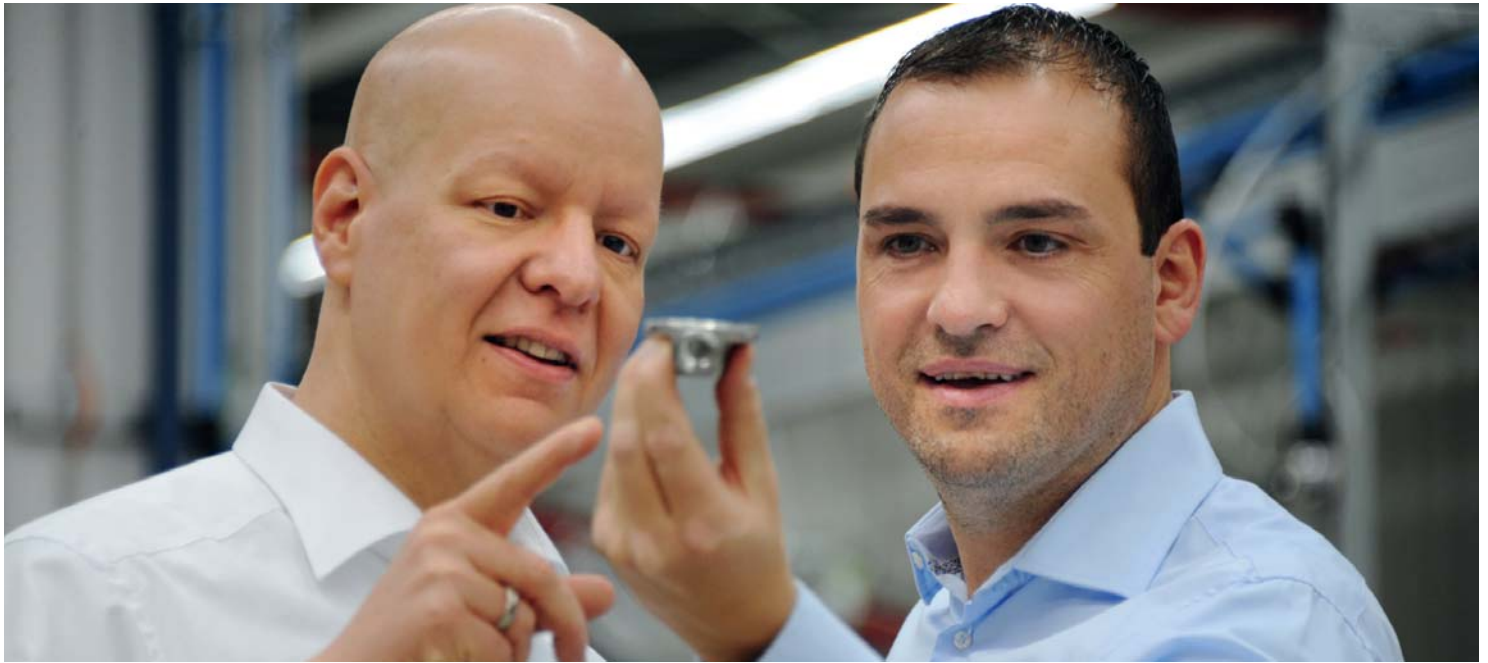
VALVES, MEASUREMENT AND
CONTROL SYSTEMS

Komponenter och systemlösningar
för komplexa applikationer och processer



Regionalt förankrade och globalt verksamma
Till världsledande ställning med prestanda och passion





Företagsledare Stephan Müller och Gert Müller

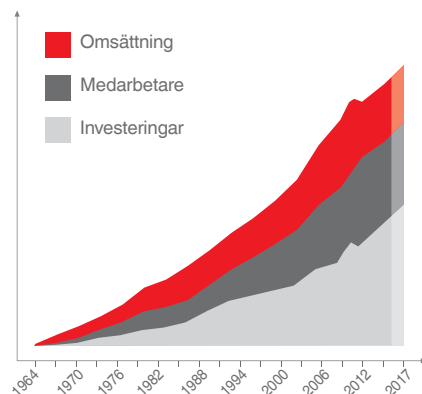
GEM-koncernen

1964
grundades

över
1 700
medarbetare över hela världen

6
produktionsanläggningar

27
distributionsbolag



GEM's företagsutveckling

Tack vare en konsekvent innovativ styrka och inriktning på kvalitet och närhet till kunden är GEMÜ idag en av de internationellt ledande tillverkarna av ventil-, mät och reglersystem. Vi är globalt marknadsledande när det gäller tillämpningar inom läkemedelstillverkning och bioteknik. Denna status har GEMÜ uppnått tack vare sina omfattande satsningar på användarinriktad forskning och utveckling. Efter 50 år av organisk tillväxt är det nu Gert Müller, son till grundaren Fritz Müller, som tillsammans med sin kusin Stephan Müller leder det oberoende familjeföretaget.

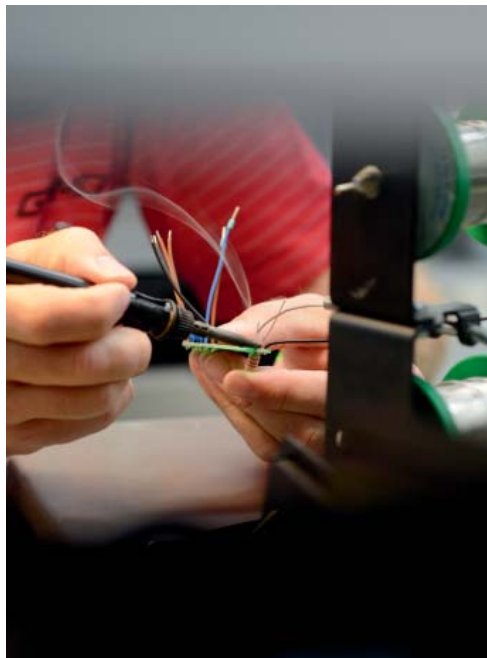
Tekniskt ledande

Utgångspunkten för grundandet var Fritz Müllers uppfinning av världens första processventil i plast. Än idag är den innovativa styrkan obruten. GEMÜs kundanpassade flervägsventilblock, frästa i ett stycke rostfritt stål, har under de senaste två decennierna haft en betydande inverkan på konstruktionen av anläggningar. De gör det möjligt att bygga en anläggning väsentligt mycket kompaktare och samtidigt mer flexibelt.

Även anläggningskonstruktion av plast ställer allt mer samma krav. Vår flera decennier långa erfarenhet av konstruktion och tillverkning av rostfria block har skapat synergier som nu även kan utnyttjas vid tillverkning av ventilblock av plast. Detta kunnande är skälet till att GEMÜ är tekniskt ledande inom flervägsventilblock av plast.

Uppnå mer tillsammans

Tack vare vårt breda produktprogram kan vi erbjuda lösningar till ett stort antal olika kundgrupper. GEMÜs produkter måste samtidigt uppfylla de högsta kvalitetsnormer och utvecklas för att möta gällande krav på marknaden. Våra kvalificerade medarbetare arbetar för detta varje dag, jorden runt.



Ett spektrum av tjänster
för komplexa komponenter och systemlösningar





Från rådgivning, forskning och utveckling, via komplett produktion och vidare till distribution, service och underhåll skapar vi värde i hela kedjan. Det ger långsiktiga lösningar med bästa prestanda.

Över 1 700 specialister

För närvarande sysselsätter GEMÜ-koncernen fler än 1 700 medarbetare, varav cirka 1000 i Tyskland. På sex produktionsanläggningar i Schweiz, Kina, Brasilien, Frankrike, USA och Tyskland tillverkas GEMÜ:s omfattande produktutbud. Utveckling, konstruktion och större delen av tillverkningen och monteringen sker i Tyskland. Med 27 dotterbolag och ett tätt nätverk av handelspartner är GEMÜ nu verksamt i mer än 50 länder fördelade på alla kontinenter.

Över 400 000 produktvarianter

Tack vare det breda modulsystemet och de anpassade automatiseringskomponenterna går det att sätta samman mer än 400 000 produktvarianter. Denna mångfald är unik för GEMÜ och möter de ökande kraven och den tilltagande specialiseringen inom process- och bearbetningstekniken.

Från enskild produkt till stora projekt

Vi har en flexibel tillverkning för att på ett intelligent sätt kunna möta de individuella kraven inom olika branscher och applikationsområden. Vår kapacitet gör det möjligt att framställa en enskild produkt lika väl som att tillverka kompletta utrustningar för stora projekt.



Exakt: GEMÜ 554 – sätesventil med kundanpassad reglerkägla och lägesregulator



Beprovad: GEMÜ 650 BioStar® – högkvalitativ membranventil för sterila och hygieniska processer



Individuell: GEMÜ M-Block – kundanpassade flervägsventilblock av plast eller rostfritt stål



Produkt- och systemlösningar
för en mängd olika applikationer





Applikationsområden

- *Läkemedelstillverkning, bioteknik och kosmetika*
- *Livsmedels- och dryckesindustri*
- *Kemi- och miljöteknik*
- *Energiteknik*
- *Vattenbehandling*
- *Bearbetande industri*
- *Mikroelektronik och tillverkning av halvledare*
- *Medicinsk teknik*

Ventil-, mät- och reglersystem från GEMÜ används med framgång inom process-teknik, bearbetningsteknik och i närliggande användningsområden. Vår systemteknik möjliggör komplett utrustning av processkretsar: Från enskilda standardkomponenter via avancerade system till kundanpassad produktutformning.

