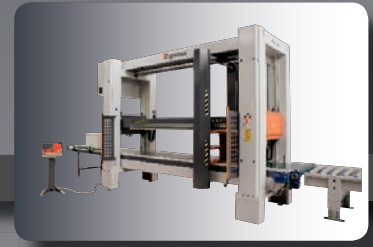


DESARROLLO INDUSTRIAL DE MAQUINARIA BENICARLÓ, S.L.



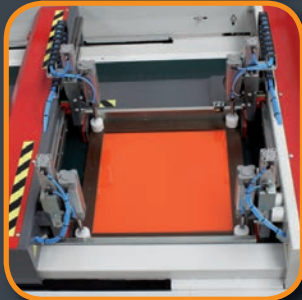
Benimma

Machinery and equipment for furniture industry

Dynma



PRENSAS PARA MUEBLES
FURNITURE PRESSES
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES



PRENSAS PARA CAJONES, MARCOS Y PUERTAS
DRAWERS, FRAMES & DOORS PRESSES
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES



PRENSAS ESPECIALES
SPECIAL PRESSES
PRESSES SPÉCIALES



ELEMENTOS DE TRANSPORTE Y ALMACENAJE
TRANSPORT & STORAGE ELEMENTS
ELEMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION



LÍNEAS DE MONTAJE, DISTRIBUCIÓN Y ALMACENAJE
ASSEMBLY, DISTRIBUTION & STORAGE LINES
LIGNES DE DISTRIBUTION ET ASSEMBLAGE

VK015

PRENSA PARA MUEBLES
FURNITURE PRESS
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

La prensa electromecánica VK015 es el resultado de la experiencia de DYNMA en el sector del ensamblaje.

La adopción de tecnología completamente nueva y avanzada basada en el control electrónico y la utilización de componentes mecánicos de alta calidad, da como resultado una prensa autorregulable con prestaciones, fiabilidad y seguridad máxima apropiada para su integración en líneas de montaje con altos ritmos de producción. Versión ECO disponible con ciclo de operación simplificado y velocidad reducida, la prensa modelo VK015-ECO ofrece las ventajas de una prensa de alto nivel adaptada a producciones medias.

The automatic electro-mechanical press VK015 is a result of DYNMA experience in the furniture assembly industry.

With the adoption of a new and advanced technology based on electronic vectorial control and using a wide range of high quality mechanic components, it results in an auto-adjustable press with high production rates.

Available ECO version with simplified operation cycle and reduced working velocity, the VK015-ECO model press offers the benefits of a high level press adapted to medium productions.

La volucadreuse VK015 électromécanique est le résultat de l'expérience de DYNMA dans le secteur de l'assemblage de meubles.

L'adoption de la technologie complètement nouvelle et avancée basée sur le contrôle électronique et l'utilisation des composants mécaniques de haute qualité, il en résulte une volucadreuse d'autorégulation avec des performances, la fiabilité et la sécurité maximum approprié pour l'intégration dans des lignes d'assemblage avec taux de production élevés. Version ECO disponible avec cycle de fonctionnement simplifié et vitesse réduite, le VK015-ECO offre les avantages d'une presse de haut niveau adapté à la production moyenne.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES

	Longitud Length Longueur: 6.550 mm.
	Altura Height Hauteur: 2.650 mm.
	Ancho Width Large: 1.500 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	Vertical Vertical Verticale: 2.000 kg.
	Lateral Lateral Latérale: 1.600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE

	Max. / Min. (X): 2.500 / 300 mm.
	Max. / Min. (Y): 1.250 / 230 mm.
	Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

VK011-TRANSPORT

PRENSA PARA MUEBLES
FURNITURE PRESS
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

Prensa electromecánica con carga y descarga automatizada para su inserción en líneas de fabricación de muebles a medida con gran variedad dimensional.

Partiendo del modelo base VK011, esta versión incorpora un transfer posterior automatizado que posibilita la carga y descarga de muebles en la prensa. De este modo es posible enlazar la prensa con líneas de montaje sin necesidad de intervención por parte del usuario.

Electro-mechanical press with automated loading and unloading designed for insertion in manufacturing custom furniture with a variety dimensional.

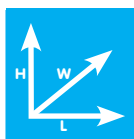
Based from a basic VK011 model, this version includes an automated rear transfer that will enable you loads and unloads of furnitures inside this press. This makes it possible to link the press with transport lines without intervention by the user.

Volucadreuse électromécanique avec charge et décharge automatique pour intégration dans des lignes de fabrication des meubles sur mesure avec une grande variété dimensionnelle.

Sur la base "VK011", cette version dispose d'un transfert arrière automatisé qui permet le chargement et de déchargement de meubles à la volucadreuse. Il est donc possible de relier la presse avec des lignes d'assemblage sans intervention de l'utilisateur.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIURES



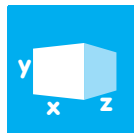
Longitud | Length | Longueur: 3.660 mm.
Altura | Height | Hauteur: 2.270 mm.
Ancho | Width | Large: 2.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 2.000 kg.
Lateral | Lateral | Latérale: 1.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.600 / 300 mm.
Max. / Min. (Y): 1.350 / 300 mm.
Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS



Banco premontaje | Preassembling table |
Table de pré montage

VK011

PRENSA PARA MUEBLES FURNITURE PRESS VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

Prensa electromecánica de carga manual con sistema de apriete por planos entrecruzados que permite un rápido ensamblaje de muebles sin necesidad de ajustes previos.

Partiendo de la base VK011-BASIC, la plataforma y columna móvil están formados por una serie de perfiles de acero estructural recubiertos con polietileno deslizante que permiten desarrollar presiones de hasta 2.000 kg. controlados electrónicamente.

Disponible también una versión ECO con un panel de mandos simplificado y ajuste de la fuerza mediante potenciómetros.

Electro mechanic press with manual load. Its crossed pressing surfaces, allows you a quick assembly of furniture without previous adjustment.

Starting from our VK011-BASIC, the platform and the column are made with intercrossed steel pieces, covered with slide polyethylene, that allows it to develop 2.000 kg. of strength, electronically controlled.

Also available a version ECO with a simplified control panel and force adjustment by potentiometers.

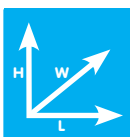
Volucadreuse électromécanique automatique à charge manuelle avec système de serrage par tubes qui se croisent pour permettre un assemblage rapide de meubles sans réglages préalables.

Sur la base VK011-BASIC, la plate-forme mobile et la colonne, sont formées par une série de sections en acier de construction revêtues de polyéthylène coulissant que peut développer des pressions jusqu'à 2.000 kg à commande électronique.

DYNMA a également une version ECO, avec un panneau de commande simplifiée et des potentiomètres de réglage de force.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



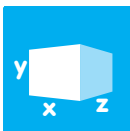
Longitud | Length | Longueur: 3.660 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.270 mm.
 Ancho | Width | Large: 900 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 2.000 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 1.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.600 / 300 mm.
 Max. / Min. (Y): 1.350 / 300 mm.
 Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS



Carro premontaje | Preassembling trolley |
 Chariot de pré montage

Prensa electro-neumática de carga manual. Diseño basado en la prensa modelo VK-011, la plataforma y la columna móvil están formadas por una serie de tubos de acero estructural cubiertos de tiras de polietileno para un mejor deslizamiento en la operación de prensado.

Con 1.700 / 1.200 kilogramos de fuerza controlada por un sistema electro-neumático. Sus planos cruzados de presión permiten un montaje en tiempo record de muebles sin ajuste previo. Sistema de ajuste rápido, con carrera y presión limitada. Este sistema sobre el terreno es sencillo en su manejo, robusto y eficiente. Es muy versátil y efectivo, haciendo posible la realización de operaciones donde se requiere cierta precisión como prensar incluso uniones a 45°.

Electro-pneumatic press with manual load. Design based on the press model VK-011, the platform and the mobile column are formed by a series of structural steel tubes, covered with strips of polyethylene for better gliding in the pressing operation.

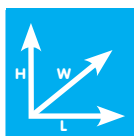
With 1,700 / 1,200 kg of pressing force controlled by a electro-pneumatic system. Its clamping crossed planes allows to mount in a record time the furniture without previous adjustment. Quick adjustment, with career and limited pressure. This system on the ground is simple in its management, robust and efficient, is very versatile and effective, making possible the realization of operations that requires some precision as even to press 45° joints.

Volucadreuse électro-pneumatique a charge manuel. Design basé sur la presse modèle VK-011, la plate-forme motorisée et la colonne mobile avec fixation rapide, sont formés par un série de tubes en acier qui se croisent pour permettre le assemblage en un temps record du meuble.

Jusqu'à 1700 kg de force commandé par un système électro-pneumatique. Le système de réglage rapide de la colonne mobile avec une course de pression limitée est facile à manipuler, robuste et efficace ; ce qui rend possible d'effectuer des opérations où est nécessaire une certaine précision, comment assembler les meubles avec joints 45°.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



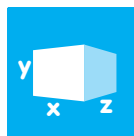
Longitud | Length | Longueur: 3.660 mm.
Altura | Height | Hauteur: 2.270 mm.
Ancho | Width | Large: 900 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 1.700 kg.
Lateral | Lateral | Latérale: 1.200 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.470 / 300 mm.
Max. / Min. (Y): 1.380 / 230 mm.
Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

Nueva prensa electromecánica y totalmente automática para el montaje en continuo de marcos y puertas con uniones a 45°/90°.

