



B+OB-MILL

HGT Gantry  
Machining  
Center

B+OB-TEC  
Werkzeugmaschinen

# B+OB-Mill

*Produktkatalog*



# ***Unser Portfolio***

## ***CNC Fräsmaschinen***

Vertikale Bearbeitungszentren  
Horizontale Bearbeitungszentren  
Fahrständer Bearbeitungszentren  
5-Achs Bearbeitungszentren  
Portal Bearbeitungszentren  
Gantry Bearbeitungszentren  
Bohrwerke

## ***CNC Drehmaschinen***

Dreh-Fräszentren  
Karussell-Drehmaschinen  
Multi-Achsen-Drehmaschinen  
Zyklen-Drehmaschinen

## ***Zubehör***

Automatisierungslösungen  
Rundtische 4./5.- Achse  
Werkzeugvoreinstellgeräte  
Lünetten  
Winkelköpfe  
Luftreiniger Virus Cleaner  
Ölnebelabsaugungen

## ***Konventionelle Maschinen***

Fräsmaschinen  
Drehmaschinen  
Schleifmaschinen

## ***Service***

Für alle Maschinen

# Vertikale Bearbeitungszentren



## **HV-Serie Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**

**Präzisions- Linear- Rollenführungen in allen Achsen (X 600mm bis 1800mm)**

- Bei allen Gussteilen wird Meehanite-Guss verwendet, da geringe Verformung und beste Vibrationsdämpfung
- Z-Ständer in sehr stabiler Struktur, hohe Verwindungssteifigkeit
- 3-Achsen Präzisionsrollen-Linearführungen, vereinen Schnelligkeit, Präzision und lange Lebensdauer
- Spindeln mit Keramikgugellager garantieren hohe Präzision und lange Lebensdauer

## **Steuerungen**

- Mögliche Steuerungssysteme, **Mitsubishi FANUC, SIEMENS oder HEIDENHAIN**
- Jeweils hierzu **Mitsubishi FANUC, SIEMENS oder HEIDENHAIN** Spindelmotoren und Achs-Antriebe





BBT spindle



Spindle ring form coolant cooling is fast. Ability of chip conveyor is strong. More suitable for thin hole machining



3 axis Roller Linear Way, bearing capacity is strong, suitable for heavy cutting machining

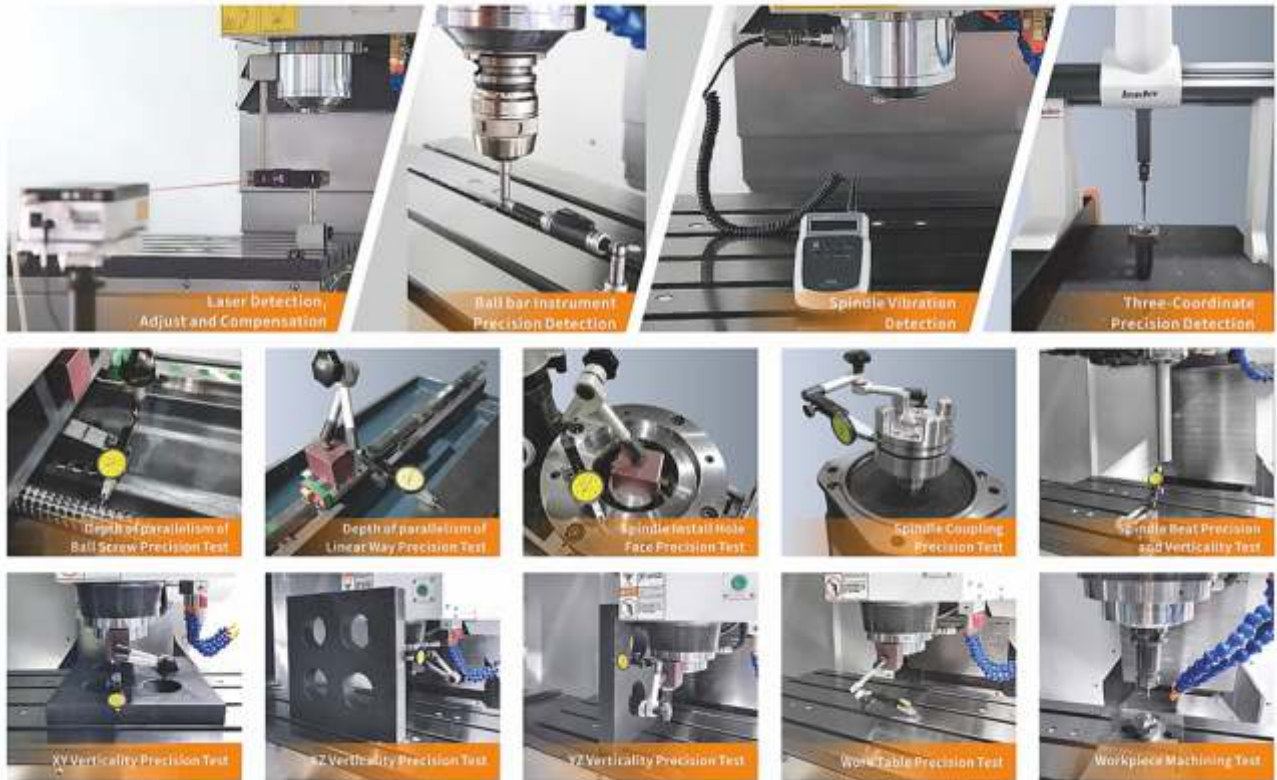
Option Direct Drive HSK15000rpm,  
Option Built-in HSK20000rpm

