

# Atlas Copco

## Oljeinsprutade skruvkompressorer



### GA 5-11 / GA 5-11 VSD

5-11 kW/7-15 hk



Atlas Copco



## Full kapacitet, fullt ansvar

Atlas Copco levererar tryckluft av högsta kvalitet för att kunden ska få ut maximalt av sin kärnverksamhet. Du väljer ur vårt breda sortiment av produkter och skapar ett komplett tryckluftssystem från den plats där tryckluften genereras till den plats där den ska användas, helt och hållet anpassat efter dina behov. Samtliga Atlas Copco-produkter har utvecklats för att fungera tillsammans på ett smidigt sätt så att det ger bästa möjliga tillförlitlighet och energieffektivitet. Därmed kan Atlas Copco ta ett omfattande ansvar för ditt tryckluftssystem och garantera att det är det bästa i sin klass. Tack vare vår etablering i över 150 länder kan vi också erbjuda service globalt och fortsätta underhålla och förbättra ditt luftsystem.

Med 100 års erfarenhet i ryggen kan Atlas Copco erbjuda den absolut bästa kvaliteten och effektiviteten. Vårt mål är att vara din första tanke och ditt första val, "First in Mind—First in Choice®". Därför kommer Atlas Copcos nytänkande aldrig att upphöra. Vi strävar efter att alltid motsvara och överträffa våra kunders förväntningar. Vi kommer alltid att samarbeta med dig och ta fram den kvalitetsluftlösning som driver din verksamhet på bästa sätt.

*Vi strävar efter att förbättra din produktivitet genom samverkan och innovation.*

# Effektiv ström

Efterfrågan på effektiva, tillförlitliga och högpresterande tryckluftslösningar är på uppåtgående i dagens intensiva produktionsmiljöer. Med GA WorkPlace Air System™-kompressorerna tillgodoser Atlas Copco även de hårdaste kraven. Tack vare att de är synnerligen tillförlitliga, tar liten plats,

är extremt tystgående och har inbyggd luft- och kondensat behandling är GA-kompressorerna idealiska att köra precis där de används. De är exceptionellt mångsidiga och du behöver inte bekymra dig inte om separata kompressorum eller kostsamma rörsystem.



## EN MÅNGD FÖRDELAR

- Bäst tryckluftskapacitet i branschen tack vare innovativt kompressorelement och effektiv design.
- Enastående energieffektivitet och tillförlitlighet.
- Problemfri drift.
- En angenäm arbetsmiljö med extremt låga bullernivåer: 60-62 dB(A).
- Enkelt underhåll till låg kostnad: långa serviceintervall på förbrukningsmaterial, mindre oljemängd och livstidssmört motorlager.



## UPPNÅ DET OPTIMALA TRYCKLUFTSSYSTEMET

- Absolut tillförlitlighet till och med vid extrema omgivningstemperaturer.
- Tillförlitligt tryckluftsflyde direkt till användningsstället.
- Låg ljudnivå, sänkta kostnader för rörledning och begränsat tryckfall.
- Avancerad övervaknings- och styrkapacitet.
- Exakt anpassning till din specifika process.



## SÄNKTA ELKOSTNADER

Så mycket som 70 % av en kompressors livscykelkostnad (LCC) kan bestå av ström. Eftersom generering av tryckluft kan utgöra 40 % av en anläggnings totala elräkning är det av största vikt att optimera energiförbrukningen. Genom att anpassa kompressorkapaciteten efter luftbehovet sänker GA VSD-kompressorerna (Variable Speed Drive) energikostnaderna med 35 % eller mer. Det ger inte bara en mycket lägre elräkning, utan bidrar dessutom avsevärt till att skydda miljön.



GA 11 VSD

# Kvalitet som räcker länge

Eftersom Atlas Copco strävar efter att uppfylla dina specifika krav och hjälpa dig att tackla dagliga utmaningar kan vi erbjuda dig GA-systemet, utan tvekan den mest tillförlitliga kompressorlösningen. Med den här kraftfulla lösningen får du omgående luft av högsta kvalitet och den tillförlitlighet, effektivitet och integrering du behöver.

## 1 FLÄKT

- En enskild kylfläkt med optimerad kapacitet för varje kylare säkerställer att rätt mängd kylflöde levereras på effektivast möjliga sätt.
- Fingerskydd som uppfyller säkerhetsbestämmelser över hela världen.

## 2 KYLARE

- Optimalt dimensionerade, kompakta kylare i aluminium garanterar idealisk drift under alla förhållanden.
- Kylarna, som monteras horisontellt överst, är lättåtkomliga för rengöring och kanalanslutning.