Vi skapar värde genom innovativa systemlösningar

Hos GEMÜ utvecklar tekniska specialister användningsinriktade systemlösningar och komponenter av högsta kvalitet, vilket utgör en viktig del av det värde som skapas vid anläggningskonstruktion och i produktionen.

Genom samarbetet mellan våra applikationsingenjörer och applikationstekniker kan vi garantera att de aktuella branschkraven alltid påverkar produktutvecklingen och vidareutvecklingen av våra produkter.

Mångsidig kravprofil

Beroende på applikationsområdet ställs vitt skilda krav på ventil-, mät- och reglertekniken. Processmediernas kemiska och fysikaliska egenskaper liksom andra driftparametrar har en direkt påverkan på komponent- och materialvalet.

Förutom alla vanliga ventilprinciper kan vi även erbjuda en mängd olika gods- och tätningmaterial och anslutningstyper för individuell anpassning till de givna driftsvillkoren. Det möjliggör framgångsrik styrning och reglering av vätska, ånga och gas.



Läkemedelstillverkning, bioteknik och kosmetika

Produkter

- Aseptiska membranventiler i rostfritt stål
- Genomströmnings- och T-ventiler, tankbottenventiler, svetsade ventilkonfigurationer, flervägsventilblock och bypass-ventiler
- Sättes- och reglerventiler
- Manöverventiler i rostfritt stål av hög kvalitet
- Kundanpassade lösningar

Produktfördelar

- Autoklaverbara och steriliserbara ventiler i rostfritt stål och med låg dödvolyt
- Alla produkter är utformade i enlighet med GMP

Intyg och certifikat

- Testad enligt USP Class VI
- I enlighet med kraven hos FDA
- Uppfyller BSE/TSE-reglerna
- EHEDG-godkänt tätningssystem för membranventiler
- TA-luft
- 3A-versioner

Vid tillverkning av mediciner och kosmetika måste högsta renhet garanteras. GEMÜs komponenter och systemlösningar för läkemedelstillverkning, bioteknik och kosmetika uppfyller föreskrifterna och tillståndskriterierna för tillverkningsprocesserna i fråga om sådana produkter.

Kontinuerlig förbättring

Kvaliteten hos dessa processer har framförallt förbättrats genom aseptiska sterilventiler och effektiva flervägsventilblock, där GEMÜ är marknadsledande. GEMÜs flervägsventilblock gör anläggningarna mindre, kompaktare, lättare och underlättar rengöring. På grund av de anläggningsspecifika kraven konstrueras och tillverkas varje flervägsventilblock individuellt. Hittills har flera tusen varianter tillverkats till olika kunder.

Alltid rätt ventil

GEMÜs membranventiler används inom samtliga applikationsområden för grön, röd och vit bioteknik. De reglerar tillverkning och tappning av ögonsalva, insulin, monoklonala antikroppar och många andra aktiva farmaceutiska substanser. Vad som utmärker dem är GEMÜs certifierade tätningssystem. Det förbättrar och förkortar reningsprocessen.





Livsmedels- och dryckesindustri

Produkter

- Aseptiska membranventiler
- Sättes- och reglerventiler
- Komponenter för automatisering
- Produktlösningar för maskiner och anläggningar för påfyllning, rengöring, blandning, separering, sterilisering, autoklavering, pastörisering etc.

- Kundanpassade lösningar

Produktfördelar

- Enkel rengöring
- Enkel service

Intyg och certifikat

- EHEDG-godkänt tätningssystem för membranventiler
- Förordning (EG) nr 1935/2004

Ventilerna från GEMÜ har utvecklats för aseptiska och hygieniska processer. De används vid tillverkning av yoghurt, sockerlag, fruktjuice och rökta produkter, samt vid tappning av vatten, läskedrycker och mjölkprodukter. De olika tillverkningsprocesserna är lika många som flerskiktade: injicering, skalning, uppvärmning, koking, rökning, kylning, tappning, homogenisering, blandning, separering, sterilisering, autoklavering, pastörisering, rening (WIP/CIP/SIP), vakuumbehandling och torkning. Inom hela detta spektrum tillhandahåller GEMÜ de rätta ventilerna för exakt styrning av vätskor, gaser, rök och ånga.

Certifierad membrantätning

GEMÜ är medlem i "European Hygienic Engineering & Design Group" (EHEDG). Sedan juni 2006 är tätningssystemet till GEMÜs membranventiler EHEDG-certifierat. Membrantätningen är den centrala delen i alla membranventiler. Den skiljer manöverdon och ventilkropp åt hermetiskt och möjliggör en optimal rengöring.





Kemi- och miljöteknik

Produkter

- Membran- och sätesventiler samt kulventiler och vridspjäll av plast
- Inklädda membranventiler
- Tåliga vridspjäll GEMÜ 490 Edessa®
- Flervägsventilblock av PP, PVC, ABS och PVDF

Produktfördelar

- Olika ventilprinciper samt instrumenterings- och automatiseringskomponenter direkt från tillverkaren
- En mängd olika ventilhusmaterial
- Ett stort antal tätningsmaterial
- Specialprodukter för högre tryck och temperaturer vid aggressiva medier

Intyg och certifikat

- ATEX
- TA-Luft

De mångsidiga processerna inom den kemiska industrin ställer mycket höga krav på den ventilt teknik som används. Höga temperaturer, höga tryck och kritiska processmedier ställer mycket speciella krav på ventillösningar och komponenter.

Membranventiler, som lämpar sig särskilt väl för aggressiva medier, kan med hjälp av olika membranmaterial anpassas nog efter processmediet. Dessutom kan membranventilerna ytbehandlas med högteknologiska plastmaterial som t.ex. PFA eller PVDF. På så vis förenas plastens motståndskraft med robustheten hos industriventiler. Denna flexibilitet när det gäller materialval garanterar högsta process- och systemsäkerhet och möjliggör därför optimalt kundanpassade lösningar för:

- Galvaniska processer
- Filtrering
- Neutralisering
- Destillation
- Framställning av biodiesel
- Papperstillverkning
- Kromatografi
- Tillverkning av gödningsmedel





Energiteknik

Produkter

- Vridspjällsventiler av metall och plast
- Kulventiler av metall och plast
- Membranventiler av plast
- Inklädda membranventiler

Produktfördelar

- Välj mellan tre manövertyper
- Ett stort antal olika ventilhusutföranden: rakt genomflöde, 3/2-vägs, flervägsventilblock

Intyg och certifikat

- ATEX
- TA-Luft

Den intelligenta sammankopplingen av ventillösningar och automatiseringsteknik och de många möjligheter som denna ger, skapar optimala förutsättningar för olika tillämpningar inom energiteknik. Dit hör till exempel:

- Hydraulisk styrning av vindkraftverk
- Fyllning av större batterier
- Reglering av kylsystem i kraftverk
- Biogasanläggningar
- Bioreaktorer för algodling
- Anläggningar för rökgasavsvavling
- Pumpkraftverk
- Avfallsförbränningsanläggningar

Hållbarhet och lång livslängd

GEMÜ har den optimala lösningen för dessa tillämpningar – från standardiserad produkt till kundanpassad design och konstruktion. Det ger möjlighet att övervaka våra produkter centralt eller med ett decentraliserat styrsystem och på så vis kunna reglera dem. Till krävande miljöer kan GEMÜ erbjuda robusta och hållbara komponenter och avpassad processteknik för en effektiv utformning av anläggningen.





Vattenbehandling

Produkter

- Vridspjällsventiler av metall och plast
- Sätess- och reglerventiler av metall och plast
- Spjällbackventiler
- Spjäll och skjutspjäll
- Kulbackventiler

Produktfördelar

- Okänsliga mot partikelförande medier
- Anpassning efter kundens önskemål
- Platsbesparande flervägsventilblock

Intyg och certifikat

- DVGW
- ACS
- WRAS
- I enlighet med kraven hos FDA

Vatten är dyrbart och blir en allt knappare resurs. Både befolkningen och jordbruket behöver en säker vattenförsörjning. Till energiproduktionen och inom industrin krävs å andra sidan en tryggad tillgång på processvatten. Dessa uppgifter vilar på vattenreningsverken. Till dessa anläggningar erbjuder GEMÜs produktprogram ett stort antal komponenter: Vridspjäll, membranventiler, kulventiler, sätess- och reglerventiler samt mät- och reglerutrustning. Produkterna är långlivade, robusta och optimerade för sin särskilda uppgift.

Brett applikationsspektrum med stor flexibilitet för användaren

Applikationsspektrum för GEMÜs produktpalet sträcker sig från styrning och reglering av starkt förorenat havs-, flod- och bräckvatten ända till ultrahög rening av vatten till halvledar- och läkemedelsindustrin. Den stora bredden hos GEMÜs produkter möjliggör en enorm flexibilitet vid användningen. Det gäller lika väl för små, mobila reningsanläggningar för dricksvatten som för stora, stationära avsaltningsanläggningar för havsvatten.





Bearbetande industri

Produkter

- Sättes- och reglerventiler
- Vridspjäll
- Membranventiler
- Kulventiler
- Magnetventiler

Produktfördelar

- Ett stort antal olika ventilhus- och tätningsmaterial
- Möjlighet till automation
- Anpassning efter kundens önskemål

Intyg och certifikat

- ATEX
- Förordning (EG) nr 1935/2004

GEMÜ kan erbjuda passande lösningar för huvudparten av de industriella tillämpningarna inom process- och bearbetningsteknik. Vår särskilda produktpalett rymmer membranventiler, sättesventiler, vridspjäll, kulventiler och magnetventiler i metall- och plastutförande. Med hjälp av detta sortiment framställs exempelvis textilfärger, skummaterial till instrumentbrädor, bilsäten och platina till smycken. Det breda applikationsområdet innebär att man kan förlita sig på GEMÜs ventiler i alla möjliga sammanhang.

Mängder av användningsmöjligheter

Produkter från GEMÜ arbetar över hela världen – i maskin- och anläggningskonstruktioner, inom bilindustrin, i vattenreningsanläggningar och avloppsreningsverk, i stålverk och masugnar, inom pappersindustrin, inom den petrokemiska industrin, inom gruvdrift och metallutvinning, inom sockerindustrin och en mängd andra områden. Ingen annan stans blir påfrestningarna på ventilhus så stora som vid användning inom industrin. I ventiltekniken hos GEMÜ döljer sig decennier av praktisk användning och därur vunnen erfarenhet.



Mikroelektronik och tillverkning av halvledare

Produkter

- Ventiler och mätinstrument av PFA, PVDF, PP och PP natur
- Kundenpassade ventillösningar som integrerar flera ventilsäten, anslutningar eller kopplingar samt givarteknik

Produktfördelar

- Framställda i renrumsmiljö
- Platsbesparande
- Minskad monterings tid med flervägsventilblock
- Hög motståndskraft
- Högt genomströmningsvärde
- I stort sett metallfria ventiler
- Olika anslutningsmöjligheter

Intyg och certifikat

- Standards Semi F-57-0301 2001 Specifications

GEMÜ har vidsträckt erfarenhet och utmärkta referenser från arbete med armaturer inom halvledarindustrin och andra tillämpningsområden med höga krav på renhet. Våra High-Purity-lösningar tas fram i nära samarbete mellan användare, planerare, anläggningskonstruktörer och slutkunder. De tillverkas under noggrann kvalitetskontroll i vår produktionsanläggning i Schweiz. Deras användningsområden är bearbetning, framledning och fördelning av ultrarena kemikalier och ultrarent vatten.

Det exakt avstämda programmet med högrenhetsprodukter för kritisk vätskehantering (Critical Fluid Management) omfattar:

- **CleanStar®:** PFA-ventiler för ultrahög renhet till mät- och reglerutrustning
- **iComLine®:** PTFE/PVDF-membransätesventiler och flervägsventilblock
- **PurePlus®:** PVDF-HP- och PP-HP-membranventiler samt PVDF-HP-flödesmätare
- **HydraLine:** Tryckmätningseinheter med PFA-tryckförmedlingsmembran
- **SonicLine®:** Ultraljudsflödesmätare av PFA
- **FlareStar®:** PFA-anslutningar
- **TubeStar®:** PFA-slangar





Medicinsk teknik

Partner för tillverkning och skräddarsydda lösningar

- Konstruktion av plastkomponenter
- Formsprutning och montering för renrum
- Tillverkning av RTS-komponenter
- Verktygstillverkning och moduler

Certifikat och alternativ

- EN ISO 13485 och 14971 samt MDD 93/42 EEC, 21 CFR820 och EU:s vägledning för god tillverkningssed
- Åldringsprovning, emballage- och transportvalidering, validisering av sterilisering och biologisk kvalificering

Ventil-, mät- och reglerteknik

- Membranventiler, sätesventiler, kulventiler, magnetventiler och vridspjäll med särskilda ventilmaterial, tätningsmaterial och krav på ytjämnhet
- Flervägsventilblock
- Uppfyller alla krav för läkemedelsindustrin

Utöver framställningen av ventil-, mät- och reglerutrustning för medicinteknisk utrustning är GEMÜ även partnern för tillverkning och skräddarsydda lösningar.

Som leverantör till medicintekniska företag producerar GEMÜ måttstydda plastlösningar för kirurginstrument, laboratorietillbehör samt andra medicinska hjälpmedel.

Ventil-, mät- och reglerteknik

Ventiler från GEMÜ används bland annat i laboratorie- och analysutrustning och inom försörjningsområdet, till exempel vid bearbetningen av vatten och luft till operationssalar. Vidare ingår sätes-, regler- och membranventiler från GEMÜ i anläggningar för rengöring och sterilisering av medicinska komponenter.

GEMÜ®
MEDICAL PLASTICS SOLUTIONS





Forskning och utveckling

Årtionden av produktinnovation



GEMÜ SUMONDO® – världens första reglerbara engångs-membranventil



GEMÜ 1436 cPos® och 1434 µPos® – elektropneumatiska regulatorer



GEMÜ 553 – modulär sätesventilkonfiguration för industriella applikationer

Hos GEMÜ har kunden stått i centrum från första början. Redan med sin första produkt, en processventil i plast, satte företagets grundare Fritz Müller en ny standard. Den var ca 80 % mindre än de ventiler som då förekom på marknaden och ersatte metallmaterialet med tålig plast. Detta innebar en enorm fördel, framför allt vid tillämpningar med aggressiva processmedier.

Tillförlitliga produktklassiker

GEMÜ har under de senaste 50 åren introducerat produkter på marknaden som blivit mycket uppskattade och fortfarande är det. De har hela tiden utvecklats och optimerats. På så vis skapas avancerade och tillförlitliga produkter, vilka vid sidan av de helt nyutvecklade utgör en betydande innovationsfaktor hos GEMÜ.

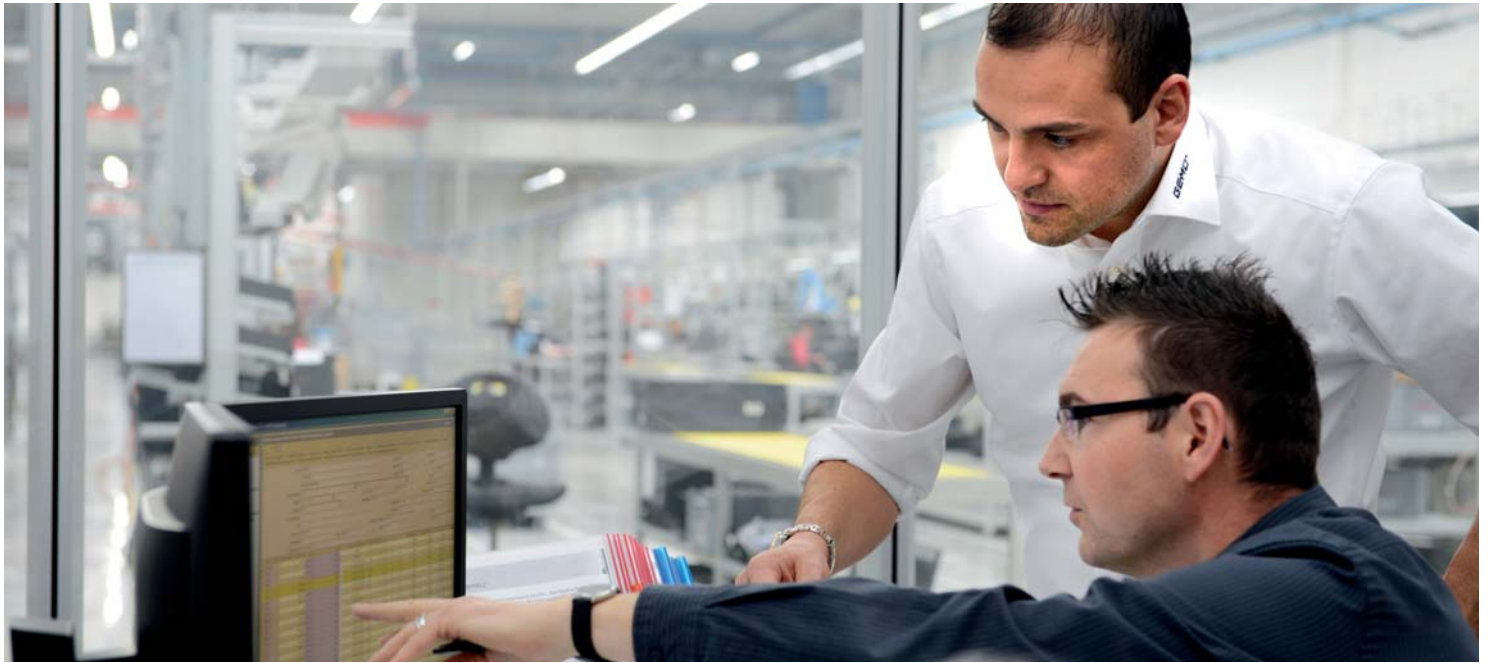
Forskning och utveckling

GEMÜ investerar kontinuerligt i produktoptimering och nyheter i dialog med kunder, utvecklingspartner och utbildningsinstitut. Mer än 5 % av omsättningen investeras årligen i forskning och utveck-

ling. Dess nav är utvecklings- och innovationscentret GEMÜ Dome i Niedernhall-Waldzimmern, Tyskland. Över 100 medarbetare inom utveckling, konstruktion och produktstyrning ansvarar där för respektive produktspecifikationer.