La adopción de tecnología completamente nueva y avanzada basada en el control electrónico y la utilización de componentes mecánicos de alta calidad, da como resultado una prensa autorregulable apropiada para ritmos altos de producción y gran diversidad de medidas.

Versión ECO disponible con ciclo de operación simplificado y velocidad reducida, la prensa modelo ADP-ECO ofrece las ventajas de una prensa de alto nivel adaptada a producciones medias.

New electromechanical press, fully automatic, for assembling large productions of doors and frameworks either at 45° / 90°.

With the adoption of new and advanced technology based on electronic control and using a wide range of high quality mechanic components, results an auto-adjustable press with high production rates and variety of measures.

Available ECO version with simplified operation cycle and reduced working velocity, the ADP-ECO model press offers the benefits of a high level press adapted to medium productions.

Nouvelle cadreuse électromécanique entièrement automatique pour le montage des cadres et portes avec joints 45/90°.

L'adoption de technologie basée sur le contrôle électronique et la utilisation des composants mécaniques de haute qualité, donnent lieu à une presse auto-réglable appropriée pour des productions élevées et une variété de mesures.

Versión ECO disponible avec le cycle de fonctionnement simplifié et vitesse réduite, presse modèle ADP-ECO offre les avantages d'une presse haute profil adapté à la production moyenne.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES

	Longitud Length Longueur: 5.870 mm.
	Altura Height Hauteur: 1.950 mm.
	Ancho Width Large: 1.500 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	Vertical Vertical Verticale: 1.300 kg.
	Lateral Lateral Latérale: 1.300 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE

	Max. / Min. (X): 2.480 / 200 mm.
	Max. / Min. (Y): 850 / 260 mm.
	Max. / Min. (Z): 60 / 15 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS

	Barrera seguridad Barrière de sécurité Barrière de sécurité
	Kit anclaje frontal Pneumatic lock Pneumatique kit d'ancrage.

BOX 3.0

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

Prensa neumática de ajuste rápido ideal para el ensamblado de cajones y marcos con gran variedad dimensional.

Su estudiado diseño y funcionalidad permite ensamblar paneles o listones con cualquier tipo de unión (inglete liso, espiga, "cola milano"...), garantizando un perfecto cierre y escuadrado de los cajones.

Con la incorporación del "kit door" ideal para el prensado de puertas o marcos.

This is a pneumatic press for a quick adjustment in order to assemble drawer, door and frames with wide variety of dimensions.

Its studied design and functionality will let you assemble panels and strips nearly each kind of joint (folding, past-through, dovetail and dowel) and it will enable you a perfect joint for each drawer.

Adding "kit door" this machine is specially designed to press, doors or frames.

Cadreuse pneumatique avec réglage rapide, idéale pour le montage de tiroirs et cadres avec variété de dimensions.

Son design et sa fonctionnalité vous permet d'assembler des panneaux ou des tables avec tout type de liaison (coup d'onglet 45°, épingle, "queue d'aronde"...), assurant un serrage parfaite et l'équarrissage des tiroirs ou des cadres.

En option, le "kit door" permet un serrage frontal des coins de portes et les cadres.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longueur: 1.400 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 400 mm.
 Ancho | Width | Large: 2.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 800 kg.
 Lateral | Lateral | Laterale: 800 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 1.400 / 200 mm.
 Max. / Min. (Y): 800 / 210 mm.
 Max. (Z) / Max. (V): 240 / 35 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS



"Kit door"
 Para prensado puertas | To doors press |
 Pour serrage de portes

BPH-Series

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

Gama de prensas hidráulicas equipadas con cilindros de ajuste rápido ideales para el ensamblado de cajones, puertas y marcos con gran variedad dimensional.

Su estudiado mecanismo de fijación de los cilindros sobre la superficie de trabajo, permite cambiar rápidamente la posición de los mismos para adaptarse a la geometría de la pieza.

La utilización de un único bulón de fijación permite orientar el cilindro en cualquier dirección, posibilitando el prensado de piezas curvas.

Posibilidad de formato horizontal.

Hydraulic universal presses range for drawers, door and frames assembly.

This family of manual presses are equipped with cylinders with a quick adjustment. Its studied mechanism for fixing on the work surface, allows you a quickly change the position of the same to suit the geometry of the part.

The use of a single fix bolt will allow you to adjust the cylinders in any direction. This system allows you to press curved pieces also.

It is possible in horizontal format.

Gamme de cadreuses hydrauliques pour l'assemblage de portes, cadres et fenêtres.

Cette famille de cadreuses manuelles sont dotés de cylindres de réglage rapide. Le nouveau mécanisme de fixation sur la surface de travail permet changer rapidement la position des cylindres pour s'adapter à la géométrie de la pièce.

L'utilisation d'un seul boulon de fixation permet tourner le cylindre dans n'importe quelle direction permettant le pressage des pièces courbes.

Est possible de fabriquer dans un format horizontal.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES

	Longitud Length Longue.: 3.300 / 3.700 mm.
	Altura Height Hauteur: 2.000 / 2.200 mm.
	Ancho Width Large: 1.200 / 1.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	Vertical Vertical Verticale: 7.500 / 7.500 kg.
	Lateral Lateral Latérale: 5.000 / 7.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE

	Max. (X): 2.550 / 2.750 mm.
	Max. (Y): 1.050 / 1.500 mm.
	Max. (Z): 120 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS

	Prensos frontales Front pressing Serrage frontaux
--	---

BPN-Series

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

Nueva gama de bancos de presar neumaticos universales para el ensamblaje de cajones, puertas y marcos.

Esta familia de prensas manuales estan equipadas con cilindros de ajuste rápido cuyo estudiado mecanismo de fijación sobre la superficie de trabajo permite cambiar rápidamente la posición de los mismos para adaptarse a la geometría de la pieza.

La utilización de un unico bulón de fijación permite orientar el cilindro en cualquier dirección posibilitando el prensado de piezas curvas.

Posibilidad de formato horizontal.

Pneumatic universal presses range for drawers, doors and frames assembly.

This family of manual presses are equipped with cylinders with a quick adjustment. Its studied mechanism for fixing on the work surface, allows you a quickly change the position of the same to suit the geometry of the part.

The use of a single fix bolt will allow you to adjust the cylinders in any direction. This system allowe you to press curved pieces also.

It is posible in horizontal format.

Nouvelle gamme de cadreuses pneumatiques pour l'assemblage de tiroirs, portes et cadres.

Cette famille de cadreuses manuelles est dotée de cylindres de réglage rapide. Le nouveau mécanisme de fixation sur la surface de travail permet changer rapidement la position des cylindres pour s'adapter 'a la géométrie de la pièce.

L'utilisation d'un seul boulon de fixation permet tourner le cylindre dans n'importe quelle direction permettant le pressage des pièces courbes.

Est possible de fabriquer dans un format horizontal.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIURES

	Longitud Length Longue.: 3.300 / 3.600 mm.
	Altura Height Hauteur: 2.000 / 2.100 mm.
	Ancho Width Large: 1.100 / 1.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	Vertical Vertical Verticale: 600 / 600 kg.
	Lateral Lateral Latérale: 400 / 600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE

	Max. (X): 2.550 / 2.800 mm.
	Max. (Y): 1.050 / 1.500 mm.
	Max. (Z): 120 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS

	Prensos frontales Front pressing Serrage frontaux
--	---

PR-ROTATIVA

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

El conocido concepto de las prensas rotativas **PR** es utilizado para optimizar al máximo el espacio disponible en las instalaciones. Las múltiples estaciones de montaje, permiten un trabajo continuo mientras se realiza el secado de la cola.

La utilización de un único bulón de fijación permite orientar el cilindro en cualquier dirección, posibilitando el prensado de piezas curvas.

The familiar concept of rotary presses **PR** is used to fully optimize the available space in the factories. The multiple assembly stations, allow continuous operation while the glue is drying.

The use of a single fix bolt will allow you to adjust the cylinders in any direction. This system allows you to press curved pieces also.

Le concept des presses **PR** est utilisé pour optimiser l'espace disponible sur le site. Les stations de montage multiples, permet un fonctionnement continu pendant le séchage de la colle.

L'utilisation d'un seul boulon de fixation permet tourner le cylindre dans n'importe quelle direction permettant le pressage des pièces courbes.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES

	Longitud Length Longue.: 4.800 / 5.600 mm.
	Altura Height Hauteur: 2.410 / 2.800 mm.
	Ancho Width Large: 2.300 / 2.700 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	PNEUMATIC VERSION
	Vertical Vertical Verticale: 600 / 600 kg.
	Lateral Lateral Latérale: 400 / 600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE

	Max. (X): 2.550 / 2.750 mm.
	Max. (Y): 1.050 / 1.500 mm.
	Max. (Z): 120 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	HYDRAULIC VERSION
	Vertical Vertical Verticale: 7.500 / 7.500 kg.
	Lateral Lateral Latérale: 5.000 / 7.500 kg.

PRN-HOUSE DOOR

PRENSA PARA PUERTAS DE VIVIENDA
PRESS FOR HOUSE DOORS
CADREUSE POUR PORTES DU MAISON

Prensa rotativa neumática con cuatro puestos de trabajo, diseñada para permitir el ensamblado de los largueros y travesaños que forman una puerta de vivienda y que realiza su posterior prensado.

Cada una de las piezas que conforman la puerta son montadas en su posición correcta y prensadas mediante su sistema de dos planos de prensado perpendiculares (X e Y).

Opcionalmente puede equiparse con un carro de recogida y descarga de puertas para en integrarla en una línea de montaje.