## Verwendete Komponenten

- **Spindelhersteller:** Taiwan / SPINTRUE Tech
- **Linear-Führungsbahnen:** Taiwan / HIWIN Roller Linear Way (45/45/45 mm)
- **Kugelumlaufspindel:** Taiwan / HIWIN / PMI (40 mm)
- **Kegelkugellager:** Deutschland / FAG, Lager: Japan NSK
- **Achs-Kupplungen:** Deutschland / R + W
- **Automatisches Schmiersystem:** Taiwan / ISHAN
- **Elektronisches Handrad:** Japan / TOSOKU / NEMICON
- **Relais:** Japan / OMRON
- **Schalter:** Frankreich / SCHNEIDER
- **Luftschalter:** Frankreich / SCHNEIDER
- **Spindelölkühler:** Taiwan / POINT
- **Pneumatische Komponenten:** Taiwan / AIRTAC
- **Kühlmittelpumpe:** Korea / A-RYUNG doppelte vertikale Wasserpumpe
- **Werkzeugmagazin:** Taiwan / Sanjet

Technische Daten	Einheit	HV6	V8	HV8	HV9	V11	HV11	HV12	HV13	HV15	HV18
Verfahrwege X/YZ	mm	600/450/500	800/500/500	800/550/550	900/600/600	1100/650/600	1100/600/600	1200/650/600	1300/700/700	1500/800/700	1800/900/800
Abstand Spindel Nase / Tisch	mm	150-650	120-620	120-670	120-720	130-730	100-700	130-730	120-820	150-850	160-960
Abstand Spindelmitte / Ständer	mm	500	550	590	650	698	708	710	700	900	960
3 Achsen Führungen	/	Kugel-Linearführungen		Rollen-Linearführungen			Rollen-Linearführungen				
Arbeitstisch Abmessungen	mm	700x460	1000x500	1000x550	1000x600	1200x600	1200x600	1350x600	1400x710	1700x800	2000x900
Tischbelastung max.	kg	400	22. Aug	700	900	800	1000	1000	1100	1500	1800
T-Nuten (Anzahl-Breite x Abstand)	mm	3-18x125	4-18x120	5-18x90	5-18x100	5-18x100	5-18x120	5-18x100	5-18x100	5-18x140	5-22x165
Eilgänge	m/min	36/36/36	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	24/24/16	24/24/16
Bearbeitungsvorschub	mm/min	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000
Max. Spindel drehzahl	U/min	12000/15000/20000rpm						10000/12000/15000rpm		8000rpm	
Spindelkegel	/	BBT40/HSK-A63	BT40	BBT40/HSK-A63		BT40	BBT40/HSK-A63			BT50	
Spindel motor	kw	7,5	7,5	11	11	11	11	11,0/15,0		18,00	
Achsmotor	kw	1.5/1.5/3	2,0/2,0/2,0	3,0/3,0/3,0	3/3/4,5	3,0/3,0/3,0	3/3/4,5	3,0/3,0/3,0	3,0/3,0/3,0	4,5/4,5/4,5	4,5/4,5/4,5
Positioniergenauigkeit	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
Maschinengewicht	kg	4800	5200	6200	6700	7000	80000	7800	Aug 24	13000	14000
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2700x2100x2600	2800x2600x2700	2800x2600x2700	2900x2700x2800	3200x3000x2900	3200x3000x3000	3400x3100x3000	3500x3100x3200	4400x3500x3400	4900x3800x3500

