

Renhetsanalys

Gnosjö automatsvarvning erbjuder nu renhetsanalyser av komponenter, oljor och tvättvätskor.

Renhetsmätning av komponenter görs för att fastställa den mängd smuts som detaljer (ytan), oljor, tvättvätskor eller system innehåller. Det finns flera sätt att mäta renhet, vilken metod som används beror på vilka förutsättningar som finns för att erhålla ett bra resultat.

Varför göra renhetsanalyser?

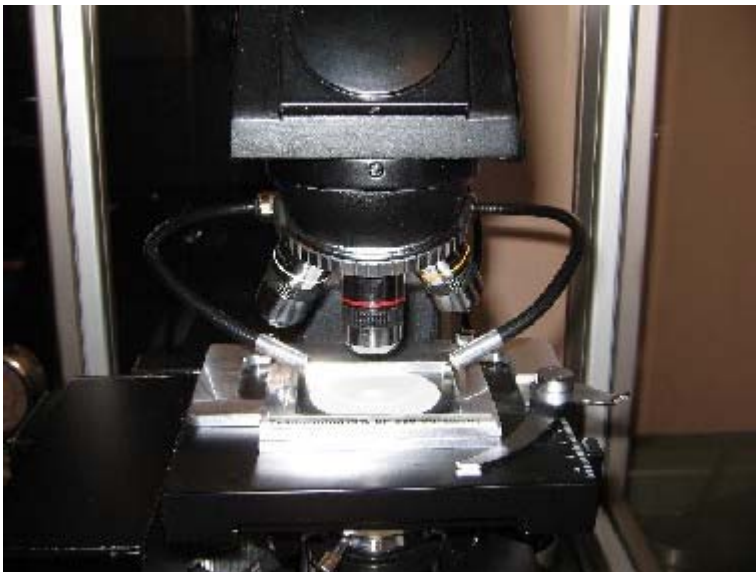
Kraven på renheten av komponenter som tillverkas ökar hela tiden. Detta för att minska risken för haverier, minskad verkningsgrad, förkortad livslängd etc. på komponenter som partiklar kan orsaka.

Öka produktiviteten på tvättanläggningar. Tvätta de detaljer som är hög kravsättning på noga och de som det är lägre kravsättning på "mindre" noga och på så vis vinna tid.

Hur görs analysen?

Renhetsanalyser görs ofta i en provserie om 3-5 prover, där detaljerna tvättas på olika sätt (spolning, skakning och ultraljudstvätt) beroende på vad som är lämpligast, för att kunna samla upp partiklarna. Därefter sker partikelräkning eller gravimetrisk analys och en enklare karakterisering av partiklarna i ljusmikroskop.

I rapport till kund så presenteras uppgifter som antalet partiklar, ISO-klass, bilder (på största partiklar och andra intressanta partiklar etc.) tillvägagångssätt och kommentarer till analysresultat.



[Stäng fönster](#)