## 3 HUV

- Den avancerade utformningen av flödet och huven samt produktionsprocessstyrning i toppklass ger en extremt låg bullernivå på 60-62 dB(A).

## 4 ELEKTRONIKON®

- Avancerad mikroprocessorbaserad automatisk elektronisk styrning och övervakning optimerar driften med avseende på effektivitet och tillförlitlighet genom fantastiska funktioner som inställning för ES, DSS och Dual-kontroll.

## 5 LUFTINLOPPSFILTER

- Generöst dimensionerat luftintagsfilter för effektiv drift även i smutsig miljö.

## 6 INTEGRERAD KYLTORK

- I Full Feature-modellen ingår som standard, en inbyggd kyltork som avlägsnar vattenånga från tryckluften för att skydda tryckluftsörledningar, produktionsprocessen och slutprodukterna.

## 7 MOTOR

- Högeffektiv, helkaplad, fläktyld (TEFC) IP55-EPAct-motor (effektivitet 1) med klass F-isolering för ekonomisk och problemfri drift.
- Permanentmagnetslager.

## 8 ELEMENT

- Atlas Copcos patenterade skruvelement för bästa energieffektivitet och oöverträffad tillförlitlighet.

## 9 DRIVANORDNING

- Kilremsdrivsystem av toppkvalitet.
- Remskivorna och remmarna säkerställer maximal livslängd, minimal slirning och minimalt slitage.
- Kilremmarna använder en optimerad profil som gör remdriften tyst, sval och smidig för högsta effektivitet och maximal livslängd.
- En skjutbar basplatta av hög kvalitet ger enkel remspänning som ger minst samma kapacitet med alla slags automatiska spänningssystem.



### DEN SENASTE ELEMENTTEKNIKEN

Atlas Copcos mål är att utveckla de mest effektiva skruvelementen för varje GA-generation. Tack vare omfattande forskning och utveckling av hängivna ingenjörer på Atlas Copco har den senaste versionen av patenterade oljeinsprutade skruvelement en oöverträffad effektivitet och tillförlitlighet.



GA 7



GA 11 VSD

# Skydda din produktion

Obehandlad tryckluft innehåller fukt, smuts och aerosoler som kan skada luftsystemet och förorena slutprodukten. Utan luftbehandlingsutrustning kan det påföljande underhållsarbetet och stilleståndstiden kosta långt mer än själva luftbehandlingen. Vi tror på effektivt förebyggande åtgärder.



## ÖKAD TILLFÖRLITLIGHET I PRODUKTIONEN

Luft av låg kvalitet ökar risken för rost i systemet och kan förkorta tryckluftsverktygens och produktionsutrustningens livslängd. GA VSD-seriens filtreringsprocess producerar ren luft som förbättrar systemets tillförlitlighet. På så sätt undviker du kostsamma driftsstopp och förseningar.



## SLÅ VAKT OM PRODUKTKVALITETEN

Tryckluft som kommer i kontakt med dina slutprodukter ska inte påverka deras kvalitet. GA VSD-kompressorer producerar ren, torr luft som ger dina produkter ett gott rykte på marknaden.



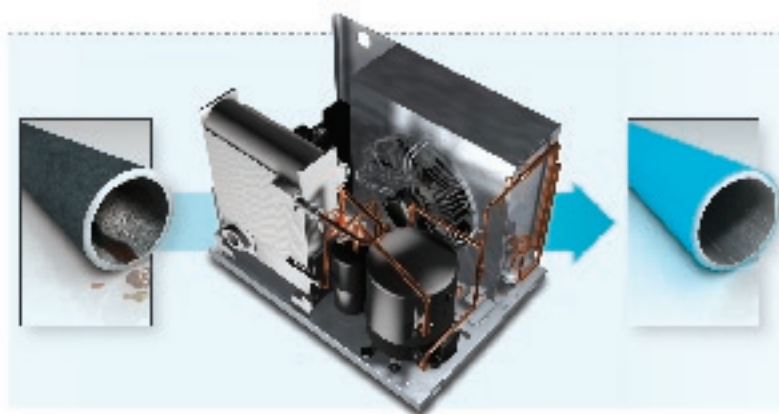
## SÄNK DINA ENERGIKOSTNADER

Ren, behandlad luft minskar risken för rost och läckage i tryckluftssystemet. En läcka på bara 3 mm kan lätt höja din årliga elräkning med 17 000 kronor.



## SKYDDA MILJÖN

I takt med att läckage och energiförluster minskar och farligt avfall av obehandlat kondensat eliminerar hjälper du till att skydda miljön och uppfyller de strängaste internationella reglerna.