The machine is a pneumatic press with four working stations, designed to perform the assembly and fixing of wooden strips that make rectangular doors.

Once the components of a door have been placed correctly into the pressing area, the machine adjusts the components in order to ensure that they are correctly positioned, and then engages a clamping system which operates in two perpendicular directions (X and Y).

Optionally, the machine can be equipped with an automatic unloading trolley to transport the pressed doors to another location.

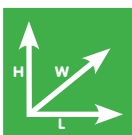
Cadreuse rotative à quatre postes de travail, conçue pour l'assemblage et le pressage confortable des montants et traverses qui forment les portes des maisons.

L'adoption d'une plate-forme pressage continue, permet le assemblage rapide de la porte, sans réglage préalable.

En option, peut être équipé d'un déchargement automatique de portes pour intégrer la machine dans une ligne d'assemblage.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longue.: 4.300 mm.
Altura | Height | Hauteur.: 2.650 mm.
Ancho | Width | Large: 2.300 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



PNEUMATIC VERSION
Vertical | Vertical | Verticale: 1.200 kg.
Lateral | Lateral | Latérale: 600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.060 / 1.960 mm.
Max. (Y): 1.100 / 640 mm.
Max. (Z): 50 mm.

OPCIONALES | OPTIONAL | SUPPLÉMENTS



Carro de descarga para trabajar en línea
| Trolley to unload and work over line |
Chariot de décharge pour travailler dans ligne

PHP-PLUS

PRENSA ESPECIAL
SPECIAL PRESS
PRESSES SPÉCIALES

La familia de prensas **PHP** cubre el sector de prensado de grandes superficies, pudiendo así realizar el prensado tanto de piezas atamboradas, como el prensado de paneles que se deseen cubrir con cualquier superficie.

Rodillos de transporte emergentes para permitir la carga y descarga sin grandes esfuerzos.

The family of **PHP** presses, covers the pressing of large surfaces sector may well make both light weigh panels (sandwich panel), such as pressing of panels that are wishing to cover with any surface.

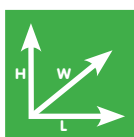
Emerging transport rollers to allow the loading and unloading without much effort.

La famille de presses **PHP** couvre le secteur de pressage de grandes surfaces, pourrait bien faire le pressage des pièces creuses, ou le pressage des panneaux qui souhaitent couvrir avec quelue surface.

Emergents rouleaux de transport pour permettre le chargement et le déchargement sans trop d'effort.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



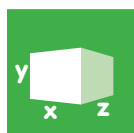
Longitud | Length | Longueur: 3.100 mm.
Altura | Height | Hauteur: 2.700 mm.
Ancho | Width | Large: 1.800 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 30.000 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.500 mm.
Max. (Y): 1.200 / 750 mm.
Max. / Min. (Z): 1.300 mm.

Prensa hidráulica especialmente diseñada para los trabajos de encolado y alistonado de elementos de madera de espesores medios.

Su característica funcional mas importante es su sistema de prensado hidráulico mediante poortantes móviles, lo cual permite lograr una mayor versatilidad en las aplicaciones a realizar.

El sistema de presión frontal es doble, y se realiza mediante grupos desplazables y ajustables en X - Y.

Hydraulic press specially designed for lipping work with solid wood, of medium thickness, in the production of laminated beams and for all kinds of edge joining.

The machine's primary system is a hydraulic press which uses moveable cross-beams. The machine has been designed to allow the application of working pressure in many different ways.

The frontal pressure system comprises two independent cylinders which can be adjusted on both X and Y axes.

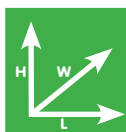
Cadreuse hydraulique spécialement conçu pour les travaux de lamination du bois massif de moyennes épaisseurs, comme de poutres lamellé-collés.

La principale donné technique c'est son système de pressage hydraulique par moyen des poutres qui se déplacent, et qui permettent d'avoir une plus grand versatilité pour les différents types de travaux á faire.

Le système de pression frontale c'est double, par moyen de deux vérins qui se déplacent en sens X - Y.

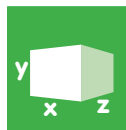


DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Long | Leng | Long: 4.000 / 7.500 / 12.000 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 1.100 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.800 mm.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 3.000 / 6.000 / 9.000 mm.
 Max. / Min. (Y): 1.300 / 400 mm.
 Max. / Min. (Z): 150 / 40 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Por cilindro | Per cylinder | Par cylindre
 Vertical | Vertical | Verticale: 4.500 kg.

Prensa neumática horizontal para el montaje de marcos y puertas.

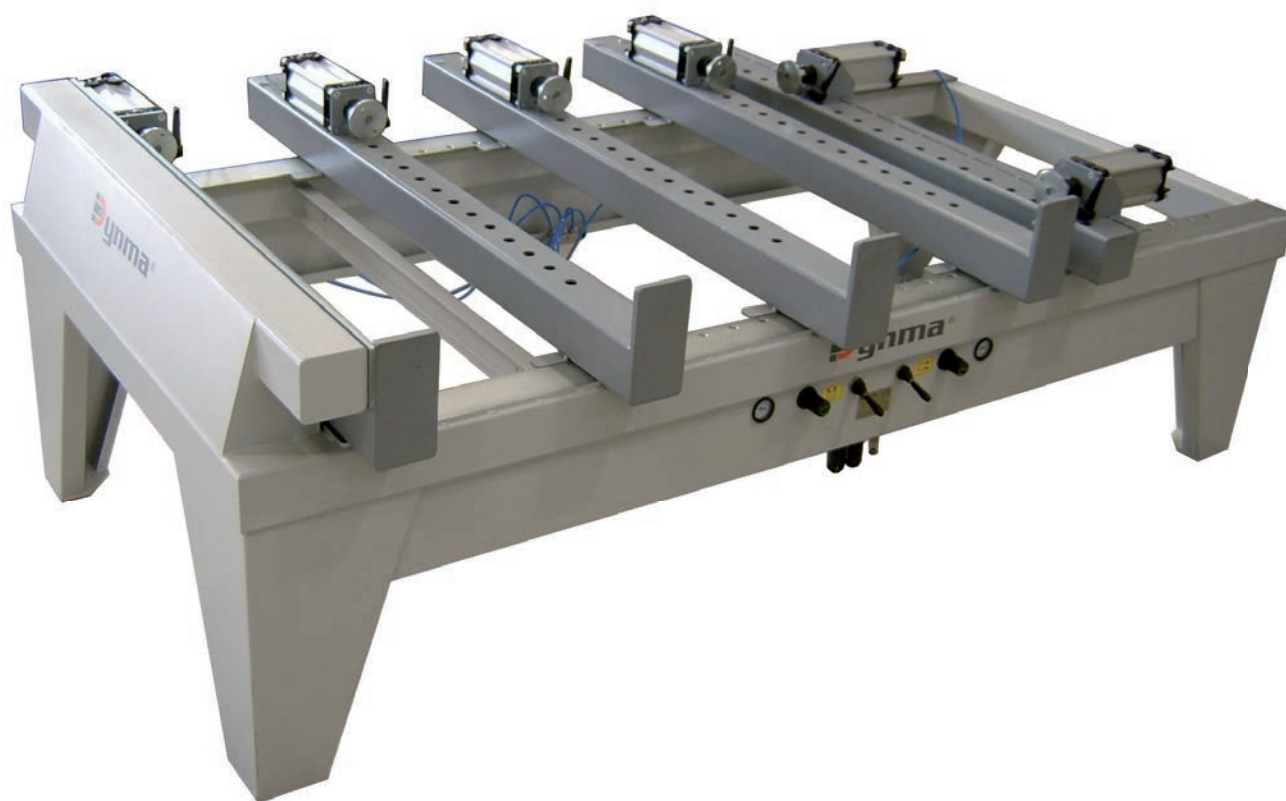
Este modelo de prensa dispone de unas robustas barras perforadas móviles equipadas con cilindros neumáticos de gran diámetro y posicionado rápido.

Horizontal pneumatic press for the assembly of windows, doors and frameworks.

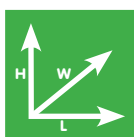
This press model is characterized by having a robust mobile perforated bars equipped with large diameter pneumatic cylinders and positioned quickly.

Cadreuse pneumatique horizontale pour assembler cadres et portes.

Ce modèle de cadreuse a robustes barres mobiles perforées équipés avec cylindres de grand diamètre et positionnement rapidement.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



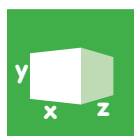
Longitud | Length | Longueur: 3.000 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 1.100 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.800 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



PNEUMATIC VERSION
 Vertical | Vertical | Verticale: 1.600 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 800 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.500 mm.
 Max. (Y): 1.500 mm.
 Max. / Min. (Z): 120 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



HYDRAULIC VERSION
 Vertical | Vertical | Verticale: 8.000 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 4.000 kg.

En el proceso de conformación de cuerpos de ataúdes a base de paneles ensamblados, existe una fase en la que tras el encolado de los diferentes paneles, se precisa una sujeción con apriete de los paneles componentes.

Asimismo se ha de garantizar la geometría del conjunto para que las uniones resulten efectivas y las dimensiones del ataúd formado las correctas.

Con ese fin y al objeto de proporcionar un medio práctico y efectivo para la realización de dichas operaciones, se ha desarrollado la prensa neumática CKP-10.

In the process of assembling coffin/casket formed by panels there is a phase in which, after applying glue to the panels, it is required to press them while ensuring the geometry of the set, to ensure effective all unions and the dimensions of the coffin/casket will be correct.