## Genaueste Qualitätskontrolle



## Weiteres Zubehör



# Unsere Kleinen

## Hohe Fräsgeschwindigkeit, Hohe Präzision



- Bei allen Gussteilen wird Meehanite-Guss verwendet, da geringe Verformung und beste Vibrationsdämpfung
  - Maschinenaufbau als Portal in sehr stabiler Struktur, bietet hohe Verwindungssteifigkeit
  - 3-Achsen-Präzisionsrollen-Linearführungen, vereinen Schnelligkeit und hohe Präzision und lange Lebensdauer
  - Spindeln mit Keramikkugellagern garantieren hohe Präzision und lange Lebensdauer
  - Ausgestattet mit einem Hochleistungsölkühler zur Reduzierung der von der Spindel erzeugten Wärme und zur hohen Bearbeitungsgenauigkeit
  - Vollständig geschlossenes Gehäuse mit Abgasanlage, um Verunreinigungen während der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung zu reduzieren
- Spindeldrehzahl 20.000-30.000 U/min

Technische Daten				
Artikel	Einheit	TG6	M6	M8
Verfahrwege X/Y/Z	mm	600/450/300	600/500/250	700/800/330
Abstand Spindel Nase/Tisch	mm	150-450	80-330	110-440
Türöffnung	mm	/	760	
3 Achsen Führungen	/	Kugel-Linearführungen		
Arbeitstisch Abmessungen	mm	700x420	600x500	800x600
Tischbelastung max.	kg	400	300	400
T-Nuten (Anzahl-Breite x Abstand)	mm	3-4x125	5-18x100	5-18x115
Eilgänge	m/min	32/32/32	15/15/15	15/15/15
Bearbeitungsvorschub	mm/min	0-10000	0-10000	0-10000
Spindeldrehzahl max.	U/min	20000	24000 / 30000	
Spindelkegel	/	BT30	ER25/ER32/BT30	
Spindelmotor	kw	7n	7,5	
Achsmotor	kw	8/12/12Nm	1.3/1.3/1.3	
Positioniergenauigkeit	mm	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.003	±0.003	±0.003
Maschinengewicht	kg	4300	3500	4300
Maschinen Abmessungen (LxBxH)	mm	1950x2100x2400	1900x2100x2200	2000x2500x2400

# Tapping Center

*Eine gute Kombination aus Effizienz und Präzision*



- Präzisions-Kugellinearführungen für hohe Geschwindigkeit und höchste Präzision
- Z-Achse mit Bremse, kein Gegengewicht, schnelle Auf- und Abbewegung, keine Vibrationen
- Das Disk-Werkzeugmagazin für schnellen Werkzeugwechsel und hohem Wirkungsgrad
- Das Design des Maschinenbettes erleichtert die Späneentsorgung