## INBYGGD RENHET

Filtren och den inbyggda kyltorken (IFD) skyddar din investering genom att effektivt ta bort fukt, aerosoler och smutspartiklar. Kvalitetsluften förlänger utrustningens livslängd, förbättrar effektiviteten och försäkrar slutproduktens kvalitet.

STÄLL IN GA-KOMPRESSORN FÖR DEN LUFTKVALITET DU BEHÖVER	ISO-KVALITETSKLASS	SMUTSPARTIKEL-STORLEK	TRYCKDAGGPUNKT	OLJEINNEHÅLL
GA WorkPlace	3.-4	3 mikroner	-	3 ppm
GA WorkPlace FF med IFD	3.4.4	3 mikroner	+3°C, 37°F	3 ppm
GA WorkPlace FF med IFD och integrerade filter av klass 2	2.4.2	1 mikron	+3°C, 37°F	0,1 ppm
GA WorkPlace FF med IFD och integrerade filter av klass 1	1.4.1	0,01 mikroner	+3°C, 37°F	0,01 ppm

# WorkPlace: komplett mångsidighet, full kapacitet

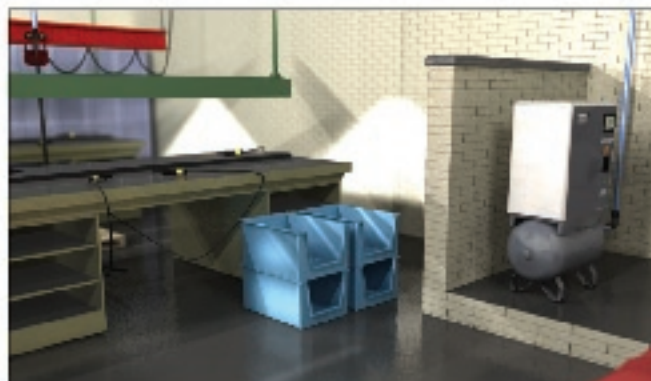
GA-serien erbjuder total mångsidighet i produktionen tack vare att den tar lite plats och har låg ljudnivå och integrerad luft- och kondensatbehandlingsutrustning. Tack vare den integrerade designen kan GA-serien placeras direkt på fabriksgolvet, vilket ger mindre extern rörledning och minimalt tryckfall i systemet. Ökad effektivitet leder till minskade elkostnader.

## LÄGRE INSTALLATIONSKOSTNADER

- GA-kompressorn kan placeras nära användningsstället och det behövs inget enskilt kompressorrum.
- GA-serien levereras klar för användning, vilket minimerar driftsstopp och sänker installationskostnaderna.
- GA-kompressorn har inbyggd filtreringsutrustning, vilket minskar behovet av externa rörsystem och minimerar risken för tryckfall.



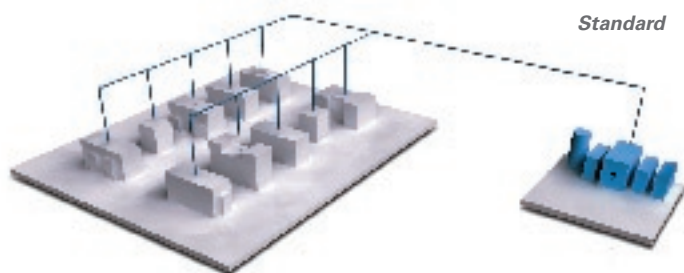
En konventionell kompressor, med extern filtreringsutrustning och hög ljudnivå, måste placeras på avstånd från produktionsområdet. Den typen av bristande integrering kan orsaka högre installationskostnader.



GA WorkPlace, med sin låga ljudnivå och inbyggda kondensat- och luftbehandlingsutrustning, kan placeras precis där den används. Integreringen sparar både utrymme och sänker kostnaderna för rörledning.

## LÄGRE EL- OCH UNDERHÅLLSKOSTNADER

- Tack vare mindre rörledning kan GA-serien minimera tryckfall i hela systemet och sänka elkostnaderna.
- Filtreringssystemet producerar ren luft och motverkar rost, vilket leder till minskade kostnader för el, reparationer och underhåll.
- För att spara el drivs GA-serien med lägsta möjliga systemtryck. Detta är möjligt tack vare det avancerade övervakningssystemet Elektronikon®.