To this end and in order to provide a convenient and effective tool to carry out such operations, a pneumatic CKP press has been developed.

Dans la fabrication des cercueils, il y a une phase dans laquelle, après le collage des différents panneaux, il est nécessaire de joindre chacun des panneaux entre eux à l'aide d'une cadreuse, de sorte que les joints soient efficaces, et la géométrie finale est correcte.

À cette fin, afin de fournir un moyen pratique et efficace pour effectuer ces opérations, on a développé la cadreuse pneumatique CKP-10.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES

	Longitud Length Longueur: 4.800 mm.
	Altura Height Hauteur: 1.000 mm.
	Ancho Width Large: 1.500 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE

	Presión total Total strength Presion totale
	1.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE

	Max. / Min. (X): 2.100 / 1.700 mm.
	Max. / Min. (Y): 700 / 300 mm.
	Max. / Min. (Z): 350 / 150 mm.

RT2014-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Con el nuevo dispositivo de retorno **RT2014**, Dynma ofrece una forma sencilla, rápida y racional de reconducir los paneles de la salida de las chapadoras de cantos hacia el operario.

El retorno RT permite la utilización rentable por parte de una sola persona de las chapadoras de cantos y evita el costoso trabajo que supone recoger manualmente las piezas de trabajo de la máquina y volverlas a llevar al principio de la chapadora.

La parte fundamental de este dispositivo es el automatismo situado en el extremo de la chapadora que gracias a la incorporación de 5 brazos de carga, permite recoger las piezas que salen de la chapadora para transportarlas transversalmente y reconducirlas hasta el operario a través de una banda transportadora motorizada de retorno, cuya longitud modular se puede ajustar a la dimensión de la chapadora.

El retorno RT transporta, de forma segura y fiable paneles con diferentes dimensiones, con longitudes entre 200 y 2.300 mm. Se pueden transportar sin problemas piezas con grosores entre 10 y 60 mm. y un peso máximo de 80 Kg.

This return unit **RT2014** will enable you in an easy, fast and rational way the panel returns from the edgebander to the worker.

A single worker, will save lot of time with a minimum effort to return each processed piece from the outside of the edgebander to the start point.

The main part of this machinery is focused in the end of the edgebander, that is provided with five loading arms. They will enable you recovering these processed pieces for their transverse transport and redirect them to the worker.

To permit it, this system uses a motorized conveyor belt, with length adjustable to the edge-bander dimensions.

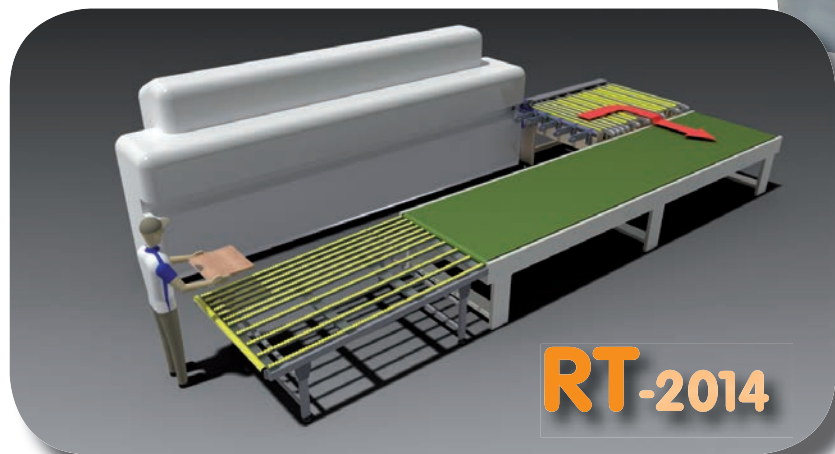
It can be used with a wide range of piece lengths from 200 to 2.300 mm , pieces with thickness from 10 to 60 mm. and maximum panel weight until 80 kg.

Avec le nouveau dispositif de retour **RT2014**, "Dynma" offre un moyen simple et rapide de retourner les panneaux de la plaqueuse à l'opérateur.

Le retour RT permet une utilisation rentable par une seule personne de la plaqueuse évite le coûteux travail manuel de recueillir les pièces de la machine et de les ramener vers le haut de la plaqueuse de chant.

L'ajout de cinq bras de chargement peut recueillir de façon optimale les panneaux et les emmener à l'opérateur via un transporteur à tapis motorisée.

Transports, sûre et fiable, des panneaux de tailles différentes, avec des longueurs comprises entre 200 et 2.300 mm. Peut être transporté sans problèmes pièces avec des épaisseurs entre 10 et 60 mm. et un poids maximal de 80 kg.



RT3000-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Con el nuevo dispositivo de retorno **RT3000**, Dynma ofrece una forma sencilla, rápida y racional de reconducir los paneles de grandes dimensiones desde la salida de las chapadoras de cantos hacia el operario.

El retorno RT permite la utilización rentable por parte de una sola persona de las chapadoras de cantos y evita el costoso trabajo que supone recoger manualmente las piezas de trabajo de la máquina y volverlas a llevar al principio de la chapadora.

La parte fundamental de este dispositivo es el automatismo situado en el extremo de la chapadora que gracias a la incorporación de 5 brazos de carga, permite recoger las piezas que salen de la chapadora para transportarlas transversalmente y reconducirlas hasta el operario a través de una banda transportadora motorizada de retorno, cuya longitud modular se puede ajustar a la dimensión de la chapadora.

El retorno RT transporta, de forma segura y fiable paneles con diferentes dimensiones, con longitudes entre 200 y 2.800 mm. Se pueden transportar sin problemas piezas con grosores entre 10 y 60 mm. y un peso máximo de 80 Kg.

This return unit **RT3000** will enable you in an easy, fast and rational way the big dimensions panel returns from the edgebander to the worker.

A single worker, will save lot of time with a minimum effort to return each processed piece from the outside of the edgebander to the start point.

The main part of this machinery is focused in the end of the edgebander, that is provided with five loading arms. They will enable you recovering these processed pieces for their transverse transport and redirect them to the worker.

To permit it, this system uses a motorized conveyor belt, with length adjustable to the edgebander dimensions.

It can be used with a wide range of piece lengths from 200 to 2.800 mm , pieces with thickness from 10 to 60 mm. and maximum panel weight until 80 kg.

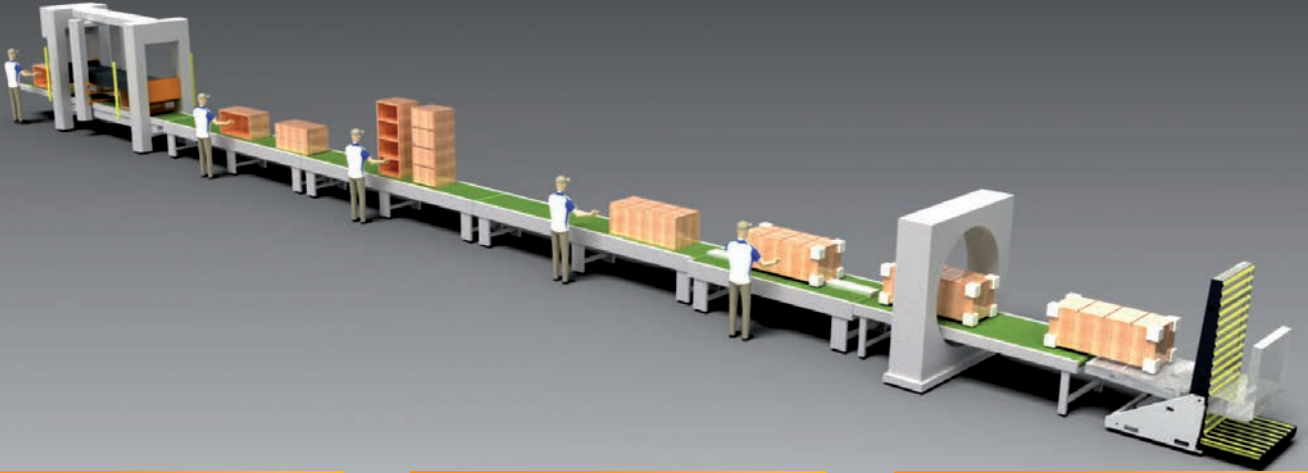
Avec le nouveau dispositif de retour **RT3000**, "Dynma" offre un moyen simple et rapide de retourner les grands panneaux de la plaqueuse à l'opérateur.

Le retour RT permet une utilisation rentable par une seule personne de la plaqueuse évite le coûteux travail manuel de recueillir les pièces de la machine et de les ramener vers le haut de la plaqueuse de chant.

L'ajout de cinq bras de chargement peut recueillir de façon optimale les panneaux et les emmener à l'opérateur via un transporteur à tapis motorisée.

Transports, sûre et fiable, des panneaux de tailles différentes, avec des longueurs comprises entre 200 et 2.800 mm. Peut être transporté sans problèmes pièces avec des épaisseurs entre 10 et 60 mm. et un poids maximal de 80 kg.





En DYNMA somos especialistas en desarrollar soluciones personalizadas para las necesidades específicas de cada cliente.

Nuestro equipo está especializado en el diseño 3D, fabricación y programación de automatismos; por lo que ofrecemos el desarrollo integral de soluciones.

Desde la fabricación de los elementos de transporte hasta la implantación e integración en su sistema productivo.

DYNMA pone a su disposición nuestro departamento técnico para diseñar una solución a medida, de acuerdo con sus necesidades de producción y adaptada al espacio de su fábrica.

In DYNMA we are specialists in developing customized solutions for the specific needs of each customer.