Technische Daten	Einheit	T5	T6	HT6	T7	T10	T11	T16
Verfahrwege X/Y/Z	mm	500/400/300	600/400/300	600/450/300	700/500/330	1000/500/330	1100/400/300	1570/400/300
Abstand Spindelnase/Tisch	mm	150-450	150-450	150-450	150-480	150-480	120-560	100-550
Abstand Spindelmitte / Ständer	mm	420	494	494	555	578	420	420
3 Achsen Führungen	/	Kugel-Linearführungen						
Arbeitstisch Abmessungen	mm	650x400	700x420	700x420	900x420	1100x500	1200x400	1700x420
Tischbelastung max.	kg	250	350	400	400	500	500	600
T-Nuten (Anzahl-Breite x Abstand)	mm	3-14x125						
Eilgänge	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
Bearbeitungsvorschub	mm/min	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000
Spindel Drehzahl max.	U/min	20000		12000/15000/20000	20000			
Spindelkegel	/	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
Spindelmotor	kw	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Achsmotor	kw	1,5/1,5/3	1,5/1,5/3	1,5/1,5/3	1,5/1,5/3	2,0/2,0/3,0	2,0/2,0/3,0	1,5/2/3
Positioniergenauigkeit	mm	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
Werkzeugmagazin	Stück	Werkzeugtrommel 16/21T						
Maschinengewicht	kg	3600	3800	4300	4500	5000	5500	6000
Maschinen Abmessungen (LxBxH)	mm	1950x2100x2400	1950x2100x2400	1950x2100x2400	2100x2200x2400	2700x2200x2400	3300x2600x2500	4700x2600x2500



# Portal-Hochgeschwindigkeitsmaschine

*Die perfekte Kombination aus Geschwindigkeit und Präzision*



- Super schwerer Portalaufbau für höchste Maschinenstabilität und minimale Verformung
- 3-Achsen-Präzisionsrollen-Linearführungen, vereinen Schnelligkeit, höchste Präzision und lange Lebensdauer
- Spindeln mit Keramikkugellagern garantieren hohe Präzision und lange Lebensdauer
- Vollständig geschlossene Maschineneinhausung, für saubere Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

Technische Daten					
	Einheit	HG9	HG11	HG16	HG20
Verfahrwege X/Y/Z	mm	850/600/500	1100/700/580	1600/1300/600	2000/1300/600
Abstand Spindel Nase/Tisch	mm	160-650	180-760	200-800	200-800
Türöffnung	mm	900	1150	1400	1400
3 Achsen Führungen	/	Rollen Linearführungen			
Arbeitstisch Abmessungen	mm	800x600	1100x700	1700x1200	2100x1200
Tischbelastung max.	kg	800	1000	3000	40000
T-Nuten (Anzahl-Breite x Abstand)	mm	5-18x1500	7-22x150	7-18x150	7-18x150
Eilgänge	m/min	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30
Bearbeitungsvorschub	mm/min	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000
Spindel Drehzahl max.	U/min	15000 / 20000 U/min		12000/15000/20000U/min	
Spindelkegel	/	BBT40/HSK-A63		BBT40/HSK-A63	
Spindelmotor	kw	11,0/20,0			
Achsmotor	kw	4,5/4,5/4,5			
Positionier genauigkeit	mm	±0.005/300			
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.003			
Maschinengewicht	kg	90000	12000	15000	18000
Maschinen Abmessungen (LxBxH)	mm	3000x2600x3000	3200x2800x3200	6000x3500x3600	7500x3700x4000



# 5- Achsbearbeitungszentren

## Mehrseitenbearbeitung mit einer Aufspannung



- Das Mineralgussbett hat einen kleinen Wärmeausdehnungskoeffizienten und vereint höchste Stabilität und beste Dämpfungseigenschaften
- Die A/C-Achse wird von einem Torque-Motor mit hohem Drehmoment angetrieben
- Der Präzisions-Drehtisch und die Hochgeschwindigkeitselektrospindel mit hohem Drehmoment garantieren höchste Genauigkeit
- 5- Seitenbearbeitung (auch simultan) ist in einer Aufspannung möglich

