



HM MACHINERY

PRESTIGE

Big Projects Need
Experience &
Capability...

ABKANT PRES - PRESS BRAKES



Control Unit
Bedienpult

Laser / Light Barrier
Finger Protection System
Laser / Lichtvorhang
Fingerschutzsystem

Monoblok Body
Monoblok Körper

Honed and Hardened
Chromed Hydraulic Cylinders
Geschliffene, gehärtete und Crom
verkleidete Hydraulikzylinder

Promecam Type Quick Release
Tool Clamping System
Promecam Typ Oberwerkzeug
Schnellklemmsystem

Sliding Front Support Arms
Verschiebbare Vordere Auflagearme

European Type Tools
Europäisch Art Werkzeuge

Motorized Crowning
Motorisch Bombierung

3 Point Guiding System
with Ball Bearings
3-Punkt-Führungssystem
mit Kugellagern

Automatic Sliding Rear
Door (Optional)
Automatische Rolltür
(Optional)

Hydraulic Oil Tank and
Hydraulic Block
System
Hydrauliltank und
Hydraulik Block

Side Doors with
Safety Switch
Seitliche Türen mit
Endschalter

2-4-6-8 Eksen
Arka Dayama Sistemi
2-4-6-8 Axis
Rear Damping System
2-4-6-8 Achsen
Hinteranschlagssystem

X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Options X1
X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Optionen

IP66 Class
Electric Panel
IP66 Klasse
Schaltkasten

STANDARD FEATURES

- Standard 3 Axes (Y1, Y2, X)
- Manual R Axis
- Cybelec Cybtouch 12 2D / Step Automation SA12 2D graphical control panel
- Bosch Rexroth / Hoerbiger hydraulic system
- Front light guard protection system
- Photocell (Cat.04) rear guard
- Side guards with switch
- European type segmented top and bottom tool system
- Promecam quick release clamping system
- Front sliding support system with flip stop
- Portable control panel for operator
- Foot pedal confirming EC regulation
- Emergency stops
- Electrical cabinet confirming EC regulation
- Manual crowning (300 TN machines)
- Motorized crowning (400 TN and over 6 meter machines)

STANDART AUSRÜSTUNGEN

- Standart 3 Achsen (Y1, Y2, X)
- Manuelle R-Achse
- Cybelec Cybtouch 12 2D grafisch Steuerung
- Step Automation SA10 + 2D grafisch Steuerung
- Rexroth-Hydrauliksystem
- Fotozelle (Cat.04) hinterer Schutz
- Seitliche Schutztüren mit Endschalter
- Eurostamp Ober- und Unterwerkzeugsystem 85 °
- Promecam Schnellklemmsystem
- Vordere Auflegeärme mit Flip-Stop
- Klappbarer Bedienpult für den Bediener
- Fußpedal nach CE- Normen
- Not-Ausschaltung
- Schaltschrank nach der CE-Vorschriften
- Manuelle Bombierung (300 to. Maschinen)
- Motorisierte Bombierung (400 to. und über 6 Meter Maschinen)



OPTIONAL FEATURES

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Controllers
- DSP / AKAS Laser Safety System or Light Guard System (obligatory for EC regulation)
- Promecam Type Hydraulic / Pneumatic Top and Bottom Clamping System
- WILA Type Hydraulic / Pneumatic / Mechanic Top and Bottom Clamping System
- CNC Controlled Motorized Crowning (C Axis)
- Oil Heater / Cooler
- Automatic Rear Sliding Doors
- Additional Backgauge Finger blocks and Front Support Arms
- Rear Light Guard
- Please contact us for more options

OPTIONALE AUSRÜSTUNGEN

- Alle Cybelec, Delem, ESA und IDEA CNC-Steuerungen
- DSP / AKAS LASER SAFETY ILLC2000 Laser-Fingerschutz (Pflicht für CE-Verordnung)
- Hydraulisch/Pneumatisch Promecam Typ Ober- und Unterwerkzeug Klemmsystem
- CNC-gesteuerte motorisierte Bombierung (C-Achse)
- Ölkühler
- Ölheizung
- Wila Hydraulisches / Mechanisches Klemmsystem
- Hintere Schutztüren
- Zusätzliche Hinteranschlagsfinger und Auflegeärme
- Lichtvorhang auf der Rückseite
- Weitere Optionen auf Anfrage