Our team is specialized in 3D design, manufacturing and machinery automation; so we can offer the development of integral solutions.

From the manufacture of the elements of transport to the deployment and integration in their productive system.

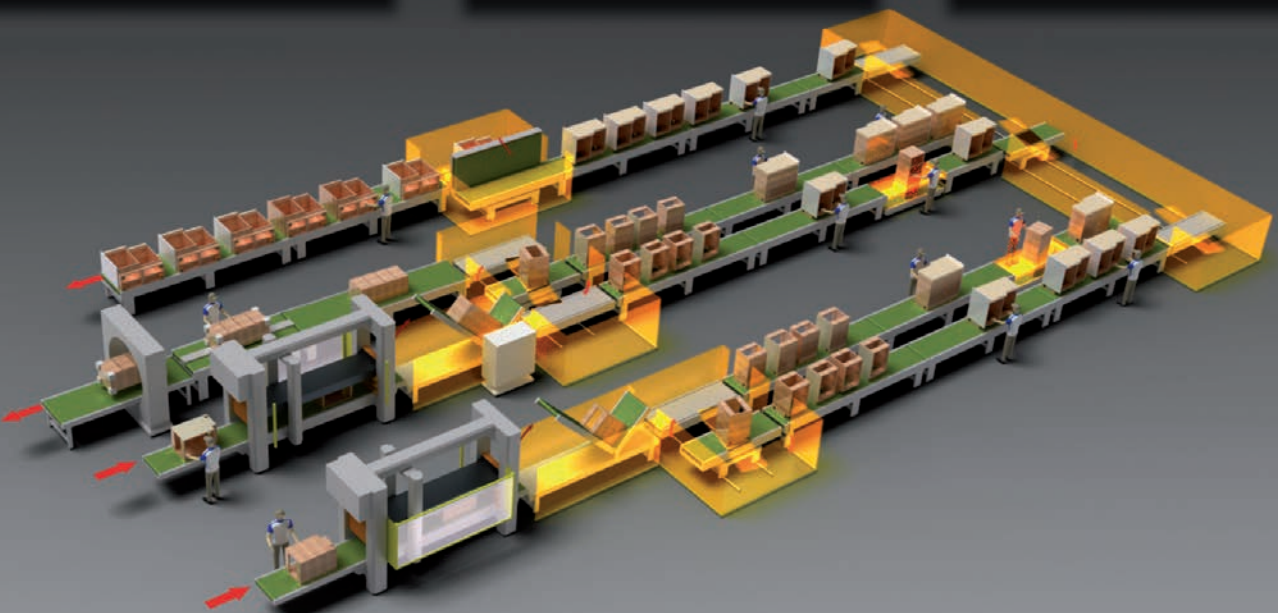
DYNMA puts at your disposal our technical department to design a tailored solution, according to their production needs and adapted to the space of its factory.

En DYNMA nous sommes spécialisés dans le développement de solutions sur mesure pour les besoins spécifiques de chaque client.

Notre équipe est spécialisée dans la conception 3D, la fabrication et la programmation automatisme; nous offrons le développement global des solutions.

Depuis la fabrication d'éléments de transport à la mise en œuvre et l'intégration dans leur système de production.

DYNMA offre notre service technique pour concevoir une solution sur mesure en fonction de leurs besoins de production et adaptés à leur espace d'usine.



VLE-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

El volcador lateral **VLE** realiza un giro longitudinalmente de 90° al mueble a embalar.

La estructura compuesta de una rodillera de gravedad a la entrada y una banda de transporte motorizada a la salida es accionada por un mecanismo neumático estabilizado.

The tumbler lateral **VLE**, performs a longitudinal spin 90° to the furniture to be packed.

The structure composed of gravity rollers for the load and a motorized conveyor belt for the unload, is driven by a pneumatic mechanism stabilized.

Le dumper latérale **VLE** effectue une rotation longitudinale de 90° des meubles qui doivent être emballés.

La structure, constituée d'un convoyeur à rouleaux de gravité et un tapis motorisée, est entraînée par un système pneumatique stabilisé.



MVE-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Mesa volteadora **MVE** para el embalaje con cajas de cartón. Su estudiado diseño permite introducir y precintado cómodamente las cajas de cartón.

Equipada con una banda de transporte para las funciones de carga y descarga del material, está especialmente indicada para su instalación en líneas de montaje.

The **MVE** overturner was designed to pack with cardboard boxes. Its studied design allows you to easily seal the boxes.

Equipped with a conveyor belt to load and unload the material is particularly suitable for installation in production lines.

Renverseur **MVE** pour l'emballage de meubles avec des boîtes en carton. Sa conception permet de facilement entrer et sceller les cartons.

Équipé d'un convoyeur pour le chargement et le déchargement du matériau est particulièrement adapté pour l'installation dans des lignes d'assemblage.



BTP-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte empleada como puesto de montaje de muebles, bien antes de una prensa para montaje automático o bien como simple puesto de trabajo para el montaje manual.

De construcción robusta para realizar trabajos de ensamblaje de los muebles y con tope alineador manual o automático para el centrado de los muebles sobre el tapiz según necesidades.

Va provista de una botonera o pedal y mediante una pulsación se evacua el conjunto recientemente ensamblado mediante un motor eléctrico de arrastre.

This assembly conveyor belt is used as a furniture assembly place, well before an automatic assembly press or a simply place to be used as manual assembly place.

It is made as a solid and strong construction to enable you assembling works. It has a line up limit in manual or automatic option, that allows you can center the cabinet on the assembly conveyor belt at your convenience also.

It is equipped with a button or pedal box that enable you with one press moving an assembled furniture away by pulling out electric engine.

Transporteur à tapis utilisé comme station de montage de meubles, bien avant une volucadreuse automatique d'assemblage ou comme une simple station de travail pour le montage manuel.

Construction robuste pour les travaux de montage de meubles, est équipé d'un dispositif d'alignement manuel ou automatique de centrage les meubles sur le tapis, au besoin.



BT-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte motorizada de estructura modular utilizada principalmente en líneas de montaje de muebles.

De construcción robusta y estable a base de perfiles de acero cortados con tecnología láser, permite transportar cargas de hasta 100 Kg/m y realizar tareas de montaje sobre la banda de PVC cuyas dimensiones pueden llegar hasta 1.500 mm de ancho y 12.000 mm de longitud.

This engined assembly conveyor belt with a modulated frame is mainly used for furniture assembling lines.

Strong and stable, its construction is made using a steel cross sections cut by laser technology. It will enable you to transport loads until 100 Kg/m and assembly works on a PVC belt.

Its maximum width dimension is 1.500mm and its maximum length available is 12.000mm.

Transporteur à tapis modulaire utilisé principalement dans les lignes d'assemblage de meubles.

Construction robuste et stable, constitué de profilés en acier coupé avec la technologie laser qui permet de transporter des charges allant de 100 kg / m et effectuer des travaux sur le tapis PVC, dont les dimensions peuvent atteindre jusqu'à 1.500 mm de largeur et 12.000 mm de longueur.



TL-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ELÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte montada sobre dos raíles empleada como punto de convergencia de dos o más líneas de montaje.

Controlado remotamente desde un pupitre de control vía radio y alimentado mediante guía electrificada aérea, permite la ampliación de su recorrido y/o conexión con otras líneas evitando la instalación de cableado en la zona de movimiento y sin limitación de recorrido máximo.

This conveyor belt is assembled over two lines and is used as a convergence point of two or more assembly lines.

Furthermore it is remotely controlled via radio and fed using an electric air line in order to avoid an additional installation of lines in the movement place and with no limitation in the maximum run.

Transporteur à tapis monté sur deux rails utilisés comme point de convergence de deux ou plusieurs lignes.

Contrôlés à distance à partir d'un pupitre de commande "sans fil" et alimenté par guide électrifiée en hauteur, permet l'extension de leur déplacement et/ou connexion avec d'autres lignes afin d'éviter l'installation de câblage dans la zone de travail et peu de déplacement maximale.



BTC-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ELÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte modelo **BTC** con viga central elevadora diseñada para la colocación de cantoneras protectoras en los muebles antes del proceso de embalaje.

Equipado con fotocélulas en la entrada y la salida, el mueble se posiciona en la parte central de la banda.

Mediante un pedal de mando eléctrico, el operario puede activar el ascenso-descenso del mueble de modo que se posibilite el montaje de las cantoneras de protección.

Conveyor belt model **BTC** with central beam lift designed to mount protective corners on furniture before packing process.

Equipped with photocells at the entrance and exit, the furniture is positioned in the central part of the band. Through an electrical control pedal, the operator can raise the furniture so that it is possible to install guards on the corners.

Transporteur à tapis modèle **BTC** avec poutre centrale élévateur conçu pour placement des coiffes de protection sur les meubles avant le processus d'emballage.

Equipé de cellules photoélectriques à l'entrée et de sortie, le mobilier est placé dans la partie centrale de la bande. Grâce à une pédale de commande électrique, l'opérateur peut activer la montée ou la descente de meubles de sorte qu'il est possible d'installer des protections.



Dyna

Machinery and equipment for furniture industry

Las vías de rodillos motorizados se emplean en los campos mas diversos de la automatización industrial.

Diferentes conceptos de accionamiento como por ejemplo rodillera accionada por correa redonda, cadena o vías de rodillos de gravedad, así como una amplia variedad de tipos de rodillos, acero zincado, con funda de PVC, dan máxima flexibilidad y campos de aplicación muy variados al sistema.

Su estructura modular y la utilización de bastidor con altura e inclinación variable permite su fácil integración en líneas de transporte.