Technische Daten		Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
	Einheit	KMU260	KMU380	EMU400	EMU600	EMU800	DMU500
Werkstück max. Schwingdurchmesser	mm	260	380	580	800	1100	600
Arbeitstisch Durchmesser	mm	245	320	370x450	650x540	800	1200x600( 500)
Tischbelastung max.	kg	100	100	450	1000	1400	800
Verfahrwege X/Y/Z	mm	480/320/420	580/400/420	450/460/350	650/650/450	800/800/550	1100/600/600
Schwenkbereich A (B) - Achse	±	±130	±130	±130	±130	±130	±130
C-Achse (Drehtisch)	Grad	360°	360°		360°		360°
Spindel Drehzahl max.	rpm	18000	15000	18000	18000	18000	15000
Spindel Motor	kw	7,5/11	7,5/11	30	30	30	15
Spindelkegel	/	BT30	BBT40	HSK-A63 built-in			
A(B)/C Achs Antrieb Type	/	Servo Motor		Torque Motor			Servo Motor
A(B) Achs Antrieb Kraft	/	1.8kw	1.8kw	795Nm	3760Nm	5400Nm	16Nm
C Achs Antrieb Kraft	/	0.75kw	0.75kw	315Nm	860Nm	1210Nm	16Nm
X/Y/Z Eilgänge	m/min	20	20	50	48		36
A(B) axis Max Feed Speed	U/min	20	20	30	30	20	20
Caxis Max Eilgänge	U/min	20	20	80	80	70	20
X/Y/Z/A/C axis Full Closed Loop	/	B/C axis Standard Magnet Encoder		Standard Optischer Encoder			Option
X/Y/Z Positioniergenauigkeit	mm	0.008	0.008	0.008			0.008
A(B)/C Positioniergenauigkeit	/	8"		8"			8"
X/Y/Z Achs Wiederholgenauigkeit	mm	0.005	0.005	0.005			0.005
A(B)/C Achs Wiederholgenauigkeit	/	5"		5"			5"
Werkzeugmagazin	Stück	24/32	32	30	36	36	24
Werkzeugdurchmesser max.	mm	30	80	80	80	125	125
Werkzeuglänge max.	mm	160	160	200	300	300	300
Werkzeuggewicht max.	kg	5	8	8	8	8	8
Maschinengewicht	kg	4500	4800	6000	13000	17500	8500
CNC-Steuerung	/	Fanuc Oi-MF		HEIDENHAIN			Siemens 840D

