

Maskinpark

Jan Uddén AB har en flexibel maskinpark som uppdateras kontinuerligt efter kunders behov. Vi strävar efter att kombinera universella och effektiva maskiner så att vi förblir konkurrenskraftiga. Personalen utbildas ständigt i handhavande av maskinerna för att fullt ut nyttja dess kapacitet.

Flerop.maskin Niigata HN50B
Horisontell 3-axlig + B-axel
4500rpm
60 verktygsplatser, ISO50 kona
6paletter 500x500 mm
X800 mm, Y700 mm, Z550 mm, B360 deln
Tillverkningsår: 1987



Flerop.maskin Niigata SPN50
Horisontell 4-axlig
12000rpm
60 verktygsplatser, ISO50 kona
2paletter 500x500 mm
X750 mm, Y750 mm, Z750 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 1997



Fräsmaskin Othori kiko OSU-545
Vertikal 5-axlig
6000r/m
30 verktygsplatser, MAS BT40kona
Bord 400 x 400 mm, runt 500 mm
X500 mm, Y380 mm, Z375 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 1993



Fräsmaskin Enshu DTL
Vertikal 3-axlig + B-axel
10000 r/m
16 verktygsplatser, ISO30 kona
Bord 700 x 400 mm
X500 mm, Y400 mm, Z380 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 1994



Fräsmaskin Enshu S 400
Vertikal 3-axlig + B-axel
8000 r/m
20 verktygsplatser, ISO40 kona
Bord 900 x 450 mm
X650 mm, Y450 mm, Z460 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 1994



Fräsmaskin Enshu S 400 (2)
Vertikal 3-axlig + B-axel
8000 rpm
20 verktygsplatser, ISO40 kona
Bord 900 x 450 mm
X650 mm, Y450 mm, Z460 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 1995



Fräsmaskin Enshu JE30S
Horisontell 4-axlig
13 000 rpm
16 verktygsplatser, ISO30 kona
2 paletter 400x400 mm
X500 mm, Y350 mm, Z300 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 2001



Fräsmaskin Enshu DT-C
Vertikal 3-axlig
8000 r/m
10 verktygsplatser, ISO30 kona
Bord 600 x 300 mm
X400 mm, Y300 mm, Z200 mm,
Tillverkningsår: 1990



Fräsmaskin Matsuura FXH45
Horisontell 4-axlig
20 000 rpm
100 verktygsplatser, ISO40 kona
11 paletter 300x300 mm
X450 mm, Y375 mm, Z450 mm, B360000 deln
Tillverkningsår: 1992



CNCsvarv SMT Sajo Swedturn 6
250 mm, L 600 mm
Spindelgenomgång 65 mm
Tillverkningsår: 1989



CNCsvarv SMT Swedturn 10B
250 mm, L 1000 mm
Spindelgenomgång 65 mm
Tillverkningsår: 2006



CNCsvarv Hitachi Hicell30
4 axis, Drivna verktyg 7Kw
30 verktygsplatser
305 mm, L 600 mm
Spindelgenomgång 75 mm
Tillverkningsår: 2000



CNCsvarv Hitachi Seiki HT 23 R
320 mm, L 600 mm
Spindelgenomgång 70 mm
Tillverkningsår: 1996



CNCsvarv Hitachi Seiki HT 23 R III
320 mm, L 600 mm
Spindelgenomgång 70 mm
Tillverkningsår: 1998
Robotladdning, rörmagasin



CNCsvarv Hitachi Seiki HT 23 R III
320 mm, L 600 mm
Spindelgenomgång 70 mm
Tillverkningsår: 1999
Robotladdning, detaljmagasin



Flerfunktionssvarv Okus Multus B300-W
Huvudspindel 3800rpm genomgång 65mm
Subspindel 5000rpm genomgång 62mm
Stångmaskin IEMCA Master 21 8-65mm
Frässpindel 11KW 6000rpm +90gr -90gr
40 st verktygsplatser
Tillverkningsår 2007



Heningmaskin Sunnen MBC 1804



Heningmaskin Sunnen MBC 1699



Heningmaskin Sunnen EC 3500
Tillverkningsår: 2002



Mätmaskin Mitutoyo BHN 706
Mäthuvud Renishaw PH9
Cosmos programvara
Tillverkningsår: 1992/uppgår2001



TIG-svets ESAB AT400
400A



Trumlingsmaskin Acton vibrota VB 20 s



Trumlingsmaskin Rössler R 620
Tillverkningsår: 2001



Trumlingsmaskin Walther Trowal CM605
Tillverkningsår: 2007



Cad system:
SolidWorks Professional 3D
Cam system:
GibbsCAM 3D 5-axis index, TMS multidetaljshantering,
Rotarymill, Maskinsimulering, Solidsurfacar.
Utvecklade postprocessorer till våra CNCmaskiner.