The motorized roller conveyors are used in most diverse fields of industrial automation.

Different drive concepts such as round-belt driven roller, chain or gravity roller conveyors, and a wide variety of types of rollers, galvanized steel, PVC coated, provide maximum flexibility and a wide variety of application fields to the system.

Its modular structure and the use of frame with variable height and angle for easy integration into transmission lines.

Les convoyeurs à rouleaux motorisés sont utilisés dans la plupart des divers domaines de l'automatisation industrielle.

Différents concepts d'entraînement (courroie ronde, chaîne ou rouleaux fous de gravité) et une grande variété de types de rouleaux, en acier galvanisé, avec couvercle de PVC, ce qui donne une flexibilité maximale et une grande variété de domaines d'application pour le système.

Sa structure modulaire et l'utilisation du cadre à hauteur et inclinaison variable permettent une intégration facile dans des lignes de transport.



VRG-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Volcador de rodillos a gravedad forrados de pvc utilizado principalmente en la salida de líneas de embalaje.

Accionado por un mecanismo neumático estabilizado, permite voltear verticalmente el mueble facilitando su descarga sobre rodillos de altura reducida.

Tumbler gravity roller pvc coated mainly used at the output of packaging lines.

Equipped with a pneumatic mechanism stabilizer, one can turn or flip the furniture vertically, facilitating its discharge on reduced height roller.

Dumper à rouleaux utilisé principalement à la sortie des lignes d'emballage.

Propulsé par un mécanisme pneumatique stabilisé, on peut tourner le meuble et le placer en position verticale sur des rouleaux de hauteur réduite.



PER-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ELÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Plataforma elevadora equipada con rodillos de gravedad.

- Dimensiones de las palas según necesidades cliente.
- Con banda o rodillos recubiertos de PVC.
- Accionamiento mediante pedales o para integración en línea de montaje.

Lifting platform equipped with gravity roller emerging in the lower position to discharge material.

- Electric control level and sizes according to customer needs.
- With conveyor belt or PVC coated rollers.
- Operated by foot pedals or for integration into assembly line.

Plateforme élévatrice hydraulique équipé de rouleaux par gravité émergents dans la position inférieure pour de décharger le matériel.

- Dimensions de la plate-forme en fonction des besoins des clients.
- Avec tapis PVC ou des rouleaux.
- Opérée par pédales ou à l'intégration dans la chaîne de montage.



MHR-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ELÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Plataforma elevadora equipada con rodillos de gravedad emergentes en la posición inferior para descarga de material.

Dimensiones estándar 2500 x 1000 mm y carga máxima 1000 kg. (otras especificaciones son posibles).

Equipada con automatismo que activa el descenso automático durante el apilado de material.

Lifting platform equipped with emergent gravity rollers, in the lower position for unloading of material.

Standard dimensions 2500x1000mm and maximum load 1000kg (other specifications are available).

Equipped with automation for automatic descent working as stacker of material or automatic ascent working as material feeder.

Plateforme élévatrice hydraulique équipé de rouleaux par gravité émergents dans la position inférieure pour de décharger le matériel.

Dimensiones standard 2500x1000mm y carga máxima 1000kg (otras especificaciones son posibles).

Equipée d'une commande qui active la baisse automatique de la pile de matériel.



Plataforma de elevación equipada con base giratoria para operaciones de montaje en línea.

- Equipada con cadenas de transporte en la zona inferior, permite el transporte, elevación y la rotación de palets.
- Ejecuciones según necesidades del cliente.

Lifting platform equipped with revolving base for on-line assembly operations.

- Equipped with chains of transport in the low area, allows the transport, lifting and rotation of pallets.
- Executions according customer's requirements.

Plateforme élévatrice équipée de base pivotante pour montage en ligne.

- Equipé de chaînes de transport dans la zone inférieure, permet le transport, l'élévation et la rotation des palettes.
- Exécutions selon les besoins des clients.



BTG-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

La banda de transporte giratoria **BTG** permite efectuar un giro del mueble de hasta 180°.

La rotación de la plataforma se lleva a cabo mediante motorreductor para conseguir un giro uniforme y preciso.

Equipada con unos patines de traspaso neumáticos para suavizar el paso del mueble entre elementos de transporte.

(Con ejecución especial para el insertaje de herrajes en líneas de producción de puertas.)

The rotary conveyor belt **BTG**, can do a rotation from until 180° at furniture.

The rotation of the platform is accomplished by geared motor to achieve a smooth, precise rotation.

Equipped with a pneumatic skate to smooth the passage of furniture between transport elements.

(Specially developed to allow the operator to insert door fittings in lines of home doors' production.)

Le transporteur à tapis rotative **BTG** permet une rotation du meuble jusqu'à 180°.

La rotation de la plateforme est réalisée par motoréducteur pour réaliser une rotation douce et précise.

Machine équipée avec ponts rétractables pneumatiques pour faciliter le passage du meuble entre les éléments de transport.

(Avec un design spécial pour l'insertion des pièces métalliques dans les lignes de production de portes.)



TVR-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Transfer-volcador a rodillos de gravedad cubiertos de PVC utilizado en líneas de montaje donde se precisa girar selectivamente el mueble.

Puede trabajar como transfer o como volteador.

Las palas son accionadas independientemente por un grupo oleohidráulico.

Ejecuciones a medida del usuario.

Conveyor-tumbler rollers coated with PVC is used in assembly lines where precise turn selectively furniture.

The arms are driven by a hydraulic unit.

It is manufactured under the measures requested by the customer.

Transfer-Dumper avec des rouleaux de gravité utilisés sur les lignes d'assemblage au besoin de faire tourner sélectivement les meubles

Les lames sont entrainées indépendamment par un groupe oléo-hydraulique.

Spécifications sur mesure.



MA25-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

El puesto de limpieza y acabado "MA" proporciona al operario la forma más ergonómica y fácil de voltear las puertas para poder realizar tareas de limpieza, control de calidad y acabado de las mismas.

Durante las tareas de volteado, unos brazos neumáticos elevan hasta 70° la puerta evitando este esfuerzo al operario.

Igualmente, estos puestos "MA" se pueden utilizar como punto de entrada de puertas a la línea o de retirada de algunas que no se hayan podido terminar o no superen el control de calidad.

The cleaning & finish station "MA" provides the operator with the most ergonomic and easy mode to turn the door to perform cleaning tasks, quality control and finishing them.

During turns tasks, a pneumatic arms raised the door to 70 ° avoiding this effort the operator.

Similarly, these posts "MA" can be used as entry doors to the line or removal of some that have not been able to finish or do not exceed quality control.

La station de nettoyage et la finition "MA" fournit à l'opérateur le plus ergonomique et simple système à renverser la porte pour effectuer des tâches de nettoyage, contrôle de la qualité et de leur finition.

Pendant les tâches de renverser, deux bras pneumatiques élèvent jusqu'à 70° la porte pour éviter cet effort à l'opérateur

De même, ces postes "MA" peuvent être utilisés comme des points d'entrée à la ligne ou la suppression de certaines portes qui n'ont pas pu être finies ou pour retirer celles que n'ont pas passé le contrôle de la qualité.



ET2511-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
TRANSPORT ELEMENTS
ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Mediante la estación de transferencia "ET" es posible desviar las puertas hacia diferentes elementos como los puestos de limpieza y finalizado "MA".

Son utilizados en las confluencias de diferentes líneas como elemento de cruce. Puede realizar entrada y salida por cualquiera de los cuatro lados.

Through a transfer station "ET" it is possible to divert the doors to different elements as "finishing & cleaning" modules "MA" or other conveyor belts or rollers.

They are used in the confluences of different lines as crossover element. Can be performed input and output for any of the four sides.

Grâce à la station de transfert "ET" on peut détourner les portes vers les différents éléments tels que des éléments de nettoyage et finition "MA".

Sont utilisés dans différentes lignes comme élément des confluences et d'intersection. Peut effectuer entrée et de sortie par une des quatre côtés.



BTP I-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte inclinable empleada como puesto de premontaje de puertas, bien antes de una prensa automática o bien como simple puesto de trabajo para el montaje manual.

De construcción robusta, permite realizar trabajos de premontaje de puertas grandes cómodamente gracias a la posibilidad de inclinar la superficie de trabajo de 0° a 70°.

Va provista de una botonera o pedal y mediante una pulsación se evacua el conjunto recientemente ensamblado mediante un motor eléctrico de arrastre.

Tilting conveyor belt used as workstation of doors' pre-assembly, mounted before an automatic press or as a simple workstation for the manual job.

Its robust construction allows to do preassembling works to large doors comfortably and with the ability to tilt the work surface from 0 ° to 70 °.

Provided with a levers box or with pedals and only is necessary push a button to evacuate the recently assembled door by an electric motor drive.

Le transporteur à tapis rotative **BTG** permet une rotation du meuble jusqu'à 180°.

La rotation de la plateforme est réalisée par motoréducteur avec embrayage pour éviter les efforts excessifs et de réaliser une rotation douce et précise.

Machine équipée avec ponts rétractables pneumatiques pour faciliter le passage du meuble entre les éléments de transport.



CRG-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Carro de distribución equipado con rodillos de gravedad.

Bastidor dotado de 4 ruedas con pestaña (tipo vagoneta) para rodar sobre raíles.

Especialmente diseñado para la distribución de materiales o muebles en la fábrica

Distribution trolley equipped with gravity rollers.

Frame features 4 flanged wheels (wagon type) to roll on rails.

Specially developed to distribute materials or furniture in the factory.