WILA Mechanical Clamping



WILA Pneumatic Clamping



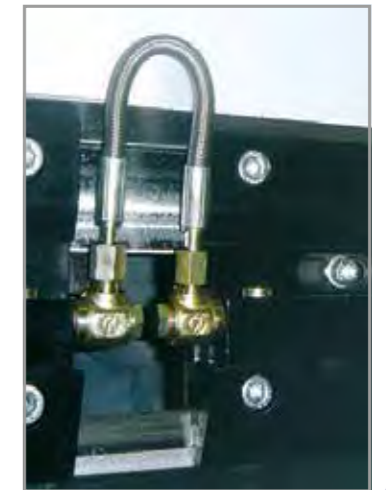
WILA Hydraulic Clamping



PROMECAM Mechanical Clamping



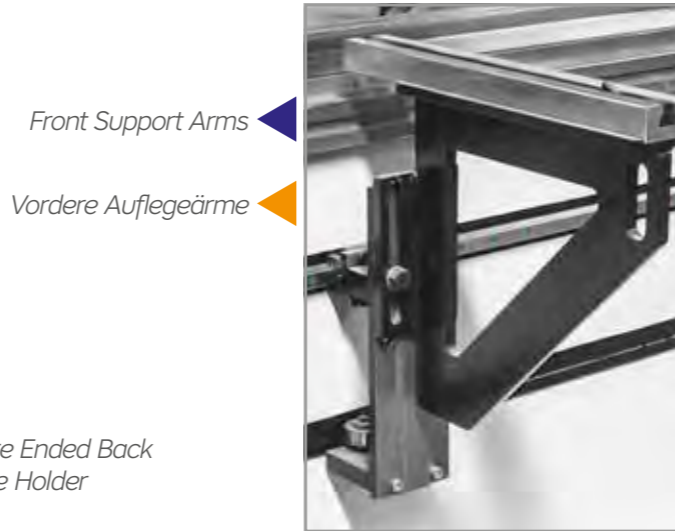
PROMECAM Pneumatic Clamping



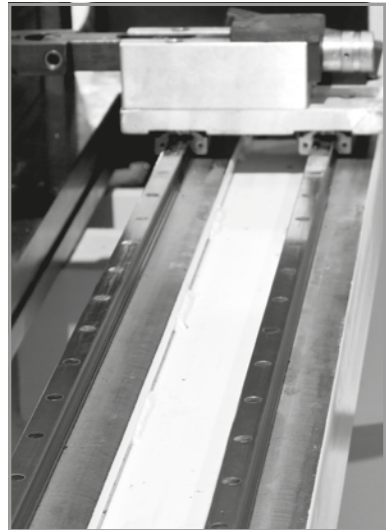
PROMECAM Hydraulic Clamping



▶ Square Ended Back Gauge Holder
 ▶ Eckige Hinteranschlagsfinger



▶ Front Support Arms
 ▶ Vordere Auflagearme



▶ Double Linear Backgauge Lines
 ▶ Doppelte lineare Hinteranschlaglinien



▶ Motorized Crowning
 ▶ Motorisch Bombierung



▶ Anti Panic Protected Foot Pedal
 ▶ Fußpedal mit Anti-Panik Stop



▶ Back Light Curtain Safety System
 ▶ Lichtvorhang auf der Rückseite



▶ 3 Point Guiding System with Ball Bearings
 ▶ 3 Punk Führungssystem mit Kugellagern