## Bearbeitungsbeispiel



# Horizontal Bearbeitungszentren

## Mehrseitenbearbeitung, hervorragende Effizienz



### Vielseitige Bearbeitung, hohe Effizienz und hohe Präzision

- Optionaler Palettenwechsellisch, Drehtisch 1° oder vollwertige 4. Achse

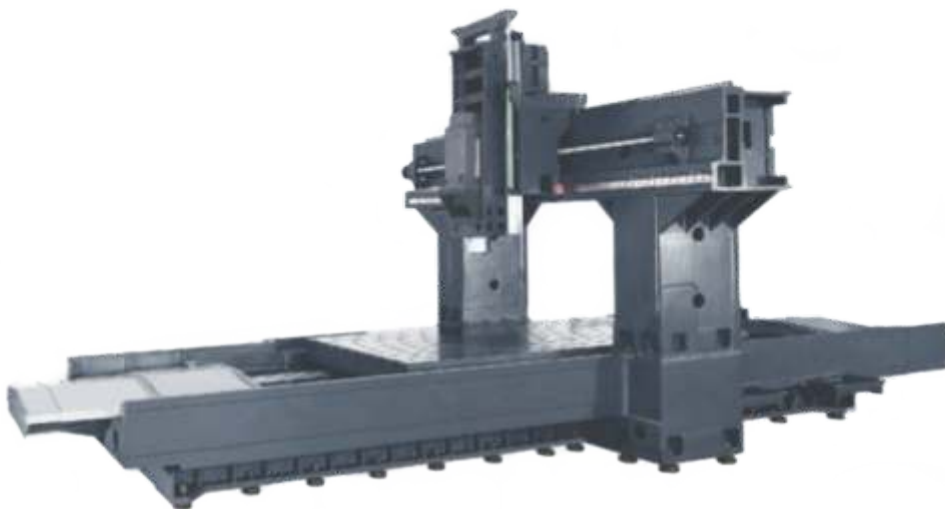
Technische Daten	Einheit	H40	H50	H63	H80
Palettengröße	mm	400x400	500x500	630x630	800x800
Anzahl Paletten	Stück	1 Stück (Option Doppelwechsel-Palette)			
Palten Indexierung	°	1° oder optional vollwertige 4.Achse			
Max. Loading	kgs	400	600	800	1200
X/Y/Z axis Travel	mm	600/600/600	800/800/800	1100/800/1100	1800/1500/1000
Abstand Spindelmitte bis Palette	mm	0-600	50-850	50-850	50-1450
Abstand Spindelnase zu Palettenmitte	mm	100-700	125-925	125-1225	180-1180
T-Nuten (Anzahl-Breite x Abstand)	mm	5-14x80	5-18x100	5-18x100	7-20x100
Spindelkegel	/	BT40	BT50		
Spindel Drehzahl	U/min	8000 U/min	6000 U/min		
Arbeitsvorschub	mm/min	0-10000			
Eilgang	m/min	36/36/36	30/30/30		
Spindelmotor	kw	11,0/15,0	15/18,5		
Achsmotoren	kw	3,0/3,0/3,0	4,5/4,5/4,5		
Positioniergenauigkeit	mm	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300	±0,005/300
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
Maschinengewicht	kg	6500	9500	11000	13000
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2800x3000x2800	3000x3200x2800	4000x3600x3200	5500x4500x400
Bauart	/	T-Bauweise			



# ***Große Portalbearbeitungszentren***

## ***Hervorragendes Verhältnis von Steifigkeit und Präzision***

X/Y- Achse verwendet Hochleistungs-Linearrollenfürungen für höchste Präzision. Die Z- Achse verwendet extrabreite Flachführungen, dieses vermindert Vibrationen. Der Z- Achsengewichtsausgleich erfolgt über Stickstoff-Doppelbalancer und gewährleistet die Stabilität und Dynamik der Auf- und Abbewegung. Späneentsorgung mit Doppelschnecken-Späneförderer und einem Scharnierbandspäneförderer. Große Türöffnungen bieten gute Zugänglichkeit.



Technische Daten		L2011	L2013	L2015	L2515	L3015	L3017	L3017	L2019	L3019	L4019	L3022	L4022
Vierfahrgang X/Y/Z	mm	2000/2200/600	2000/1800/800	2000/1500/800	2500/1500/800	3000/2500/900	2800/2500/900	3000/2500/900	2000/1800/600	3000/1800/800	4000/1800/800	3000/2200/1000/1250	4000/2200/1000/1250
Türöffnung	mm	1200	1400	1500	1500	1500	1700	1700	1900	1900	1900	2200	2200
Abstand Spindelnase/Fisch	mm	50-850	70-870	70-870	70-870	70-870	70-870	70-870	70-870	70-870	70-870	250-1250	250-1250
3-Achsen-Führungen	/	X/Y: Linear-Rollenführungen, Z: Flachführungen						X/Y: Linear-Rollenführungen, Z: Flachführungen (Opt. 3-Achsen-Linear-Rollenführungen)			X/Y: Linear-Rollenführungen, Z: Flachführungen		
Abwärtsschub/Antriebsleistung	mm/kg	2000/400	2800/400	2800/1100/1300	2500/1000/1300	3000/1200/1300	2800/1200	3000/1200	2800/1200	3000/1300	4000/1300	3000/1800	4000/1800
Tischbelastung max.	kg	3000	3000	3000	4000	5000	6000	6000	6000	6000	8000	6000	7000
T-Motor (Maximal-Druck x Abstand)	mm	7-22x125	7-22x120	7-22x150	7-22x150	7-22x150	7-22x200	7-22x200	7-22x200	7-22x200	7-22x200	7-22x200	7-22x200
Spindel-Kegel	/	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
Spindel-Drehzahl max.	U/min	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Antriebs-Typen	/	Niemer/Direkt/Getriebe											
Spindel-Motor	kw	18,5	18,5	18,5	18,5/22	22	18,5/22	22	22	22	22	22	22
Achsmotor	kw	4,5/4,5/4,5	4,5/4,5/4,5	4,5/4,5/4,5	4,5/4,5/4,5	7/4,5/4,5	4,5/4,5/4,5	7/4,5/4,5	7/4,5/4,5	7/4,5/4,5	7/4,5/4,5	7/4,5/4,5	7/4,5/4,5
Bearbeitungsvorschub	mm/min	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000
Eilgänge	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Positioniergenauigkeit	mm	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300	±0,05/300
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02
Maschinengewicht	kg	14000	19000	21000	22000	24000	23000	25000	22000	27000	30000	32000	33000
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	7500x3000x4000	7500x3700x4000	7500x4000x4000	8500x4000x4200	9500x4000x4200	7500x4000x4000	9500x4000x4200	7500x4000x4000	9500x4800x4200	11500x4800x4200	9500x5000x4200	12000x5000x4200

Technische Daten		L3025	L4025	L5025	L6025	L3027	L4027	L6027	L4029	L6032	
Vierfahrgang X/Y/Z	mm	18025	1500/2100/1000/1250	1200/2100/1000/1250	1200/2100/1000/1250	1200/2100/1000/1250	1500/2100/1000/1250	1500/2100/1000/1250	1800/2100/1000/1250	1800/2100/1000/1250	
Türöffnung	mm	2500	2500	2500	2500	2700	2700	2700	2900	3200	
Abstand Spindelnase/Fisch	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	260-1260	360-1610	
3-Achsen-Führungen	/	X/Y: Linear-Rollenführungen, Z: Flachführungen (Opt. 3-Achsen-Linear-Rollenführungen)						X/Y: Linear-Rollenführungen, Z: Flachführungen			
Abwärtsschub/Antriebsleistung	mm/kg	3000/2200	4000/2200	5000/2200	6000/2200	4000/2500	4800/2500	6000/2500	4800/2500	6000/2500	
Tischbelastung max.	kg	7000	8000	10000	20000	8000	10000	20000	18000	20000	
T-Motor (Maximal-Druck x Abstand)	mm	23-22x380	23-22x380	23-22x480	23-22x480	23-22x180	23-22x180	23-22x380	23-22x180	23-22x380	
Spindel-Kegel	/	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	
Spindel-Drehzahl max.	U/min	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
Antriebs-Typen	/	Niemer/Direkt/Getriebe									
Spindel-Motor	kw	22/24	22/24	22/24	22/24	22/24	22/24	22/24	22/24	22/24	
Achsmotor	kw	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	9,0/7,0/7,0	11,0/7,0/7,0	
Bearbeitungsvorschub	mm/min	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	
Eilgänge	m/min	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	8,0/8,0/8,0	
Positioniergenauigkeit	mm	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	±0,01/300	
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	
Maschinengewicht	kg	35000	40000	45000	53000	38000	42000	56000	52000	78000	
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	9500x5000x4800	11500x5500x4800	13000x5500x4800	15000x5500x4800	9500x6000x5000	11500x6000x5000	13000x6000x5000	12000x6200x5000	18000x6000x8000	



Roller Linear Way



Ladder Type Crossbeam



Option Gear Box



Option Direct Drive Spindle



Option Side Type Spindle



Option 5 axis Head

**Bald auch verfügbar**

# **BOB-Turn**

*in vielen Größen und Varianten*

*Zyklen, CNC gesteuert*

*Fanuc, Siemens*

*Hauptspindel, Reitstock, Angetriebene Werkzeuge,  
Gegenspindel, C- Achse, Teilefänger VDI, BMT...*



**[www.bob-tec.de](http://www.bob-tec.de), [info@bob-tec.de](mailto:info@bob-tec.de)**

**Am Weinberge 1A, 31535 Neustadt am Rübenberge**

**Tel: 05032/9646460**

**Vertriebspartner**

---