Chariot de distribution équipé avec rouleaux gravité.

Cadre équipé de quatre roues (type de train) pour fonctionner sur des rails.

Spécialement conçu pour la distribution de matériaux ou des meubles dans l'usine.



TPM-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

El transportador móvil de palets vacíos tipo **TPM** se emplea como retorno de palets una vez se han descargado.

Las dos cadenas dobles de transporte se deslizan sobre listones de baja fricción (PE-1000) logrando un apoyo óptimo del palet.

Elaborado con perfiles de acero cortados con láser y equipado con motorreductor coaxial de elevado rendimiento son muy robustos y necesitan muy poco mantenimiento.

This **TPM** unit is used as a pallet return once they have been unloaded.

The two double transport chains slip over low friction runners (PE-1000).

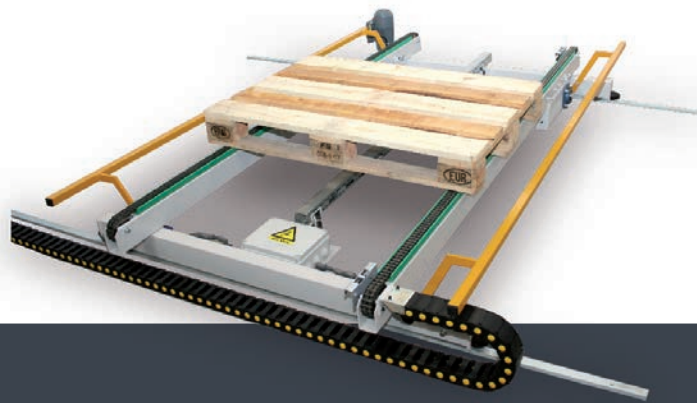
It will enable also an optimum rest of pallet.

It is made with steel shapes cut using laser technology and equipped with a high performance coaxial motorized reducing gear.

Le transporteur à chaîne avec translation motorisée type **TPM**, est utilisé pour le retour des palettes une fois ils ont été téléchargés.

Les deux chaînes de transport glissent sur des bandes à faible frottement (PE-1000) et pour obtenir un appui optimal de la palette.

Il est réalisé avec des profils d'acier coupé au laser et équipé de motoréducteur coaxial de haute performance, sont très robustes avec peu d'entretien.



TC-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

El transportador a cadenas tipo **TC** se emplea como elemento básico para la realización de trayectos de transfers para palets con carga hasta 2.000 Kg.

Las tres cadenas dobles de transporte se deslizan sobre listones de baja fricción (PE-1000) logrando un apoyo óptimo del palet.

Elaborado con perfiles de acero cortados con láser y equipado con motorreductor coaxial de elevado rendimiento son muy robustos y necesitan muy poco mantenimiento.

This chains transporting **TC** unit is used as a basic transport for a pallet transfers with loads until 2.000 Kg.

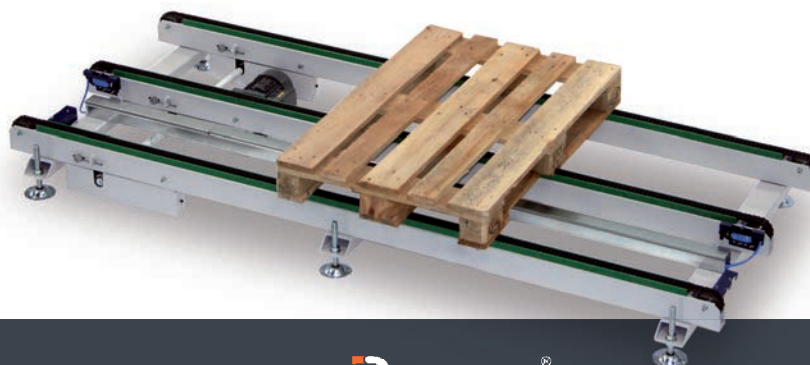
Their three double system chains slip over frames with very low friction (PE-1000) and with an optimum rest of pallets.

It is made with steel shapes cut using laser technology and equipped with a high performance coaxial motorized reducing gear. They are sturdy and need a little maintenance.

Le convoyeur à chaîne type **TC** est utilisé comme un élément de base dans les lignes de transport de palettes pesant jusqu'à 2.000 kg.

Les trois chaînes de transport glissent sur des bandes à faible frottement (PE-1000) et obtenir un appui optimal de la palette.

Il est réalisé avec des profils d'acier coupé au laser et équipé de motoréducteur coaxial de haute performance, sont très robustes avec peu d'entretien.



Lanzadera de palets automática para tareas de distribución de material en zonas de mecanizado, embalado o almacenaje.

Permite la interconexión de varias líneas de transporte evitando manipulaciones por parte del operario. Equipada con sensores fotoeléctricos que detectan la presencia de palet y telémetro láser de posicionado, pueden transportar cargas de 2.000 Kg con velocidades de hasta 60 m/min. a lo largo de distancias superiores a 50 mts.

El cuadro de control se comunica con la lanzadera vía radio (wireless).

This automatic pallets shuttle designed for material distribution works in machining, packing and storage.

It will enable you to connect transport lines without any worker action. It is equipped with photoelectric sensors that detect pallets and it has a laser telemeter also. It can transport loads until 2.000Kg with adjustable runs until 60m/min. in a distances higher than 50m.

This shuttle is connected via radio (wireless) with the control panel.

Navette automatique pour la distribution de matériel dans zones d'usinage, emballage ou de stockage.

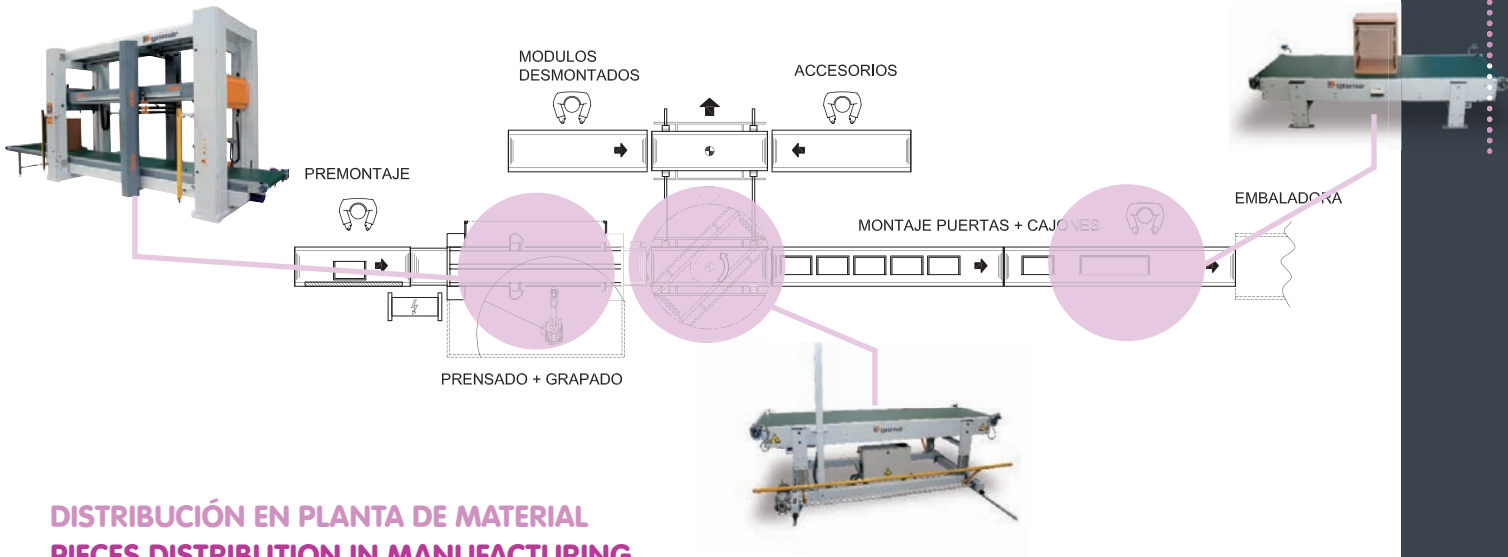
Permet l'interconnexion des multiples lignes de transport pour éviter la manipulation par l'opérateur.

Equipé de capteurs photoélectriques qui détectent la présence de la palette et télémètre laser de positionnement peut transporter des charges de 2,000 kg avec des vitesses jusqu'à 60 m / min. sur des distances dépassant 50 mètres.