▶ DSP Laser Safety
 ▶ DSP Lasersicherheit



▶ Bosch Rexroth Hydraulic System
 ▶ Bosch Rexroth Hydrauliksystem



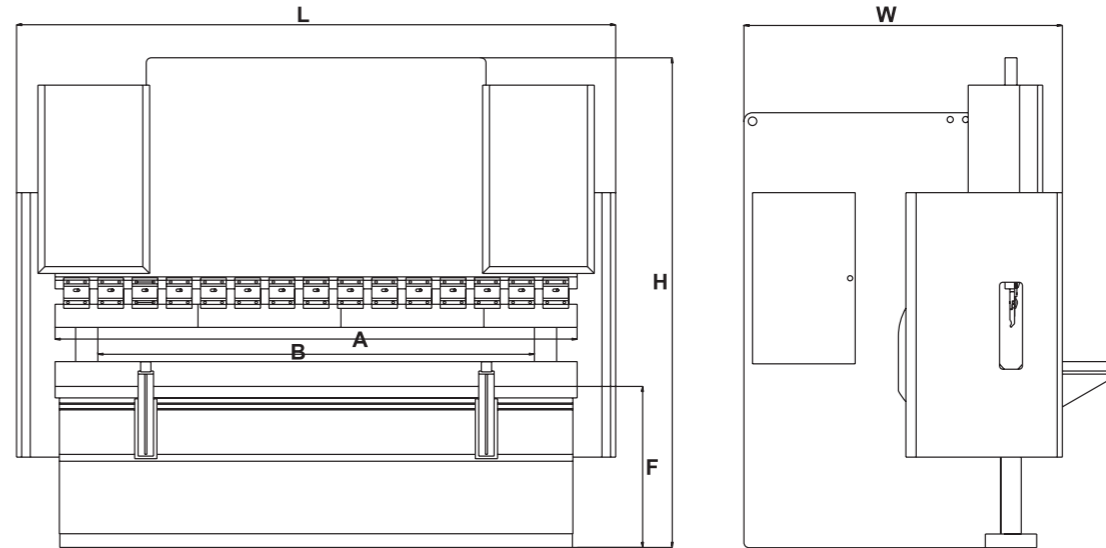
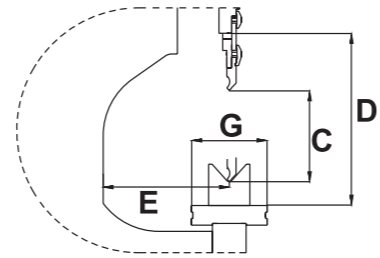
▶ European Type Separated Top and Bottom Tools System
 ▶ Europäisch art Ober und Unterwerkzeugsystem



▶ Linear Encoder
 ▶ Lineal Messtab



▶ Round Ended Backgauge Holder
 ▶ Rund Hinteranschlags Finger Block



TYPE	BENDING LENGTH	BENDING POWER	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	Y RAPID SPEED	Y WORKING SPEED *	Y RETURN SPEED	CROWNING	TRAVEL IN X AXIS	SPEED OF X AXIS	BACKGAUGE FINGER BLOCKS
	Biegelänge	Presskraft	Ständerweite	Eilgangsgeschwindigkeit	Arbeitsgeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Bombierung	Hinteranschlags Verfahrenweg	Hinteranschlags Geschwindigkeit	Hinteranschlags Finger
	A	B								
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	Adet / Pcs.
CNC-HPB.40.15/12	1550	40	1200	160	10,0	150	-	750	250	2
CNC-HPB.70.15/12	1550	70	1200	140	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.100.15/12	1550	100	1200	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.135.15/12	1550	135	1250	120	12,9	130	-	750	250	2
CNC-HPB.45.20/17	2050	45	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.70.20/17	2050	70	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.100.20/17	2050	100	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.70.25/21	2550	70	2100	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.100.25/21	2550	100	2100	120	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.135.25/21	2550	135	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.170.25/21	2550	170	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.70.30/25	3050	70	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB100.30/25	3050	100	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.135.30/25	3050	135	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.170.30/25	3050	170	2550	130	8,2	120	-	750	250	2
CNC-HPB.225.30/25	3050	225	2550	110	7,1	95	-	750	250	2
CNC-HPB.260.30/25	3050	260	2550	100	7,3	95	Manual	750	250	2
CNC-HPB300.30/25	3050	300	2550	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HPB435.30/25	3050	435	2550	80	6,8	70	Manual	750	250	2
CNC-HPB.540.30/25	3050	540	2550	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.135.37/31	3700	135	3100	120	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HPB.170.37/31	3700	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HPB.225.37/31	3700	225	3100	110	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HPB.300.36/31	3600	300	3100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HPB.435.36/31	3600	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.135.40/31	4050	135	3100	130	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HPB.170.40/31	4050	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HPB.225.40/31	4050	225	3100	120	7,1	100	Manual	750	250	2
CNC-HPB.260.40/31	4050	260	3100	100	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HPB.300.40/31	4050	300	3100	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HPB.435.40/31	4050	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.540.40/31	4050	540	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.640.40/31	4050	640	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.225.60/41	6050	225	4100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HPB.300.60/51	6050	300	5100	90	7,3	90	Manual	750	250	3
CNC-HPB.435.60/51	6050	435	5100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.540.60/51	6050	540	5100	80	6,7	78	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.640.60/51	6050	640	5100	80	7,3	70	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.800.60/51	6050	800	5100	80	7,2	70	Motorized	750	250	3

NUMBER OF SHEET SUPPORT (Sliding front arms)	OIL CAPACITY	MOTOR POWER	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	TABLE WIDTH	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	WEIGHT
Vordere Auflagearme	Öltank Kapazität	Hauptmotor Leistung	Hublänge	Einbauhöhe	Ständerausladung	Tisch Höhe	Tisch Breite	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
A	B	C	D	E	F	G	L	H	W		
Adet / Pcs.	lt.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
2	75	4	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3000
2	75	5,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3500
2	75	7,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	4000
2	80	7,5	265	450	410	800	90	1950	2250	1200	4750
2	120	4	265	450	410	800	90	2500	2000	1500	3600
2	120	5,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	4500
2	120	7,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	5300
2	150	5,5	265	450	410	800	110	2950	2020	1500	5500
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	5800
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	6000
2	150	11	265	450	410	850	140	2950	2200	1500	6300
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	7000
2	180	11	265	450	410	870	170	3500	2400	1500	7500
2	180	15	265	450	410	880	250	3520	2620	1700	7800
2	180	15	265	450	410	930	220	3520	2830	1900	8200
2	180	18,5	265	450	410	960	360	3520	2830	1900	12000
2	180	22	265	450	410	1010	400	3520	3110	2150	17500
2	260	22	265	450	410	880	250	3520	3500	1700	22500
2	250	11	265	450	410	900	140	4050	2500	1290	7800
2	250	11	265	450	410	920	170	4050	2600	1500	8300
2	250	15	265	450	410	930	220	4070	2820	1700	9500
3	260	18,5	265	450	410	1010	360	4070	3030	1900	16000
3	260	22	265	450	510	1010	400	4150	3110	2150	19500
2	250	11	265	450	410	900	140	4500	2500	1290	8100
2	250	11	265	450	410	920	170	4500	2600	1500	8900
2	250	15	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12200
2	250	18,5	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12800
2	250	18,5	265	450	410	1010	360	4520	3130	1900	14000
2	250	22	265	450	410	1010	400	4600	3310	2150	21500
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	26000
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	28000
3	300	18,5	265	450	410	1010	360	6500	3130	1900	22500
3	400	18,5	265	450	510	1010	360	6500	3130	1900	27500
3	400	22	265	450	510	900	400	6650	3500	2150	36000
3	400	30	315	500	510	900	400	6650	3750	2250	40500
3	400	37	365	550	510	900	500	6650	3800	2550	45000
3	400	45	365	550	510	900	500	6750	3900	2650	56000



CYBELEC MODEVA PAC

• **UK** ModEva Pac and CybTouch 12 is a natural evolution of Cybelec's famous numerical controls. Its the latest evolution of the Cybelec's user interface empowers the operator to interact in a quick, convenient and more efficient manner with his machine, ultimately increasing his productivity.

• **UK** Please visit our website for more technical details.



CYBELEC CYBTOUCH 12

• **DE** ModEva Pac ist eine natürliche Weiterentwicklung der berühmten numerischen Steuerungen von Cybelec. Der große 15"-Touchscreen in Kombination mit der neuesten Evolution der ModEva-Benutzeroberfläche ermöglicht dem Bediener eine schnelle, bequeme und effizientere Interaktion mit seiner Maschine, was letztendlich seine Produktivität steigert.

• **DE** Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.



DELEM 58T

• **UK** The new generation DA-Touch controls offers an even higher grade of efficiency in programming, operation and control of today's press brakes. Ease of use combined with state-of-the-art technology go hand in hand, improving productivity. The touch screen gives access to the proven Delem user-interface and enables direct navigation between programming and production.

• **UK** Please visit our website for more technical details.



DELEM 69T

• **DE** Die DELEM-Steuergeräte der neuen Generation bieten ein hohes Maß an Flexibilität bei der Programmierung, Bedienung und Steuerung heutiger Abkantpressen. In Kombination mit der neuesten Technologie erhöht die Benutzerfreundlichkeit die Produktivität. Der Touchscreen bietet Zugriff auf die Delem-Benutzeroberfläche und ermöglicht eine direkte Navigation zwischen Programmierung und Produktion

• **DE** Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.



STEP AUTOMATION SA10 / SA12 / SA15

• **UK** The perfect solution for every need
SA touch series CNC offers a versatile range of solutions and is able to meet all the demands of bending.

- Easy to handle, intuitive and practical.
- Successfully controlling precision and productivity.
- Full compatibility.

• **UK** Please visit our website for more technical details.

• **DE** Die perfekte Lösung für jeden Bedarf.
SA touch series CNC bietet ein vielseitiges Lösungsangebot und erfüllt alle Anforderungen des Biegens.

- Einfach zu bedienen, intuitive und Praktisch
- Steuerung von Präzision und Produktivität
- Volle Kompadibilität.

• **DE** Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.



STEP AUTOMATION ROCK

- **UK** Scheduled Maintenance Management for a machine always efficient
- Advanced programming assisted by attachments and video
- Sampling of the material for an accurate production
- Exporting of computed flat patterns as DXF files
- Tools and parts import from CAD
- 3D Simulation with automatic best bend sequence identification with collision detection
- Automatic tool selection and machine tooling

• **UK** Please visit our website for more technical details.

- **DE** Geplantes Wartungsmanagement für eine Maschine immer effizient
- Erweiterte Programmierung unterstützt durch Anhänge und Video
- Probenahme des Materials für eine genaue Produktion
- Exporting of computed flat patterns as DXF files
- Tools und Teile importiert von CAD
- 3D-Simulation mit automatischer Erkennung der besten Biegefolge mit Kollisionserkennung
- Automatische Werkzeugauswahl

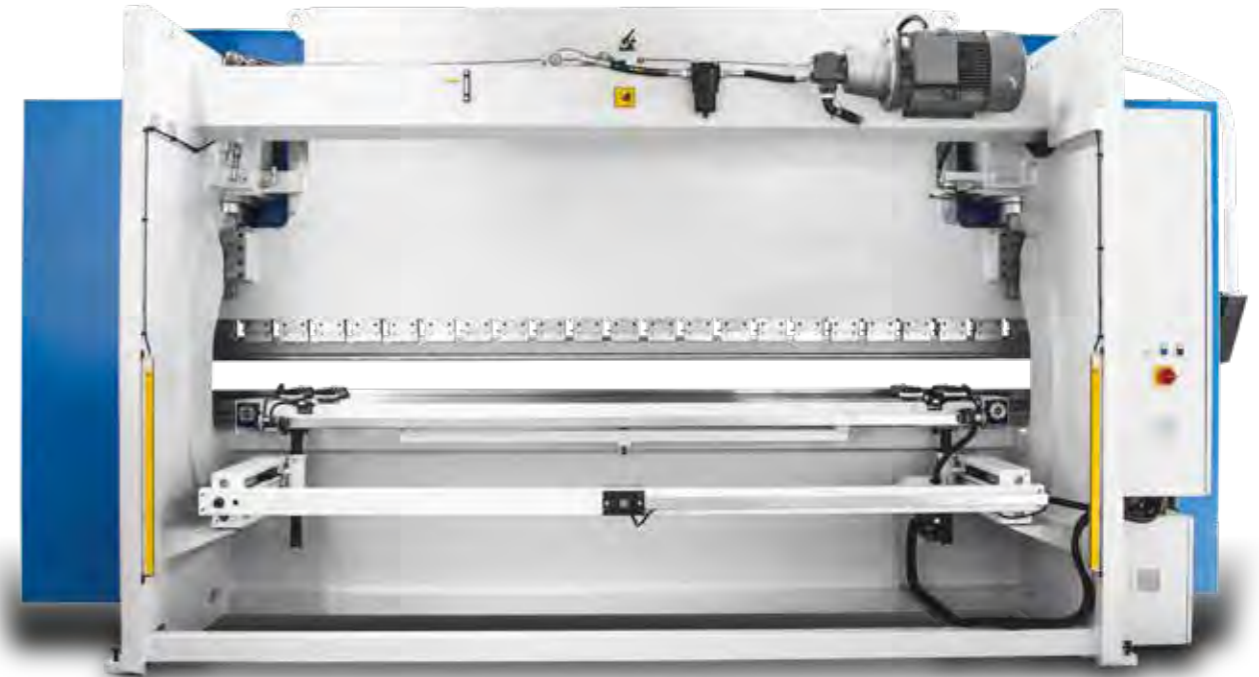
• **DE** Bitte besuchen sie unsere Webseite für weitere Informationen.

 *Start Stop Series Advantages*

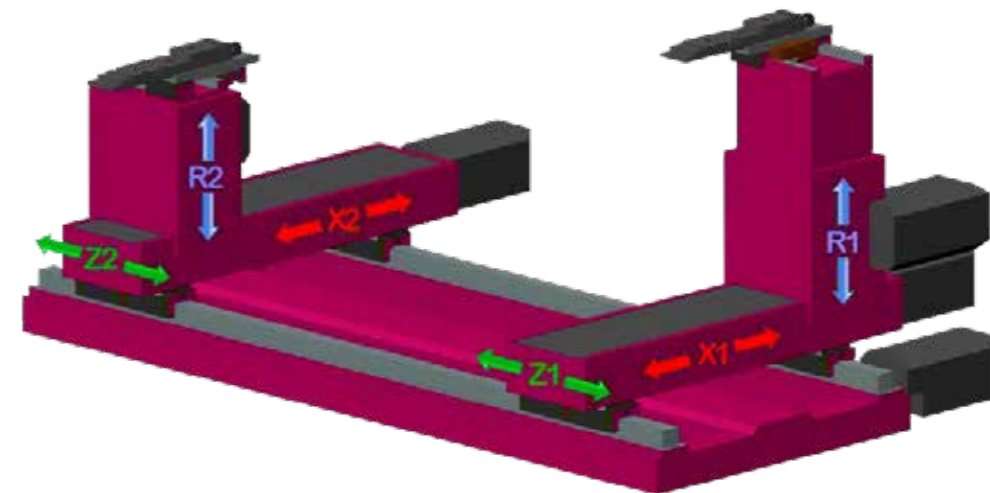
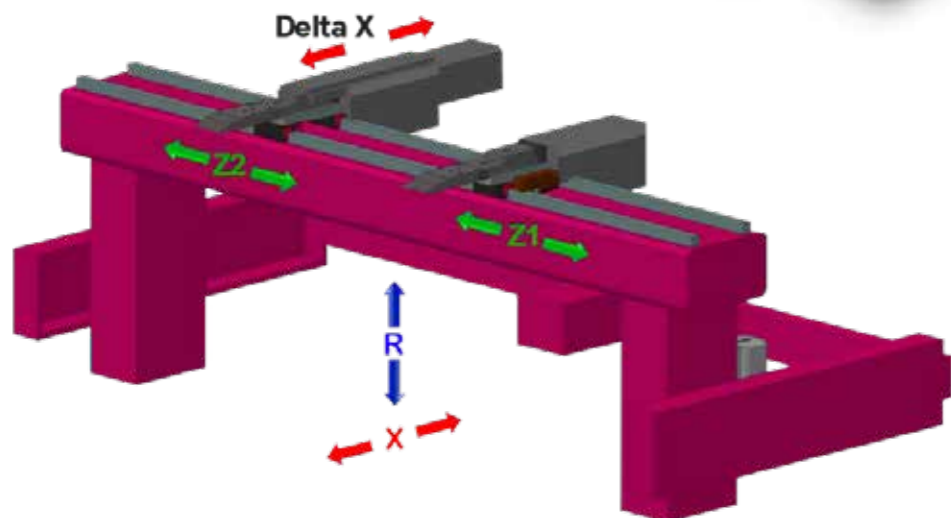
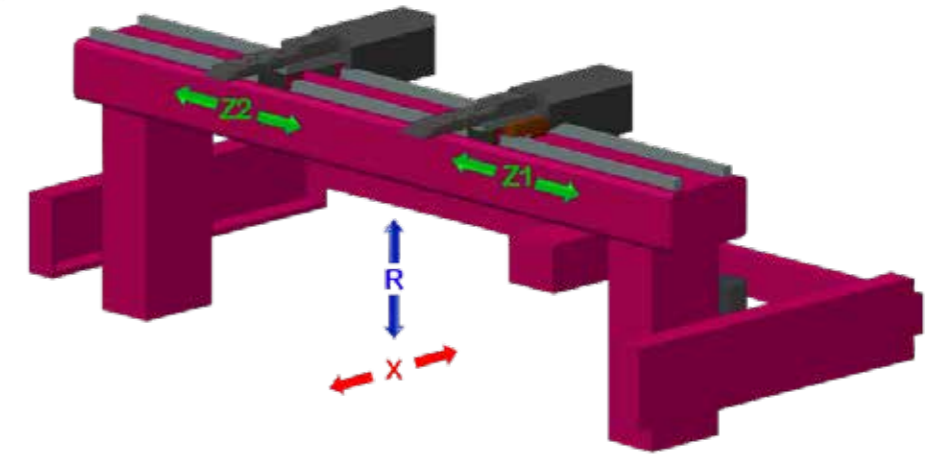
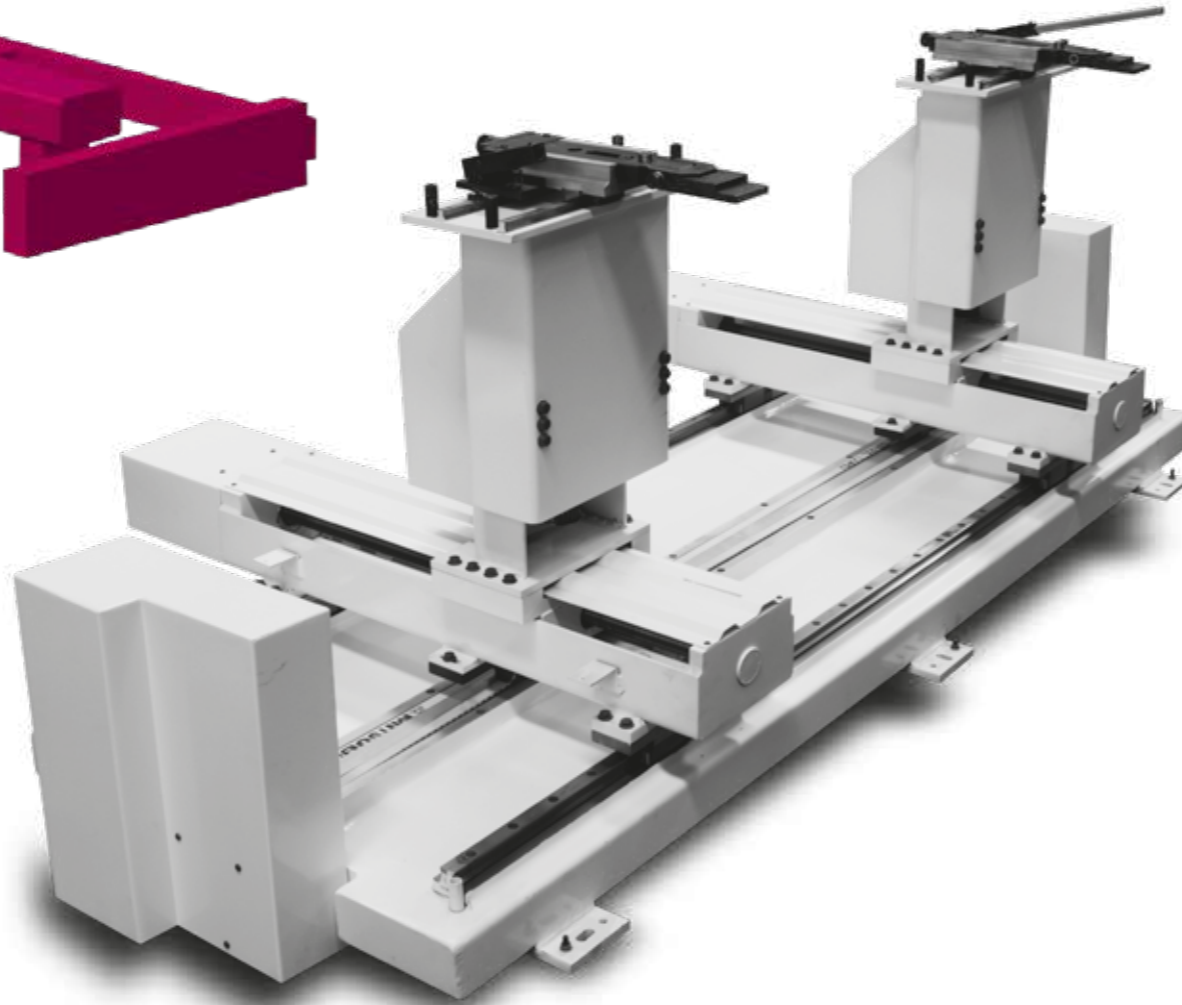
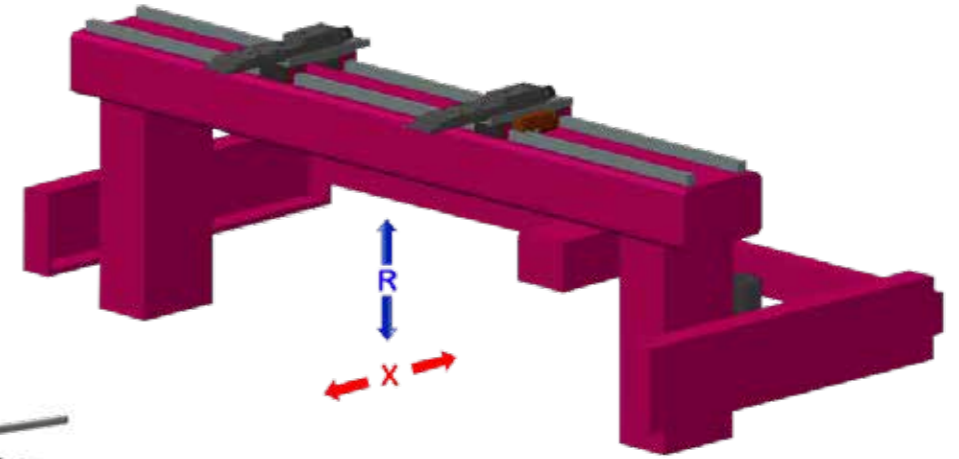
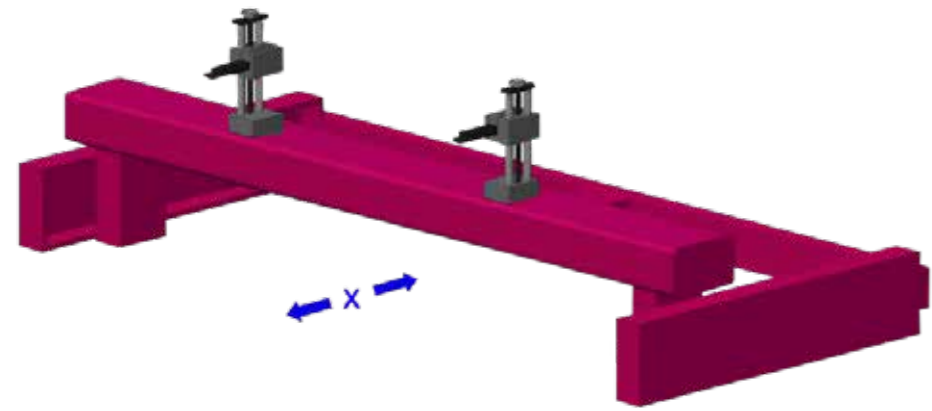
- The Start Stop Series Press Brakes are eco-friendly using %40 less energy than a classic press brakes.
- The Start Stop Series Press Brakes life times longer than classic press brakes 2 times.
- The Start Stop Series Press Brake 63 db. Nois.
- The Start Stop Series Press Brakes oil tanks are not heat up because of start-stop technologie.

 *Start Stop Series Vorteile*

- Die Start Stop Series Abkantpressen sind Umweltfreundlich und verbrauchen 40% weniger Energie als eine Prestige series Abkantpresse.
- Die Lebensdauer der Start Stop Series Abkantpressen sind 2 mal länger als die Standart Abkantpressen.
- Die Start Stop Series Abkantpressen 63 db. Lärm.
- Die Start Stop Seri beseitigt das Problem der Erwärmung in Öltanks, dank der Start Stop Technologie.



Backgauge Systems 
Hinteranschlag System 







▶ 135 Ton
3 meter



▶ Special Tandem
Press Brake



▶ 2000 Ton
14 meter

▶ Heavy Duty Press Brakes

▶ Schere Art Abkantpressen



▶ 1250 Ton
4 meter

Discover
the potential



HM MACHINERY

Industrivej 3-9, 9460 Brovst, Denmark

Tel. +45 98236088

Fax +45 98236144

Mail info@scantool-group.dk

Web www.scantool-group.com