Nya tekniker

”En idé är god bara om man gör någonting av den.” Detta motto från Fritz Müller präglar än idag våra tekniker och ingenjörer inom de olika fackområdena. De testar nyframtagna prototyper och ägnar sig åt ny teknik. I slutänden måste alla produkter visa vad de går för vid försök i testanläggningen, vid kvalitetskontrollen och inte minst på marknaden. Många standardprodukter skapas i direkt samarbete med våra kunder. Samtidigt konstruerar vi specialventiler för individuella, kundanpassade applikationer.



GEMÜ 555 med ansluten GEMÜ 4242 – ventil för ren ånga, med ventilomkopplingsboxen



GEMÜ M-Block – flervägsventilblock i rostfritt stål



GEMÜ iComLine® – med innovativ sätesmembranteknik

Nya standarder

GEMÜ arbetar inte bara målmedvetet med att införliva nyframtagna, utvecklade eller förändrade standarder i sina produkter, utan bidrar också till att utveckla nya standarder. Till exempel har man tillsammans med ledande tillverkare av automationslösningar varit med och utvecklat kommunikationsgränssnittet IO-Link. GEMÜ tillhör de tidigaste medlemmarna i IO-Link-konsortiet, som man också varit med och grundat. Med denna nya standard får man en enhetlig styrning av sensorer och ställdon.

GEMÜ har konstruerat om både den intelligenta enheten för gränslägeskvittring GEMÜ 1235 och ventilomkopplingsboxen GEMÜ 4242 och försett dem med ett IO-Link-gränssnitt. Det gör GEMÜ till den första tillverkaren av IO-Link-enheter inom området ventil- och processteknik. Den nya kommunikationsstandarden tas nu gradvis i bruk även i andra GEMÜ-produkter.

Innovativa lösningar för processteknik

GEMÜ undersöker hela tiden nya applikationer och marknader för att ständigt kunna erbjuda kunderna lösningsoorienterade idéer. Tillsammans med våra utvecklingspartner och utvalda kunder ser vi sedan till att dessa mognar till serie-mässig produktion. Ett sådant exempel är

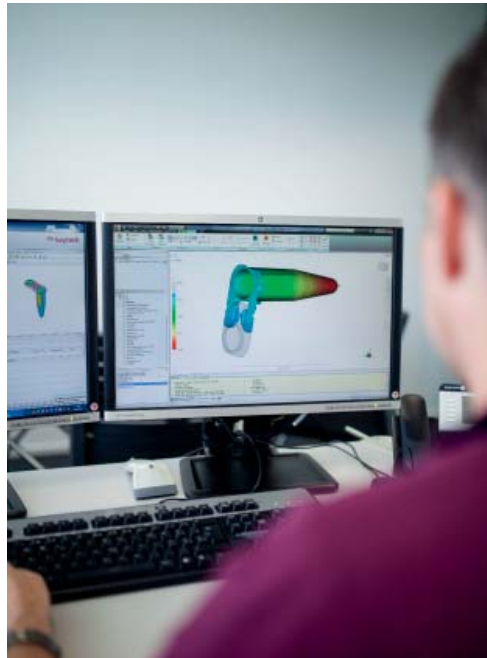
världens första engångs-membranventil GEMÜ SUMONDO® för användning i engångsprocesser.

När det gäller lösningar med flervägsventiler i rostfritt stål eller plast är GEMÜ tekniskt ledande och utökar ständigt deras användningsmöjligheter. Eftersom även hygieniska sätes- och reglerventiler kan byggas in, till exempel i bypassledning, går det att variera designen på flervägsventilblocken ytterligare. Dessutom går det att montera stort antal olika sensor-system och ventilställdon.

I två decennier har elektriskt styrda ventiler redan kompletterat de klassiska, pneumatiskt eller manuellt aktiverade ventilerna i produktutbudet från GEMÜ. Den nya generationen möjliggör en ännu mer effektiv och absolut exakt styrning och reglering.

Moderna tillverkningsmetoder

En ytterligare innovationsfaktor hos GEMÜ är att produktion och montering kontinuerligt anpassas till förändrade och nya krav. Till exempel är GEMÜ en av de första tillverkare som låtit produktionen av ventiler för ultrarena applikationer ske under renrumsförhållanden.



GEMÜ systemlösningar

*Rådgivning och projektering
för effektiva produktionsprocesser*





GEMÜ-produkterna utgör viktiga processkomponenter i systemen. De bidrar i hög grad till säker och effektiv drift av en anläggning.

Kvalificerad rådgivning

En förutsättning för att en anläggning ska fungera och att driften ska bli effektiv är att ventilerna väljs och utformas på rätt sätt. GEMÜ har den metodförståelse som krävs för detta. Våra välutbildade konsulter har en grundlig kunskap om marknaden och kan tillsammans med kunden ta fram den optimala lösningen till den aktuella applikationen ur vårt omfattande sortiment. På så vis garanteras att anläggningen drivs med förutsättningar som inte bara är optimala tekniskt, utan även ekonomiskt. När det gäller tekniska detaljfrågor har våra konsulter tillgång till företagets tekniska expertcentrum. Ingenjörerna och teknikerna där är specialister inom sina respektive områden som tillsammans med våra kunder utarbetar lösningar till de problem som dessa står inför.

Produktionsplanering

Som leverantör av lösningar kan GEMÜ möta de mest skilda krav – från enstaka, kundanpassade flervägsventilblock upp till partier med 1 000 stycken standardkomponenter. Vår flexibla produktionsplanering anpassar sig efter kundens behov. Alla våra sex produktionsanläggningar har moderna monteringsstationer, är högspecialiserade och utnyttjar den senaste tekniken. En modern IT-infrastruktur stödjer produktionen på varje station och möjliggör en ytterst transparent inblick i alla processer, vilket garanterar säkra leveranstider. Ju högre processsäkerheten är hos oss, desto högre blir den därför också hos våra kunder.

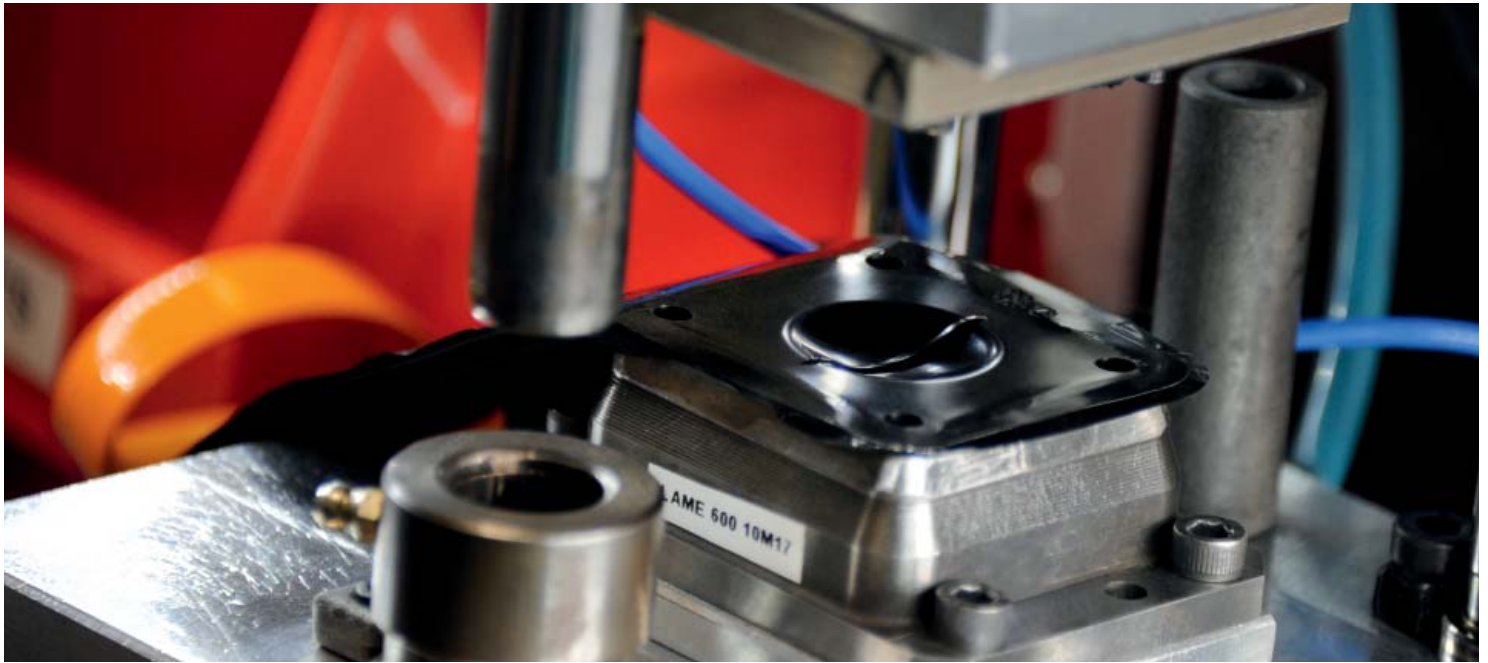
Kundnära utveckling

Många produktidéer uppstår tack vare närheten till våra kunder och kännedomen om deras behov. Vårt starka fokus på kunden i kombination med vårt ingenjörskunnande kommer alltså även i framtiden att göra att vi utvecklar de rätta produkterna. Embryot till våra produkter växer fram i GEMÜ Dome, en unik anläggning där de som utvecklar nästa generations teknik arbetar. Här överförs kundkraven till produktlösningar som utvecklas till att bli redo för marknaden – alltid med inriktningen att säkerställa de specifika fördelarna för kunden.