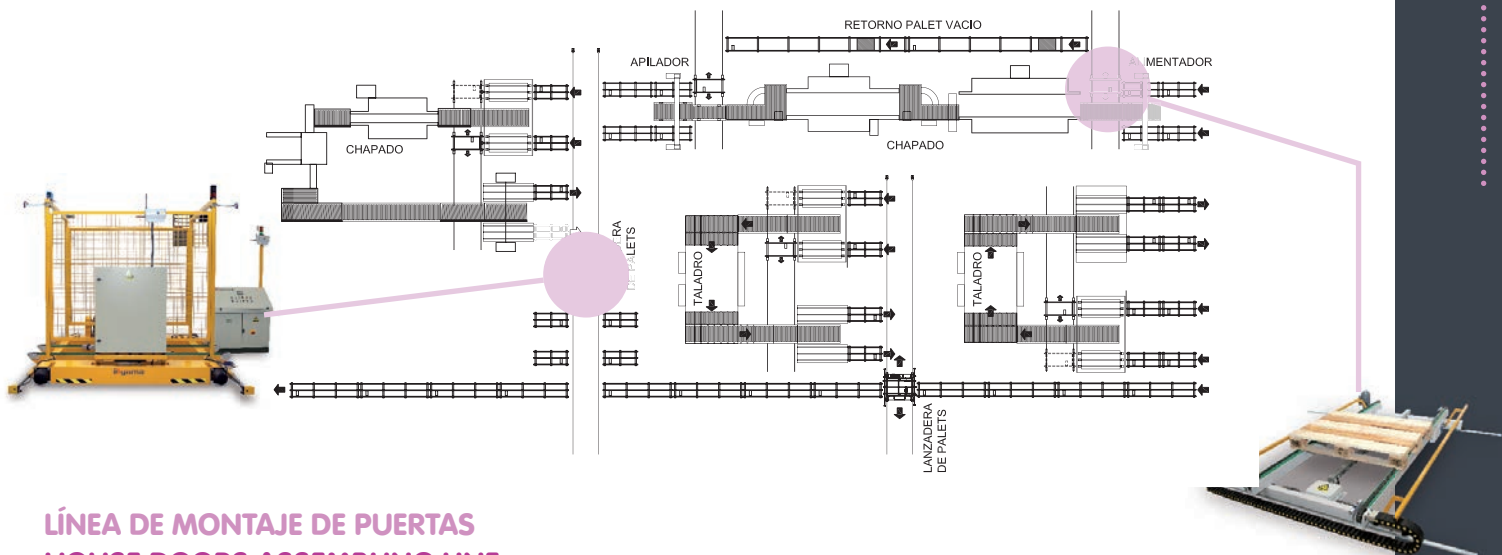
Le panneau de contrôle communique avec la navette par radio (wireless).



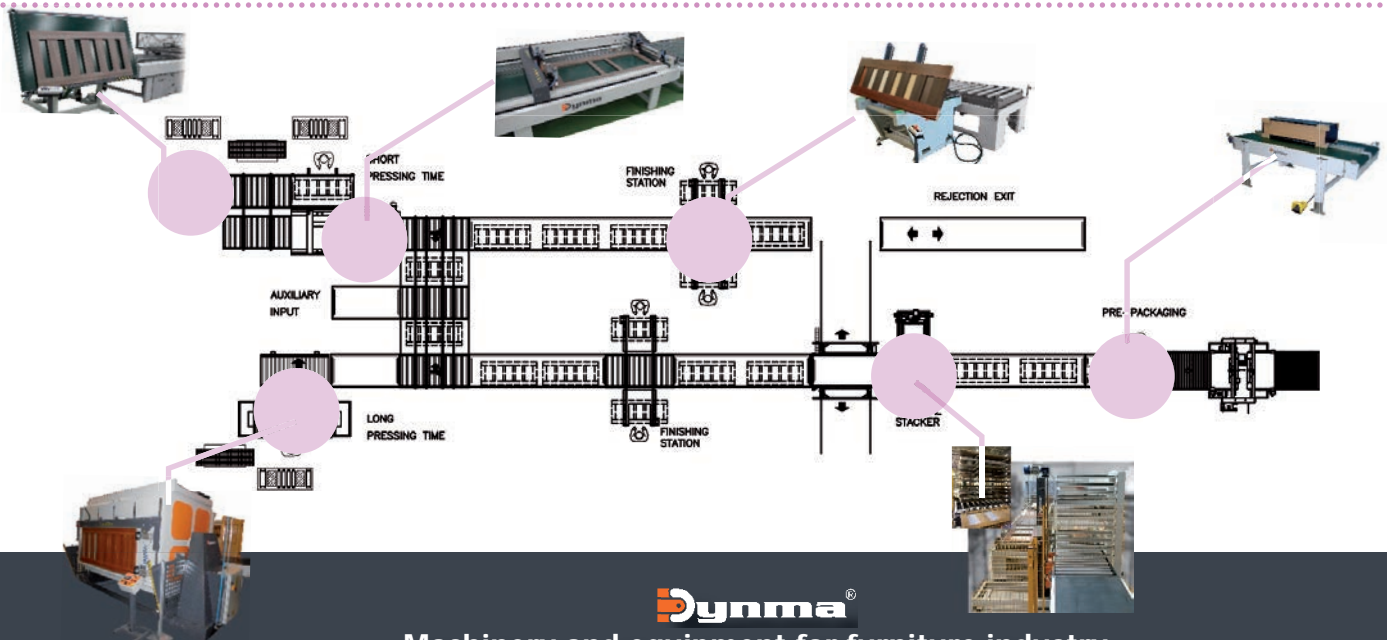
LÍNEA DE MONTAJE DE MUEBLES
FURNITURE ASSEMBLY LINE
LIGNE D'ASSEMBLAGE DE MEUBLES

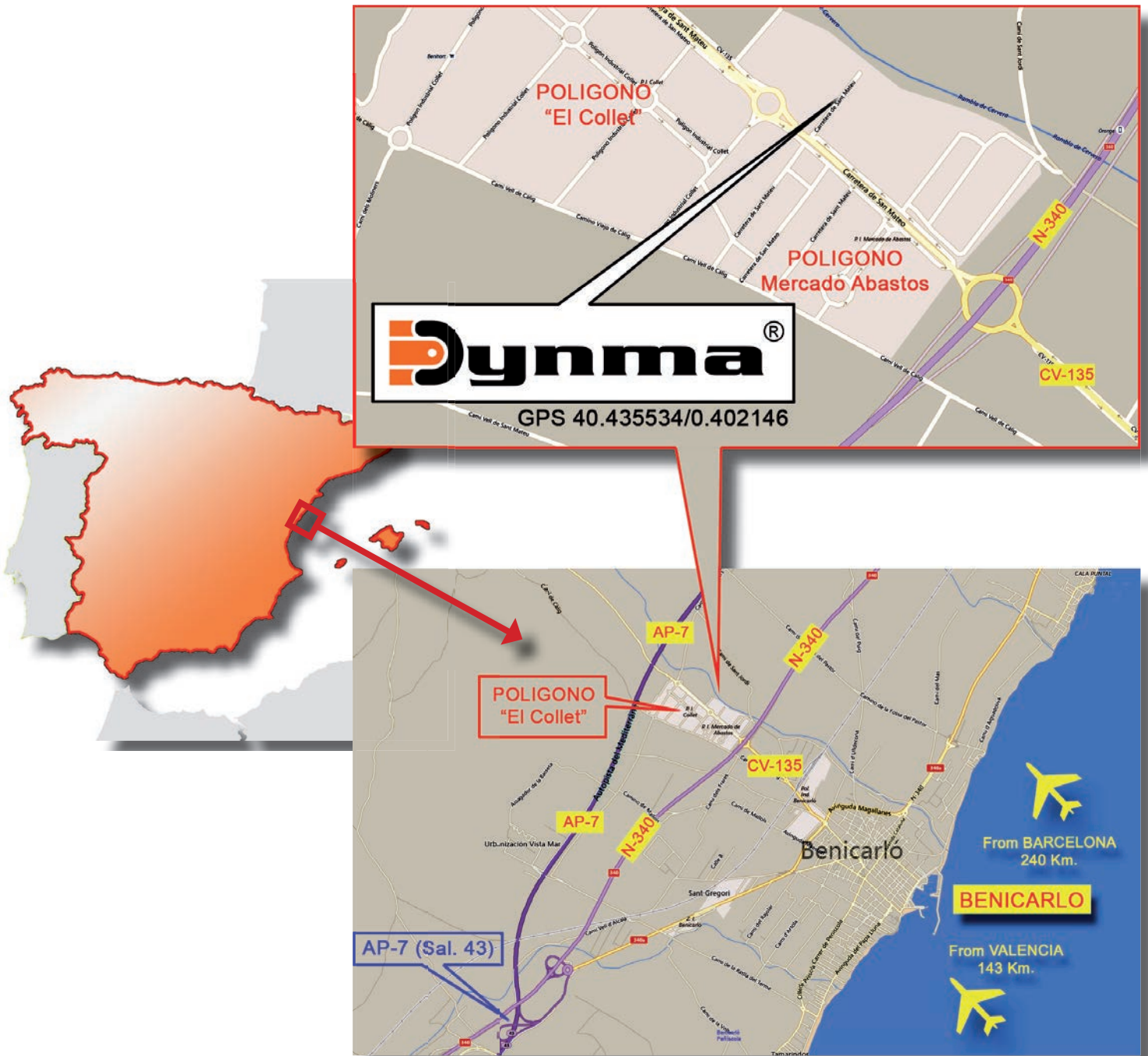


DISTRIBUCIÓN EN PLANTA DE MATERIAL
PIECES DISTRIBUTION IN MANUFACTURING
DISTRIBUTION DU MATÉRIEL



LÍNEA DE MONTAJE DE PUERTAS
HOUSE DOORS ASSEMBLING LINE
LIGNE DE MONTAGE DU PORTES POUR MAISON





Copyright 2017. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
 La información contenida en este documento puede sufrir variaciones y, por lo tanto, no es vinculante.
DYNMA es una marca registrada de **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**

Copyright 2017. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
 The information contained in this document is subjected to change and is not binding.
DYNMA is a registered trademark by **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**

Copyright 2017. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
 L'information contenu dans ce document peut varier et, par conséquent, n'est pas contraignant.
Dynma est une marque déposée de **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**

CV-135, km. 2,4 Pol. Ind. Mercado de abastos, nave 10 - 12580 **Benicarló** (Castellón) España
 Teléfono: **+34 964 470 156** dpto.comercial@dynma.es www.dynma.es

Distribuido por / Distributed by / Distribué par: