

Överblick

GibbsCAM® är ett PC baserat programmeringsystem för CNC maskiner som är lättanvänt och samtidigt extremt kraftfullt. Till systemets grundläggande funktionalitet kan ett antal tilläggsmoduler integreras helt sömlöst. Ett intuitivt grafiskt användargränssnitt ger direkt access till CAD-del, skärande verktyg, verktygsbanor, simulering och postprocessor. Flexibla metoder för programmering skapar optimerade CNC program. Beprövade bearbetningsstrategier kan lagras som processer och återanvändas (egendefinerbara strategier). CAD-delen omfattar såväl geometrier, solider och ytmodellering. Inbyggd 3D simulering analyserar och avslöjar eventuella felprogrammeringar och stöder fria fixtur- och råämnesformer. Full associativitet mellan geometrier och processer innebär att ritningsändringar kan tas om hand snabbt med automatisk uppdatering. GibbsCAM är kompatibel med Windows® 8, Windows® 7, och Certifierad för Windows Vista.



Produktionsfräsning

Konturfräs, borra, gänga, fasa, spiralfräs, fickfräs "öppna fickor" med obegränsat antal öar och mycket mer i våra paket särskilt avsedda för "produktionsdetaljer". Restbearbetning tar hand om det material som återstår efter föregående verktyg. Fräs med komplex väggform, s.k. "2.5D" fräsning, både med släppning och svepta väggformer. Med kubkörningsapplikationen TMS skapar du kubprogram med fixturering, kollisionssimulering och detaljrepeteringar på nolltid.

Svarvning/Millturn

Skapa snabbare och mer effektiva program. Vår restmaterial funktion håller hela tiden reda på återstående gods efter föregående verktyg, för optimerade verktygsbanor. Genom att beskriva råämnets exakta form eliminerar du även luftskär när du arbetar med förbearbetade, gjutna eller smidda ämnen. Funktionalitet för fleropsvarv (MillTurn) inklusive C/Y-axel fås när fräsmodulen adderas till svarvmodulen.

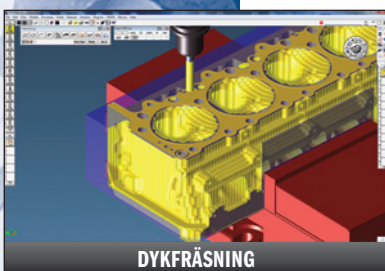
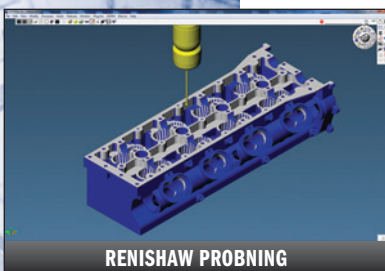
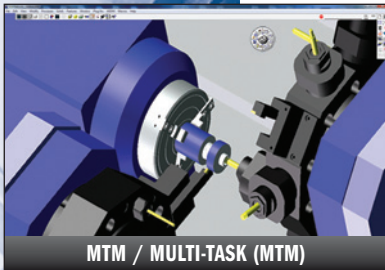
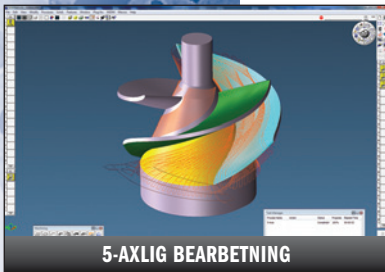
2.5D Solid och Ytbearbetning

Våra 2.5D "solidpaket" är nästa steg. Med dessa paket produktionsfräser och svarvar du direkt på solidmodeller, och därmed nyttjar du mer intelligenta metoder som kräver ännu

mindre information av användaren. Du kan skapa egna modeller, råämnen och fixturer, samt fräsa/borra/svarva direkt på modellen med full associativitet. Med vår AFR (Automatic Feature Recognition) känner systemet av håldimensioner, håltyp, gängor och djup så att användaren slipper inmata dessa data vid exvis borrar/fräsning.

Full 3D fräsning och HighSpeedMachining

Vår 3D modul ger dig kontroll över de riktigt komplexa dubbelkrökta modellerna genom att addera tyngre CAD-funktionalitet samt ett stort antal frässtrategier som även tillåter att du bearbetar direkt på STL-modeller. Frässtrategierna är optimerade för höghastighetsfräsning och erbjuder mjuka vändningar samt mjuk in/utgång i materialet. Modulen är särskilt utvecklad för att tackla komplexa formfräsningar inom exvis medicin, flygindustri och formbearbetning. Avancerad dykfräsning, den snabbaste metoden att avlägsna stora mängder material, är en av de många strategierna. VoluMill's UltraHighPerformance bearbetning är helt integrerat i GibbsCAM, och erbjuder marknads snabbaste metod för avverkning med pinnfräsar.



5-axlig simultan bearbetning

Med Gibbs' 5axliga fräsmodul övervinner du de tuffaste utmaningarna, maximerar avverkning, och optimerar ytfinish med full kontroll över alla verktygsaxlar. Avancerad kollisionskontroll ser till att du undviker kollisioner mot intilliggande objekt, verktygsskaft och verktygshållare. Med 5axis nyttjar du maskinens fulla potential, oavsett om du efterbearbetar gjutna komponenter, kör friformsytor, eller kör positionerande 4- och 5-axlig bearbetning. I kombination med GibbsCAM MTM, minimeras antalet uppspänningar i maskin vilket höjer precisionen ytterligare. För specialiserad produktion såsom turbinblad, nav, propellrar samt kanalfräsning finns 5-axliga specialistapplikationer som hjälper dig till blixtnabb programmering med hög precision.

MTM / Multi-Task Machining

Skapa optimerade program för din MTM maskin med fullt stöd för multipla verktygsbärare och spindlar, oavsett hur många axlar den har. Synkronisera ingrepp mellan verktyg, programmera stödlager, dubbdockor, laddare med mera. Denna modul stöder även längdsvarvar, och majoriteten av våra postprocessorer är s.k. "factory-proven" dvs utvecklade i intimt samarbete med respektive maskintillverkare.

Maskinsimulering

För de mer krävande maskinerna nyttjar du med fördel vår helt integrerade Maskinsimulering. Då simulerar du all körning i en "virtuell maskin" och får verifierat huruvida kollisioner eller overtravel och liknande problem uppstår, innan du börjar köra i verkligheten.

Trådgnist (WEDM)

Programmering av 2- och 4-axliga trådgnistar. Stöder såväl parallell, konisk och full 4-axlig bearbetning samt kärnlös bearbetning. En mängd

olika strategier för grov och finbearbetning gör att du kan styra ordningsföljden mellan skären samt mellan multipla detaljer.

CAD integration

GibbsCAM kan läsa filer från alla ledande CAD-system. Bland våra läsare finns ACIS, CATIA (V4 och V5), DXF, IGES, Parasolid (x_t, xmt, och binärfiler), Solid Edge, VDA-FS, PTC® CREO Parametric, Step AP203/AP214, Rhinoceros, KeyCreator, Autodesk DWG, Autodesk Inventor, STL, SolidWorks, och UGS/NX. Direktlänkar med s.k "add-ins" finns till CimatronE, Autodesk Inventor, KeyCreator, Rhinoceros, Solid Edge och SolidWorks. Med dessa direktlänkar transporterar du enkelt data inifrån din favoritCAD direkt in i GibbsCAM.

PostProcessorer

Skapa dina egna poster med vårt generiska postutvecklingsverktyg, utgå från någon av de många mallarna som medföljer kostnadsfritt. Eller, för de högre kraven, låt oss skräddarsy och anpassa för din maskin med våra tyngre postutvecklingsverktyg. Vi har idag ett bibliotek som omfattar mer än 11,000 maskinspecifika postprocessorer. Låt oss adaptera för din maskin och säkerställa att din NC-kod blir WYSIWYM (what-you-see-is-what-you-machine).

Tredjeparts funktioner

GibbsCAM's standardfunktionalitet kan du enkelt bygga vidare på med vårt lättanvända Macrospråk. Många 3:e parts applikationer finns att tillgå, bland annat finns integration med Renishaw för probing, VeriCUT för simulering, ProXYZ för bland annat juvelinfattning, VoluMill för dynamisk UHPT fräsning samt ToolManager verktygs & fixturhantering från svenska Fructus.

Gibbs and Associates I mer än 30 år har Gibbs and Associates varit en av de ledande utvecklarna av högproduktiv CAD/CAM teknologi, med bibehållen stark fokusering på hög användarvänlighet. Devisen "Powerfully Simple. Simply Powerful." är den vägledande filosofin hos Gibbs. Gibbs målsättning är att introducera ny teknologi till tillverkare och därvid ge tillgång till nya och mer effektiva produktionsmetoder som leder till högre vinst. För att nå detta mål utvecklar Gibbs verktyg som är naturligt intuitiva, extremt visuella och underhållande att använda. Gibbs erbjuder högkvalitativ programvara tillsammans med den högkvalitativa support som framgångsrika kunder kräver.

fructus

Domnarvsg. 14 16353 Spånga, Sweden

Tel: +46 8 59411630

Fax: +46 859411639

e-Mail: info@fructus.se Web: www.gibbscam.se

Cimatron
GROUP

© 2013 Gibbs and Associates, ett Cimatron Company. Alla rättigheter förbehålles. Gibbs och GibbsCAM logotyper, GibbsCAM Gibbs, Virtual Gibbs och "Powerfully Simple. Simply Powerful." är antingen varumärken eller registreratvarumärke i Gibbs and Associates i USA och / eller andra länder. Windows® är ett varumärke som tillhör Microsoft-koncernen. Alla andra märkes- eller produktnamn är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör sina respektive ägare. Detta dokument är i informations syfte och kan komma att ändras.