Inbördes avpassade produktionsprocesser
Steg för steg med högsta kvalitet





GEMÜ är en systemleverantör som utvecklar, tillverkar och stödjer samtliga mät-, styr- och reglerkomponenter för komplexa processer. I det avseendet är GEMÜ unikt med sitt mångsidiga utbud av material och produkter, som täcker ett stort antal applikationsområden.

Materialkunskap och produktionskompetens

GEMÜs produkter tillverkas av många olika plast- och metallmaterial. Kunskapen om deras egenskaper, kvalitet och bearbetning är en garant för den höga kvaliteten hos våra komponenter och systemlösningar. Till exempel har GEMÜ vid tillverkningen av membran till sterilventiler sedan 20 års tid arbetat med en optimerad PTFE-blandning, vilken ökar livslängden på membranerna avsevärt i de flesta applikationer. Detta är ett resultat av att arbetet hos utvecklingsavdelningen, de tekniska avdelningarna, produktledningen och påverkan från specifika marknadskrav hos oss griper in i varandra.

Effektiv produktionsstyrning

Manuell tillverkning och partiell eller fullständig automatisering går hand i hand i GEMÜ-koncernens produktionsanläggningar. Vid sidan av talrika manuella arbetsstationer används robotar, svetsautomater, fleraxliga CNC-maskiner och andra del- eller helautomatiska system. Våra tekniker och ingenjörer och övrigt kvalificerade personal med mångårig erfarenhet säkerställer inom ramen av den kontinuerliga förbättringsprocessen att produkterna alltid tillverkas på effektivaste och lämpligaste sätt. Vid produktionsstyrningen uppmärksammas särskilt integreringen av de automatiserade systemen med den föregående och efterföljande kontrollen av utrustning, programvara och tillverkade produkter som utförs av våra kvalificerade medarbetare. Exempelvis tillverkas flervägsventilblock i fleraxliga CNC-maskiner i vår egen anläggning och kontrolleras därefter till 100 % av särskilt utbildad personal.

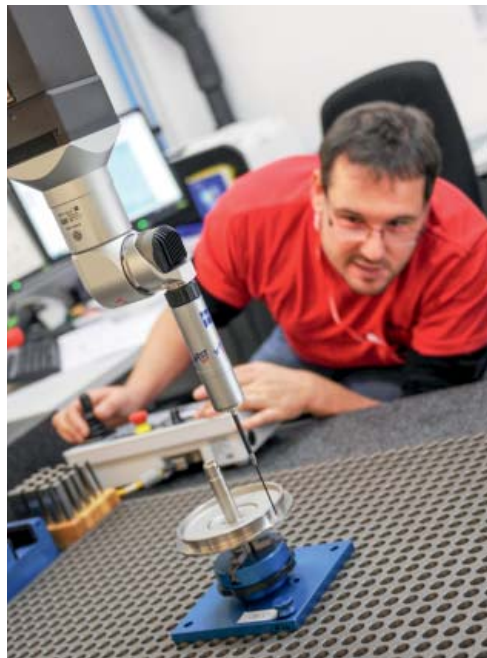
Den breda basen, expertkunskapen och samverkan mellan olika enheter vid tillverkningen och monteringen hos GEMÜ möjliggör förutom en automatiserad serieproduktion även tillverkning av små serier och kundanpassade produkter.

Marknadsdrivet kvalitetsfokus

Som tillverkare sätter GEMÜ standarder när det gäller livslängd, slitstyrka och tillförlitlighet. Detta är en följd av vårt kunnande om kraven och förloppen inom processindustrin. Slutligen kunde GEMÜ redan i ett tidigt skede förse flera framtidsmarknader med banbrytande lösningar, till exempel inom halvledarindustri och bioteknik.

Marknadsnära produktion

GEMÜ producerar sitt omfattande produktsortiment i sex länder i tre världsdelar: I Tyskland, Schweiz, Kina, Brasilien, Frankrike och USA. Större delen av tillverkningen och monteringen sker på de tyska anläggningarna i Ingelfingen-Criesbach och Kupferzell. I de övriga anläggningarna produceras dessutom marknadsspecifika, nationella varianter och kundlösningar, som till exempel produkter för den tunga industrin i Brasilien och armaturer för den lokala marknaden i Kina.



Kvalitet är summan av detaljerna
*Validerade produkter och certifierade
tillverkningsprocesser*





GEMÜ tillverkar produkter som på ett säkert, exakt och tillförlitligt sätt kan styra och reglera de aktuella applikationerna. Kvalitetssäkringsåtgärder som ska garantera detta definieras och implementeras med avseende på den totala produktlivscykeln.

Produktgodkännande och produktvalidering

Godkännande och validering av nya produkter, omkonstruktioner och produktförbättringar intar här en särskild plats. I GEMÜs egen pilotanläggning genomförs marknadsorienterade simuleringar och noggranna provningar innan produkterna lanseras. Tillsammans med specialister som känner de aktuella branschkraven ytterst väl, tas därefter processen i bruk.

Egen CIP-/SIP-provbänk

En CIP-/SIP-provbänk finns beredd i pilotanläggningen hos GEMÜ för att man ska kunna testa membranventiler till rengörings- och steriliseringsprocesser under realistiska förhållanden. Denna provbänk gör det möjligt att testa samtliga membranstorlekar i de mest olika, kundanpassade rengörings- steriliseringsprocesser. Det går här att bestämma

antalet cykler och deras längd samt typen av medium individuellt; man har tillgång till tryckluft, hetvatten (upp till 85 °C), kallvatten, vakuum, ånga (upp till 150 °C), syra, lut och rengöringsmedel. Dessutom kan man köra definierade testcykler och bestämma livslängden hos membran. För våra kunder innebär detta fördelar, exempelvis tydliga tidsvinster tack vare ett minskat behov av valideringsåtgärder. Samtidigt ökar processsäkerheten.

En exakt koordinerad tillverkningsprocess

Förloppen vid godsmottagning, tillverkning och montering styrs hos GEMÜ av ett system för datorstött kvalitetsledning (CAQ). I detta system dokumenteras till exempel alla testdata från provningar av godsmottagning och tillverkning. Där administreras också testutrustningen, inklusive all kalibreringsdokumentation. Regelbundna granskningar kontrollerar att den definierade processen följs.

Tack vare moderna maskiner och optimerade arbetsplatser (hanterings-system, dokumentations- och monteringshjälpmedel etc.) kan våra specialutbildade medarbetare utföra varje steg i tillverkningsprocessen på ett

rationellt och effektivt sätt och minimera felkällorna. Dessutom har de tillgång till särskilda provbänkar, där det går att testa både enstaka komponenter och hela system.

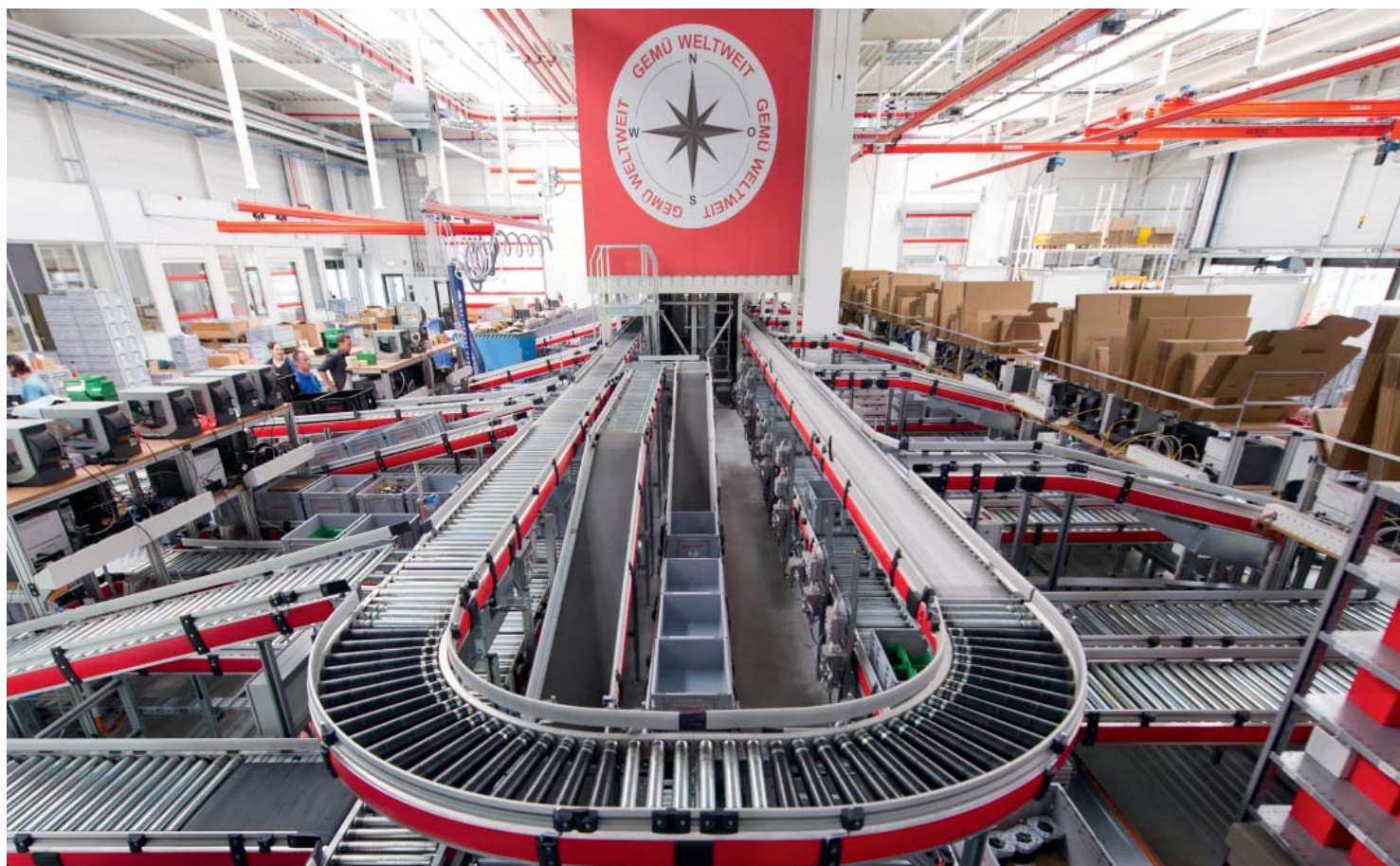
Tillverkningsprocessen för ventil-, mät- och reglerutrustning för högre applikationer samt för medicinteknisk utrustning äger rum i renrumsanläggningen i schweiziska Emmen. I anläggningen, som invigdes 2012, sker produktionen enligt EN ISO 14644-1 klass 8 (vid drift) och GMP-klass C.

Vid tillverkningsprocesserna för ställdon av rostfritt stål och andra rostfria produkter synar vi kvaliteten hos varje enskild svetsfog. Dessa ansträngningar visar sig också i att vi har certifierats som svetsföretag enligt DIN EN ISO 3834.



GEMÜs logistikkompetens

Samordnade processer för effektivitet och leveranssäkerhet





Europeiskt produktions- och logistikcentrum (akronym: PLZ-E) innebar ytterligare en milstolpe i företagets historia. I en globaliserad värld ökar betydelsen av effektiv logistik. Bästa möjliga avvägning mellan lagerhållning, montering och leverans är en garanti för att produkterna från GEMÜ ska kunna nå kunderna på utsatt tid, i rätt antal, på rätt plats och var som helst i världen.

Distribution över hela Europa och global leveranssäkerhet

Den toppmoderna byggnaden i den tredje produktionsanläggningen i Tyskland representerar den fullständiga processintegreringen – från mottagningen av råmaterial fram till leveransen till slutkunden. Den orderbaserade tillverkningen, slutmonteringen och testningen av komponenter och system sker samordnat på denna plats.

PLZ-E i Kupferzell står för en ny era när det gäller utformningen av den egna försörjningskedjan hos GEMÜ. För många kunder är det viktigt att få leveranser i rätt tid. För att säkerställa detta har man från grunden tänkt igenom och omformat ett stort antal processer inom montering och leverans. Resultatet är att kunden kan få sina leveranser snabbare och mer individuellt anpassat.

Modulärt och processinriktat arrangemang

Det modulära och processinriktade konstruktionssättet gör det möjligt för de olika avdelningarna att anpassa sig till såväl nuvarande som framtida krav. På så vis går det att förändra och vid behov bygga ut kapaciteten hos de enskilda avdelningarna.

Närheten mellan kvalitetssäkring, tillverkning, logistik och materialhantering optimerar genomströmningen av de enskilda komponenterna. Aktuell bearbetningsstatus för enskilda detaljer fram till den färdiga produkten går därigenom att följa exakt.

Kundorienterad tillverkning och förpackning

I PLZ-E hålls ett stort antal standardkomponenter i GEMÜs modulsystem i lager. Dessa kan sedan kombineras och monteras individuellt efter kundens önskemål. Man kan även utforma kundanpassade förpackningslösningar.

Produktions- och logistikkompetens på 13 000 m²

Hela den tillgängliga tomtytan uppgår till 100 000 m², varav för närvarande 13 000 m² har bebyggts för produktion och logistik. Med andra ord finns det gott om plats för framtida expansion. Tack vare automatiserad internlogistik och ett modernt lagerhanteringssystem är det möjligt att bearbeta upp till 2 000 orderpositioner och 1 000 produktionsbeställningar per dag.

Ergonomiskt och medarbetarvänligt

Hos GEMÜ ställer man höga krav på utformningen av arbetsplatserna. Därför har man på PLZ-E utformat samtliga arbetsplatser ergonomiskt och underlättat arbetet med delautomatisering, lyfthjälpmiddel och motsvarande transportteknik. Trots moderna kommunikations- och arbetshjälpmiddel står den personliga samverkan i fokus. Kontorsutrymmena ligger därför i direkt anslutning till produktionen, vilket borgar för korta avstånd och effektivt arbete.



Bästa service, högsta kvalitet
Vårt löfte

Kundnöjdhet

Kundnöjdhet vilar inte enbart på leveranser av en välfungerande produkt i rätt tid, utan det finns en hel rad faktorer som spelar in. Till att börja med måste sortimentet vara brett och välavvägt, dokumentationen måste vara bra och relevant och sist men inte minst den tekniska supporten vara tillräckligt avancerad för att tillgodose kundens behov.

Vår mångåriga erfarenhet av projektverksamhet har medfört att vi kan erbjuda våra kunder allt från en enda källa – ett omfattande produktsortiment och ett team av projektledare med internationell erfarenhet. Vi säkerställer inte bara att leveranstiderna hålls, utan vet också exakt hur de komplexa processerna mellan huvudentreprenörer, anläggningskonstruktörer och slutkunder måste koordineras.

GEMÜ sköter dessutom den produktokumentation som krävs. Vid behov står ett team av specialister redo för idrifttagandet och kalibreringen.

Utbildning och efterförsäljningsservice

För att du ska få en chans att lära känna våra produkters prestanda och få veta mer om hur du använder dem på ett processsäkert sätt, erbjuder vi ett individuellt utbildningsprogram för dig som kund.

Oavsett om det sker i våra utbildningslokaler på huvudanläggningen i Ingelfingen-Criesbach eller direkt på plats hos kunden – våra erfarna utbildningsledare kan alltid erbjuda ett skräddarsytt utbildningsprogram för kunden och dennes behov.

I utbildningsprogrammet finns även en modul särskilt framtagen för service- och underhållspersonal och en fortbildning för godkända serviceutbildare.

Ett erfaret team av servicetekniker och tekniska specialister engagerar sig i de problem våra kunder möter – även när det gäller service- och underhållsåtgärder. Bland annat garanterar vi en mångårig leverans av förbruknings- och reservdelar till våra produkter.

GEMÜ Roadshow

På en 12 m² stor yta presenteras koncentrerat kunnande i den mobila mässan. Med klimatanläggning, värme, kaffemaskin och kylskåp finns all bekvämlighet man kan önska sig. Ett perfekt tillfälle att prata med branschkollegor och låta GEMÜs experter lära dig något nytt. Nuvarande och presumtiva kunder kan här friska upp kunskaperna i en avspänd atmosfär, låta sig övertygas av GEMÜs produkter eller i samtal med våra representanter ta fram användaranpassade lösningar.



GEMÜ Roadshow – på väg över hela Europa



Framtida ämnen *Morgondagens krav*

Processindustri 4.0

Att redan idag identifiera morgondagens kundbehov – det är vår styrka och vårt anspråk. Det är möjligt tack vare vår konsekventa närhet till kunderna, tillsammans med styrkan och modet att gå vidare, ifrågasätta saker och vilja göra dem bättre.

Processindustrin under 2000-talet kommer att utvecklas oavbrutet. Den kommer att införliva möjligheterna till digitalisering och byggande av nätverk i en grad som många människor idag inte riktigt kan förstå sig. Systemtänkandet kommer att öka starkt, liksom sammansmältningen mellan områdena elektronik, mekanik och programvaruutveckling.

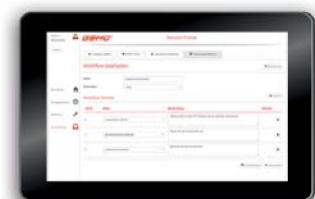
Varje enskild komponent i en komplex process kommer att bidra till att ge den information som användaren behöver.

Fördelar för våra kunder

GEMÜ arbetar aktivt för att främja området Industri 4.0. Våra kunder har redan idag möjlighet att hämta och tolka värdefull information från våra processtyrningskomponenter. Förstår man bara processen i de enskilda komponenterna får man en omfattande överblick över hela systemet, vilket gör att man kan optimera anläggningens tillgänglighet.

Även vid service och underhåll vill vi gärna stödja våra kunder. Vi arbetar med intelligenta komponenter och system som underlättar underhållsprocessen hos kunden och i hög grad förbättrar dokumentationen av den – ytterligare ett bidrag till att öka processsäkerheten i våra kunders anläggningar.

Med GEMÜs systemkomponenter är du alltid steget före.



Avläsning av ventilinformation med RFID-läsare och mobil enhet

Grön teknik hos GEMÜ

Med miljömedvetande som tradition

green
engineering
by GEMÜ



GEMÜ R690 – den kompakta plastmembranventilen med högsta prestanda jämfört med föregångaren GEMÜ 690 i samma dimensioner



GEMÜ flervägsventilblock i plast – kundanpassade lösningar för ekonomisk anläggningsdesign

GEMÜs konstruktioner har från första början varit mer kompakta och materialbesparande än andra tillverkare och vi arbetade med miljöaspekter redan innan dessa började uppmärksammas i media. Redan i början av 70-talet införde GEMÜ ett återvinningssystem för att kunna utnyttja eller återanvända de restmaterial som uppstod vid produktionen. Detta system ombesörjer alltsedan dess att värdefulla råmaterial och begränsade resurser används på bästa sätt hos GEMÜ.

Företagets grundare Fritz Müller beskriver engagemanget så här: "Vid utvecklingen, tillverkningen, bearbetningen och transporten av våra produkter använder vi så lite material och energi som möjligt för att skona miljön och vara sparsam med jordens tillgångar."

Nästa generation för engagemanget vidare. "Vi ska göra vad vi kan" – med dessa ord underströk företagets ledare Gert Müller initiativet GRÖN TEKNIK som han grundade 2011. Där samlas all den hållbarhetsinriktade verksamheten inom GEMÜ-koncernen.

Initiativet GRÖN TEKNIK står på tre ben:

- 1. REN PRODUKTION:**
Minskad förbrukning av energi, vatten, kyl- och skärvätska
- 2. RENA PRODUKTER:**
 - Mindre material- och resursförbrukning för produkten
 - Besparingsmöjligheter vid utformningen av anläggningar (t.ex. minskat energi- och tryckluftsbbehov)
- 3. RENA PROJEKT:**
 - Minskade CO₂-utsläpp från anläggningarnas nätverk (t.ex. eldrivna skyttelbilar mellan produktionsanläggningarna i Tyskland)
 - Återvinning av restmaterial genom GEMÜs återvinningssystem

GEMÜ är certifierat enligt den internationella miljöstandarden DIN EN ISO 14001.





Den nya generationens prestanda

Redan den första produkten från GEMÜ, en processventil av plast, förenade ekonomiska, material- och kostnadsbesparande aspekter. Den nuvarande utvecklingen fortsätter i samma tradition.

Det sparar också material och energi hos våra kunder tack vare alltifrån kostnadsvinster genom minskade utrymmesbehov till minskad energiåtgång vid driften av anläggningen.

Hållbarhetskriterier för produktutvecklingen

GEMÜs ingenjörer och tekniker arbetar i hög grad med hållbarhetskriterier under utvecklings-, konstruktions- och produktionsprocessen. Det innebär flera olika fördelar.

Med GEMÜ 550 och GEMÜ 650 utvecklades till exempel två mycket tunnväggiga ventiler i rostfritt stål. Förutom inbesparingen av värdefullt råmaterial går det nu att placera ventilerna tätare tillsammans. Man sparar alltså även dyrbart utrymme.

Ett annat exempel är omkonstruktionen av membranventilen GEMÜ 690. Genom flera olika optimeringsåtgärder kunde vi minska storleken, uppnå materialbesparingar på upp till 50 % och minska styrluftsförbrukningen påtagligt.

Resurssnåla byggnader

Ett annat fokus ligger på byggprojekten inom GEMÜ-koncernen. Nya byggnader byggs med hänsyn till hållbarhetskriterier, där i första hand ekologiska konstruktionslösningar och byggnadstekniker används.

Processenergin från kompressorer och provbänkar utnyttjas delvis för klimatreglering i byggnaderna.

Likaså bidrar den solföljande solcellsanläggningen på utvecklings och innovationscentrum GEMÜ Dome till miljövänlig energiproduktion.

De befintliga byggnaderna rustas upp och anpassas till de senaste energikraven.

GEMÜ GREEN MOVE

År 2011 utformade Gert Müller projektet GREEN MOVE. Detta system med eldrivna skyttelbilar förbinder huvudanläggningen i Ingelfingen-Criesbach med GEMÜ Dome och Europeiskt produktions- och logistikcentrum.



GEMÜs eldrivna skyttelbilar för pendeltrafik med låga utsläpp mellan de tyska anläggningarna Ingelfingen-Criesbach, Niedernhall-Waldzimmern och Kupferzell

GEMÜ:s produktions- och distributionsanläggningar i hela världen

AFRICA

GEMÜ Valves Africa Pty. Ltd
Stand 379
Northlands Business Park,
Hoogland Ext 45
Northriding, Randburg
Phone: +27(0)11 462 7795
Fax: +27(0)11 462 4226
office@gemue.co.za

AUSTRALIA

GEMÜ Australia Pty. Ltd
Unit 4 - 8/10 Yandina Road
West Gosford, NSW 2250
Phone: +61-2-43 23 44 93
Fax: +61-2-43 23 44 96
mail@gemu.com.au

AUSTRIA

GEMÜ GmbH
Europaring F15 401
2345 Brunn am Gebirge
Phone: +43 22-36 30 43 45-0
Fax: +43 22-36 30 43 45-31
info@gemue.at

BELGIUM

GEMÜ Valves bvba/sprl
Koning Albert 1 laan, 64
1780 Wemmel
Phone: +32 2 702 09 00
Fax: +32 2 705 55 03
info@gemue.be

BOSNIA/HERCEGOVINA

ALTERA d.o.o.
Boška Tošića 17
78000 Banja Luka
Phone: +387 51 434 311
Fax: +387 51 434 311
altera@blic.net

BRAZIL / SOUTH AMERICA

GEMÜ Indústria de Produtos Plásticos e Metalúrgicos Ltda.
Rue Marechal Hermes, 1141
83.065-000 São José dos Pinhais
Paraná
Phone: +55-41-33 82 24 25
Fax: +55-41-33 82 35 31
gemu@gemue.com.br

BULGARIA

GEMÜ GmbH
Europaring F15 401
2345 Brunn am Gebirge
Phone: +43-22-36 30 43 45-0
Fax: +43 22-36 30 43 45-31
info@gemue.at

CANADA

GEMÜ Valves Canada Inc.
2572 Daniel-Johnson Boulevard
Laval, Quebec
H7T 2R8
Phone: +1-450-902-2690
Fax: +1-404-3 44 4003
info@gemu.com

CROATIA

STRIX d.o.o.
Utinjsk 23
10020 Zagreb
Phone: +38 51 23 70 381
Fax: +38 51 23 70 675
strix@zg.t-com.hr

CHINA

GEMÜ Valves (China) Co., Ltd
No.518, North Hengshahe Road
Minhang District, 201108
Shanghai
Phone: +86-21-2409 9878
info@gemue.com.cn

CZECH REPUBLIC

Fluidtechnik Bohemia s.r.o.
Olomucká 87
627 00 Brno
Phone: +420 548 213 233-5
Fax: +420 548 213 238
brno@fluidbohemia.cz

DENMARK

GEMÜ ApS
Industriparken 16-18
2750 Ballerup
Phone: +45 70 222 516
Fax: +45 70 222 518
info@gemue.dk

EGYPT

Noaman Engineering Co.
10, Dessouk Str.
Agouza, Cairo
Phone: +20-2-33 47 21 57
Fax: +20-2-33 03 18 79

ESTONIA/LATVIA

UAB BIOTECHA
Antakalnio g. 36
LT-10305 Vilnius
Phone: +370 5 270 90 55
Fax: +370 5 270 90 56
info@biotecha.lt

FRANCE

GEMÜ S.A.S
1 Rue Jean Bugatti
CS 99308 Duppigheim
67129 Molsheim Cedex
Phone: +33-3 88 48 21 00
Fax: +33-3 88 49 12 49
info@gemu.fr

INTERCARAT

1 Rue Jean Bugatti
CS 99308 Duppigheim
67129 Molsheim Cedex
Phone: +33-3 88 48 21 20
Fax: +33-3 88 49 14 82
sales@intercarat.com

GERMANY

GEMÜ Gebr. Müller GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6 - 8
74653 Ingelfingen-Criesbach
Postfach 30
74665 Ingelfingen-Criesbach
Phone: +49-79 40-12 30
Fax: +49-79 40-12 31 92
(Domestic)
Fax: +49-79 40-12 32 24 (Export)
info@gemue.de

GREAT BRITAIN / UK

GEMÜ Valves Ltd.
10 Olympic Way
Birchwood, Warrington
WA2 0YL
Phone: +44-19 25-82 40 44
Fax: +44-19 25-82 80 02
info@gemu.co.uk

GREECE

A. Stamopoulos Industrial Products
88, Messoghion Avenue
115 27 Athens
Phone: +30-210-7798 663
Fax: +30-210-7473 359
astamop@otenet.gr

GUATEMALA

Proyect, Guatemala S.A.
8a Avenida 33-10, Zona 11,
01011 Ciudad de Guatemala
Phone: +502 2429-0202
Fax: +502 2476-7439
guatemala@grupoproject.com

HONG KONG

GEMÜ Valves (Hong Kong) Co., Ltd.
Room 2015, Tower B,
Regent Centre,
70 TA Chuen Ping Street
Kwai Chung, N.T., Hong Kong
P.R. China
Phone: +852 6873 8280
Fax: +852 6873 8280
info@gemue.com.cn

HUNGARY

MULTIVALVE Kft.
Városkapu u. 3.
1152 Budapest
Phone: +36 1306 4491
Fax: +36 1306 4491
iroda@multivalve.hu

INDIA

GEMÜ India
Representative Office
301, K.B. Complex, Rambaug,
L.G.Hospital Road, Maninagar,
Ahmedabad-380 008
Phone: +91-79-25450438
+91-79-25450440
Fax: +91-79-25450439
sales@gemu.in

INDONESIA

Gemu Valves Pte Ltd
(Indonesia Representative Office)
Rukan Mangga Dua Square
Block F17, 2nd Floor
Jl. Gunung Sahari Raya No. 1
Jakarta Utara 14420
Indonesia
Phone: +62 (21) - 6231 0035
Fax: +62 (21) - 2907 4643
info@gemu.co.id

IRAN

SINARAD Kala Co. Ltd.
Unit 4, 14th Fl., Toba 1 Tower,
Intersection of Shahid Dadman
and Hormozan,
Shahrake Gharb, Tehran
Postal code 146679376
Phone: +98-21-22096277
+98-21-22095187
info@sinarad.com

IRELAND

GEMÜ Ireland Ltd
15 Eastgate Drive
Eastgate Business Park
Little Island
Co. Cork
Phone: +353 (0)21 4232023
Fax: +353 (0)21 4232024
info@gemu.ie

ISRAEL

Treitel
Chemical Engineering Ltd.
28 Hasivim St.
Kiryat-Matalon - Petach-Tikva
P.O. Box 20255
Tel Aviv 61202
Phone: +972-3-9 78 77 77
Fax: +972-3-9 23 29 28
gemu@treitel.co.il

ITALY

GEMÜ S.r.l.
Via Giovanni Gentile, 3
20157 Milano
Phone: +39-02-40044080
Fax: +39-02-40044081
info@gemue.it

JAPAN

GEMÜ Japan Co., Ltd.
2-5-6, Aoi, Higashi-ku,
Nagoya, Aichi, 461-0004
Phone: +81-52-936-2311
Fax: +81-52-936-2312
info@gemu.jp

LITHUANIA

UAB BIOTECHA
Antakalnio g. 36
10305 Vilnius
Phone: +370 5 270 90 55
Fax: +370 5 270 90 56
info@biotecha.lt

MACEDONIA

Eurocons Group d.o.o.
Trg Save Kovacevica 3/1
26300 Vrsac
Phone: +381 13 801 460
Fax: +381 13 837 250
borko@eurocons.co.yu

MALAYSIA

GEMU VALVES PTE LTD
(Malaysia Representative Office)
D-8-09, Block D, No. 2A
Jalan PJU 1A/7A
Oasis Square, Oasis Damansara
47301 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan
Phone: +(603)- 7832 7640
Fax: +(603)- 7832 7649
info@gemu.com.sg

MEXICO

GEMU Valvulas S.A. de C.V.
German Centre,
Av. Santa Fe No. 170 – OF. 5-1-05
Col. Lomas de Santa Fe,
Del. Alvaro Obregon
01210 Mexico, D.F.
Phone: +52 55 7090 4161
+52 55 7090 4179

NETHERLANDS

Startflow B.V.
Admiraal de Ruyterstraat 2
3115 HB Schiedam
Phone: +31-8 80 04 46 00
info@startflow.nl

NEW ZEALAND

GEMÜ Australia Pty.
Unit 4, 8-10 Yandina Road
P.O. Box 383
Gosford NSW 2250
Phone: +61-2-43-23 44 93
Fax: +61-2-43-23 44 96
mail@gemu.com.au

PHILIPPINES

GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

POLAND

AFT Sp. Z. o.o.
ul. Naramowicka 76
61-622 Poznan
Phone: +48-61-8 20 51 45
Fax: +48-61-8 20 69 59
aft.poznan@aft.pl

PORTUGAL

Contimetra-Instrumentos
Industriais, Lda
Rua do Proletariado, 15-B r/c
Portela de Carnaxide
2790-138 Carnaxide
Phone: +351-21-4 20 39 00
Fax: +351-21-4 20 39 01
industria@contimetra.com

ROMANIA

String S.R.L. Romania
Libertatii 37
120212 Buzau
Phone: +40 238 72 62 80
Fax: +40 238 71 58 00
info@string.ro

RUSSIA

OOO „GEMÜ GmbH“
Pr-kt Andropova, 22
RU 115533 Moskau
Phone: +7(495) 662-58-35
Fax: +7(495) 662-58-35
info@gemue.ru

SERBIA

Eurocons Group d.o.o.
Sterijina 19
26300 Vršac
Phone: +381 13 801 460
Fax: +381 13 837 250
info@eurocons.rs

SINGAPORE

GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

SLOVAKIA

EURO-VALVE s.r.o.
Král'ovská c. 796/43
927 01 SALA
Phone +421 31 705 5007
Fax +421 31 705 5007
euro-valve@euro-valve.com

SLOVENIA

General Industry, Water Treatment, Plastic Piping Systems
Strix Inziniring d.o.o.
Cesta dveh cesarev 403
1000 LJUBLJANA
Phone: +386 1 54 66 050
Fax: +386 1 54 66 058
info@strix-inz.si

Pharma, Biotech, Food

Ipros d.o.o.
Cesta v Gorice 30
1111 Ljubljana
Phone: +386 1 200 26 20
Fax: +386 1 423 18 24
ipros@ipros.si

SOUTH KOREA

JID Corporation Co. Ltd.
4F Hongik Jeil Bd.
478-12 Seokyo-Dong
Mapo-Gu, Seoul
121-839 Korea
Phone: +82-2-326-5545
Fax: +82-2-326-5549
master@jidcorp.com

SPAIN

ELION, S.A.
Farell, 5
08014 Barcelona
Phone: +34-9-32 982 000
Fax: +34-9-34 311 800
elion@elion.es

SWEDEN

GEMÜ Armatur AB
Box 5
437 21 Lindome
Phone: +46-31-99 65 00
Fax: +46-31-99 65 20
order@gemu.se

SWITZERLAND

GEMÜ GmbH
Seetalstr. 210
6032 Emmen
Phone: +41-41-7 99 05 05
Fax: +41-41-7 99 05 85
info@gemue.ch

GEMÜ Vertriebs AG
Lettenstrasse 3
6343 Rotkreuz
Phone: +41-41-7 99 05 55
Fax: +41-41-7 99 05 85
vertriebsag@gemue.ch

TAIWAN

GEMÜ Taiwan Ltd.
9F-5, No.8, Ziqiang S. Rd.
Zhubei City
Hsinchu County 302,
Taiwan (R.O.C.)
Phone: +886-3-550-7265
Fax: +886-3-550-7201
office@gemue.tw

THAILAND

GEMÜ Valves PTE. LTD.
25 International Business Park
German Centre #03-73/75
Singapore 609916
Phone: +65-65 62 76 40
Fax: +65-65 62 76 49
info@gemu.com.sg

TURKEY

Durko Çevre Enerji
Tekniği ve Tic. A.Ş.
Bulgurlu Cad. No:80
34696 Kisikli / Camlica / Istanbul
Phone: +90 216 402 20 00
Fax: +90 216 402 20 10
info@durkocevre.com.tr

UKRAINE

CSC Automation
Evghena Sverstyuka Str. 4-B
02660 Kiev
Phone: +380 (44) 494 33 55
Fax: +380 (44) 494 33 66
kck@kck.ua

UNITED STATES

GEMÜ Valves Inc.
3800 Camp Creek Parkway
Suite 120, Building 2600
Atlanta, Georgia 30331
Phone: +1-678-5 53 34 00
Fax: +1-404-3 44 93 50
info@gemu.com



GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 · D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de

www.gemu-group.com