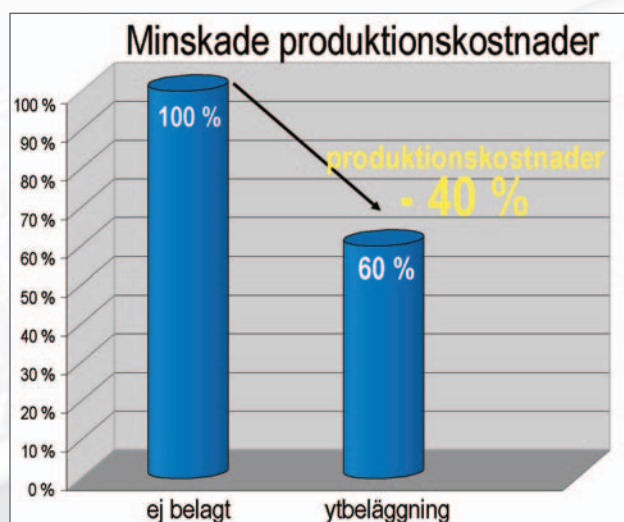


### Bättre produktivitet med CCMold Solution

Genom individuellt anpassade ytbeläggningar för varierande behov ökar CCMold Solution dramatiskt livslängden på dina verktyg för plastformning och kvaliteten på produkten.

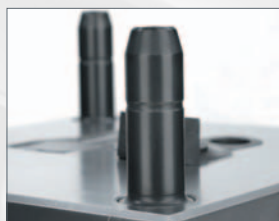


### Fördelar med CCMold Solution:

- Förlängning av livslängden upp till 15 gånger jämfört med icke belagda verktyg
- Lägre tillverkningskostnader
- Förkortad cykeltid
- Minimerar stillestånd och uppsättningskostnader
- Minimerar rengörings cykler
- Tydlig kvalitetsförbättring i producerade detaljer
- Minimerar eller tar helt bort smörjmedel
- Tillför ett högre värde på hela produktionsutrustningen
- Optimal användning av tillgänglig kapacitet
- Reducerar produktionskostnader med upp till 40% jämfört med icke belagda verktyg

### CCMold Solution förebygger och minimerar:

- Kletande nötning
- Repande nötning
- Korrosion
- Vidhäftning och påkletning av plast
- Frekvent rengöring av verktyget



# Ytbeläggning för plastverktyg



Beläggning	Användningsområde	Färg	Tjocklek µm	Hårdhet HV	Behandlingstemp. °C	Användningstemp.	Friktningskoefficient torr mot stål
<b>CCMold TINALOX®</b>	Extremt slitstark och hård beläggning anpassad för verktygsstål med en hårdhet över 55 HRC. Till verktygsdetaljer utsatta för kraftigt slitage och repande nötning. Lämplig även för lågtemperaturanlöpta verktygsstål, reducerar också släpp- och utstötare kraften för de flesta plaster.	Blåsvart	3	3600	180	800	0,3
<b>CCMold CrN</b>	Slitstark och seg beläggning anpassad för både härdade och seghärdade verktygsstål även lågtemperaturanlöpta. Också mycket lämplig till beläggning av koppar- och aluminiumlegeringar. Motverkar repning och avlagringar samt minskar släppkraften för de flesta plaster, kan läggas på i många enskilda lager från 1 µm.	Silvergrå	1–40	1800	180, 450	700	0,5
<b>CCMold DLC</b>	Torrsmörjande hård beläggning som motverkar adhesivt slitage och repning. Till glidande och rörliga delar som inte får eller kan smörjas med olja/fett, ex. utstötare, styrningar, avstrykare och backar. Användes i stor utsträckning till verktyg inom medicinteknik- och livsmedelsindustri.	Svart	3	2800	180	500	0,1
<b>CCMold N</b>	Nötningsreducerande och måttstabil metod speciellt anpassad för att motverka ingötsslitage.	Osynlig	0,3 *	-	< 180	350	0,5
<b>CCMold CRO</b>	Korrosionsskydd speciellt lämplig vid luftavgångar och avluftningshål, helt måttstabil metod.	Blåbrun	0,2 *	-	< 180	450	0,5
<b>CCMold NCrN</b>	Reducerar släpp- och utstötare kraften för de flesta plaster. Kombinationsbeläggning med jonimplantering.	Silvergrå	3	1800	180, 450	450	0,5