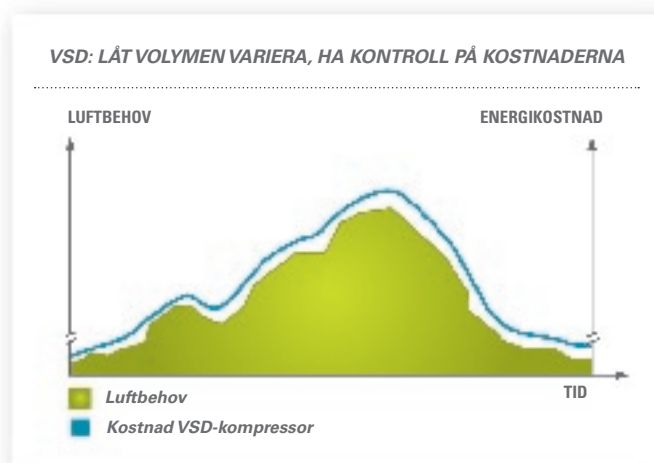
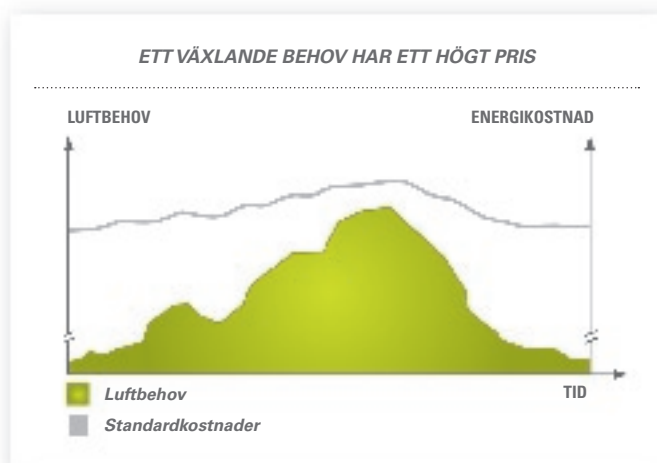
Vid placering långt från produktionsområdet ökar behovet av externt rörsystem, vilket kan skapa högre tryckfall genom hela systemet.



GA-seriens integrering ger minskad extern rörledning. På så sätt minimeras tryckfall från kompressorn till produktionsområdet och elkostnaderna minskar.

# Få ner energikostnaderna

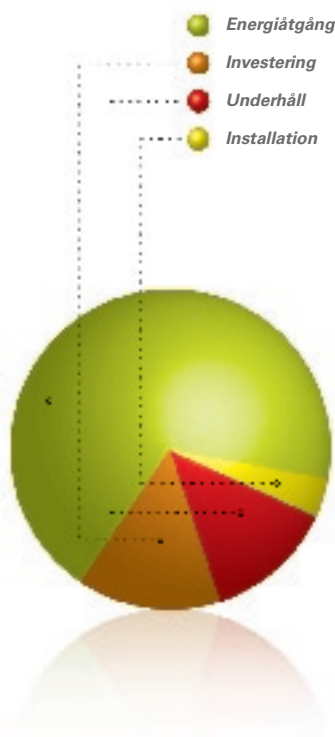
Energi kan motsvara över 70 % av kompressorns kostnader under dess livscykel (LCC). Tryckluftsgenerering kan utgöra mer än 40 % av en fabriks totala elräkning. Tryckluftsbekovet i de flesta produktionsanläggningar växlar beroende på vilken dag, vecka eller t.o.m. månad det är. Med Atlas Copcos VSD-teknik som speglar tryckluftsbekovet är det inte längre dyrt att ha växlande behov.



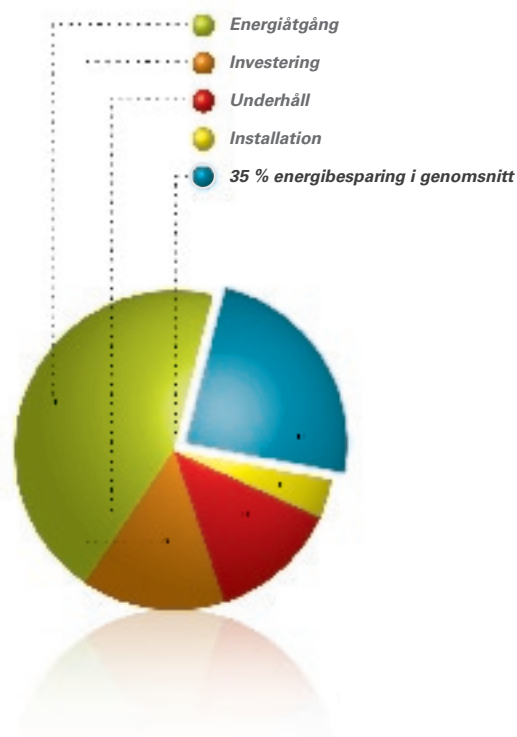
Traditionella kompressorer som drivs med av- och pålastningskontroll arbetar mellan två tryckpunkter. När det maximala trycket nås lastar kompressorn av. Vid lågt eller genomsnittligt tryckluftsbekov kan energiförbrukningen vid avlastning bli överdrivet hög.

Eftersom den inte förbrukar någon energi i onödan kan GA VSD-kompressorn reducera elkostnaderna med 35 % eller mer. Kompressorns livscykelkostnader (LCC) kan sänkas med 22 % i genomsnitt. Generellt kan den extra kostnaden för en VSD-kompressor jämfört med en kompressor med fast hastighet tjänas in på bara ett till två år.

**EN VANLIG KOMPRESSORS LIVSCYKELKOSTNAD**



**EN VSD-KOMPRESSORS LIVSCYKELKOSTNAD**





# VSD: låt volymen variera, ha kontroll på kostnaderna

VSD-tekniken (drift med variabelt varvtal) speglar luftförbrukningen och justerar motorens varvtal automatiskt vid behov. Sänkt systemtryck minimerar energiförbrukningen för hela produktionen och sänker energikostnaderna. Med VSD-tekniken har Atlas Copco möjliggjort riktiga energibesparingar.



*Eftersom den drivs med lägsta möjliga energiförbrukning bidrar GA VSD-kompressorn till att bevara miljön för framtida generationer.*

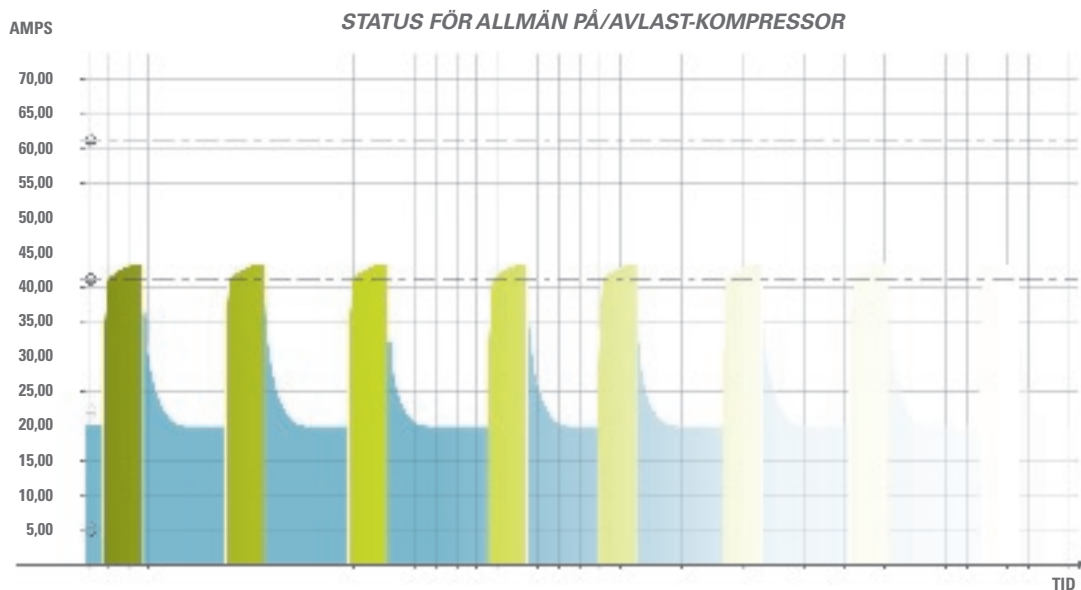
## GA VSD-KOMPRESSORN SÄNKER ENERGIKOSTNADERNA GENOM ATT:

- undvika all energiförbrukning vid tomgång.
- bibehålla ett nättryckband inom ett intervall på 0,10 bar, 1,5 psi.
- minska det genomsnittliga arbetstrycket.
- minimera systemläckage tack vare lägre systemtryck.
- erbjuda flexiblare drift med mjukstartande motor som gradvis ökar i varvtal och undviker överspänning.
- erbjuda sänkta elkostnader tack vare flexibelt tryckval mellan 4 och 13 bar med elektronisk utväxling.

## MINSKA KOSTNADERNA

Med innovativ realtidsmätutrustning och avancerad programvara för analys kan Atlas Copcos tekniker hjälpa dig att kartlägga pålast-/luftkravprofilen för din befintliga kompressorinstallation och visa

potentiell energibesparing med Atlas Copcos VSD-kompressorer. Med den här unika tjänsten får du full kontroll över tryckluftssystemet och kan fatta välgrundade investeringsbeslut i framtiden.



*Programvaran för simulering konfigurerar aktuella data, visualiserar på/avlast-profilen i tid och visar direkt energiineffektiviteten i den kompressor där mätningen skett. I nästa steg kan energibesparingarna hos en Atlas Copco VSD-kompressor simuleras och en detaljerad rapport över det faktiska tryckluftssystemet jämfört med det optimala kan genereras.*

# Total kontroll, absolut effektivitet

Kontroll- och översiktsfunktionerna i styrsystemet ES ökar kompressorns effektivitet och tillförlitlighet. Styrsystemet kan lätt byggas ut med extra sensorer, digitala ingångar samt kommunikationsfunktioner via Internet och anpassas till specifika behov med enkla, centrala övervakningsmöjligheter och kontroll över upp till fyra kompressorer. Displayen kan ställas in på något

av 27 språk för högsta möjliga användarvänlighet. ES styr kompressorns motor och reglerar systemtrycket inom ett snävt, förinställt intervall på tryckbandet - allt för att åstadkomma bästa möjliga energieffektivitet. Med en enkel knapptryckning kan maskinskötaren starta och stoppa kompressorn och även lasta på och av via fjärrstyrning.

## 1 CENTRAL STYRNING

ES hanterar upp till fyra kompressorer samtidigt. Resultatet är en drastisk minskning i systemtryck och energiförbrukning och dessutom minimalt tryckluftsläckage samt ett mer stabilt tryck över hela nätverket.

*ES övervakar kritiska parametrar kontinuerligt, däribland service- och varningssignaler, felsökning, säkerhetsstopp och schemalagt underhåll.*



## 2 DUBBLA TRYCKBÖRVÄRDEN

I produktionsprocessen uppstår behovsväxlingar, som kan leda till energislöseri under perioder med låg användning. Elektroniken kan, manuellt eller automatiskt, skapa två olika systemtryckband för optimal energiförbrukning och besparingar under lågsäsong.

## 3 FÖRDRÖJT ANDRA STOPP

Med det avancerade DSS (Delayed Second Stop - fördröjt andra stopp), är motorn igång endast när det behövs. Strömförbrukningen minimeras eftersom Elektroniken bibehåller det önskade trycket men kör motorn så lite som möjligt.

UTAN DSS



MED DSS



# Sinnesro



Med GA-serien erbjuder Atlas Copco inte bara de mest tillförlitliga och effektiva kompressorerna. Vi kan även ta hand om kundens hela tryckluftssystem, från filtersatser till hela rörsystem-installationer, och erbjuda förstklassig tryckluft. Efter inköp finns ett stort sortiment Atlas Copco-produkter och tjänster som kommer att hålla din GA-produkt igång i många år framöver. Kvalificerad Atlas Copco-support finns tillgänglig i över 150 länder.

*Med sina lättillgängliga komponenter är GA-serien gjord för att underlätta underhåll.*



## ORIGINALRESERVDELAR OCH SMÖRJMEDEL

Kompromissa inte med din kvalitetsinvestering genom att köpa reservdelar som inte har tillverkats enligt Atlas Copcos kvalitetskrav. Det är bara med Atlas Copcos originalreservdelar som du bibehåller vår berömda kvalitet, hållbarhet och låga energi- och oljeförbrukning. Atlas Copcos smörjmedel försäkrar fortsatt smidig drift av din GA-kompressor.

## SERVICEPLAN

Se till att kompressorn fortsätter att jobba problemfritt genom schemalagt underhåll. Välj mellan en plan för full service, förebyggande service eller grundservice. Du kan vara säker på att Atlas Copco erbjuder support dygnet runt för din verksamhet.

## AIRMONITOR

Från ditt skrivbord kan du övervaka driften av GA-kompressorn när som helst. Du kan också låta Atlas Copco göra det åt dig. Tack vare AIRmonitor™ kan du kontrollera tryckluftssystemet via Internet, ögonblickligen få varningsmeddelanden och även vidta förebyggande åtgärder.

## AIRNET

Räkna med absolut högsta effektivitet i ditt GA-tryckluftssystem och rörsystemet som hör till. AIRnet™ distribuerar tryckluft av högsta kvalitet från genereringsplats till arbetsplats. Separata arbetsplatser kopplas samman utan problem. Med AIRnets sortiment av kopplingar går det att skräddarsy ett tryckluftssystem som passar dina specifika behov.



# Tekniska specifikationer GA 5-7-11 / GA 5-7-11 VSD

KOMPRESSOR TYP	Arbetstryck WorkPlace		Kapacitet FAD* min-max			Installerad motoreffekt		Ljudnivå** dB(A)	Vikt (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	kubikfot/ min	kW	hk		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Golv- monterad	Tank- monterad	Golv- monterad	Tank- monterad	
<b>50 Hz-VERSION</b>													
GA 5	7,5	109	14,9	0,9	31,6	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	8,5	123	13,0	0,8	27,5	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	10	145	11,5	0,7	24,4	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	13	189	8,4	0,5	17,8	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
GA 7	7,5	109	20,2	1,2	42,8	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	8,5	123	18,6	1,1	39,4	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	10	145	16,6	1,0	35,2	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	13	189	13,3	0,8	28,2	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
GA 11	7,5	109	28,5	1,7	60,4	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	8,5	123	26,5	1,6	56,1	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	10	145	24,5	1,5	51,9	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	13	189	19,9	1,2	42,2	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	

KOMPRESSOR TYP	Maximalt arbetstryck WorkPlace		Kapacitet FAD* min-max			Installerad motoreffekt		Ljudnivå** dB(A)	Vikt (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	kubikfot/ min	kW	hk		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Golv- monterad	Tank- monterad	Golv- monterad	Tank- monterad	
<b>60 Hz-VERSION</b>													
GA 5	100	107	15,0	0,9	31,8	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	125	132	12,6	0,8	26,7	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	150	157	10,7	0,6	22,7	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	175	181	9,0	0,5	19,1	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
GA 7	100	107	20,7	1,2	43,9	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	125	132	18,2	1,1	38,6	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	150	157	15,6	0,9	33,1	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	175	181	13,6	0,8	28,8	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
GA 11	100	107	28,9	1,7	61,2	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	125	132	26,1	1,6	55,3	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	150	157	23,8	1,4	50,4	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	175	181	21,2	1,3	44,9	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	

KOMPRESSOR TYP	Maximalt arbetstryck WorkPlace		Kapacitet FAD* min-max			Installerad motoreffekt		Ljudnivå** dB(A)	Vikt (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	kubikfot/ min	kW	hk		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Golv- monterad	Tank- monterad	Golv- monterad	Tank- monterad	
<b>50/60 Hz-VERSION</b>													
GA 5 VSD	4	58	7,5-15,1	0,45-0,91	16-32	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	7,5	109	7,2-14,9	0,43-0,89	15-32	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	10	145	6,6-12,0	0,40-0,72	14-25	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	13	188	5,9-8,4	0,35-0,50	13-18	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
GA 7 VSD	4	58	7,5-20,3	0,45-1,22	16-43	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	7,5	109	7,2-20,2	0,43-1,21	15-43	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	10	145	6,6-17,0	0,40-1,02	14-36	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
GA 11 VSD (10 bar)	4	58	7,3-29,1	0,44-1,75	15-62	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827	
	7,5	109	7,0-28,4	0,42-1,70	15-60	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827	
	10	145	6,3-25,2	0,38-1,51	13-53	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827	
GA 11 VSD (13 bar)	4	58	7,2-25,2	0,43-1,51	15-53	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	
	7,5	109	6,8-24,6	0,41-1,48	14-52	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	
	10	145	6,2-24,3	0,37-1,46	13-51	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	
	13	188	5,9-20,9	0,35-1,25	13-44	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	

\* Enhetens prestanda uppmätta enligt ISO 1217, utgåva 3, bilaga C-1996.

\*\* Medelbullernivå uppmätt på ett avstånd av 1 m enligt testkod ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerans 3 dB(A).

#### Referensförhållanden:

- Absolut inloppstryck 1 bar (14,5 psig).
- Intagsluftens temperatur 20 °C (68 °F).

Tryckdagpunkt för integrerad kyltork vid referensförhållanden: 3 °C (37 °F).

#### FAD mäts vid följande arbetstryck:

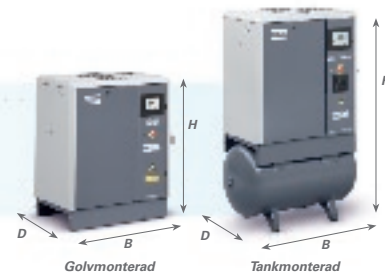
- 7,5-barversioner vid 7 bar(e).
- 8,5-barversioner vid 8 bar(e).
- 10-barversioner vid 9,5 bar(e).
- 13-barversioner vid 12,5 bar(e).

Maximalt arbetstryck för VSD-maskiner:

- 13 bar(e) (188 psig).
- 10 bar(e) (145 psig) för GA 11 VSD 10-barversionen.

#### GA 5-7-11 / GA 5-7-11 VSD

Golvmonterad	Tankmonterad
H: 1 212 mm, 47,7"	H: 1 779 mm, 70"
B: 976 mm, 38,4"	B: 1 158 mm, 45,6"
D: 595 mm, 23,4"	D: 638 mm, 25,1"



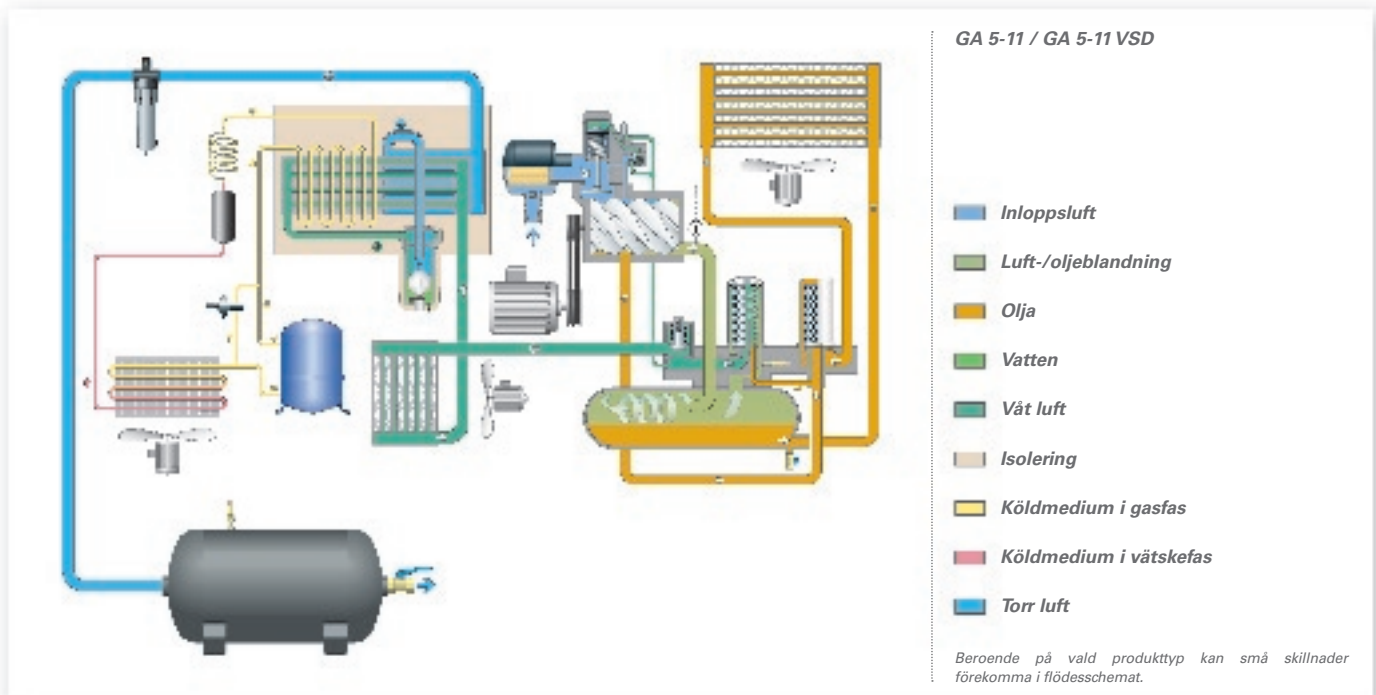
# Optimera ditt system

GA-systemet kan utformas efter dina behov. Alla tillvalsartiklar, från inbyggd tork och filter till regnskydd, finns tillgängliga för ytterligare optimering av GA-seriens prestanda eller helt enkelt för anpassning till din produktionsmiljö.

		GA 5-11	GA 5-11 VSD
LUFTBEHANDLING	Integrerad filtersats klass 1 <sup>1</sup>	•	•
	Integrerad filtersats klass 2 <sup>1</sup>	•	•
	Förbildning tork <sup>1</sup>	•	•
KONDENSATBEHANDLING	Integrerad olje-/vattenavskiljare (OSD)	•	•
	Elektronisk vattenavtappning (EWD) på kylare	•	•
	Tidgivare för avtappning på luftbehållare <sup>2</sup>	•	•
SKYDD	Oljeuppsamlingsram	•	•
	Motorrumsvärmare + termistorer	•	ej tillgängligt
	Fasföljrelä	•	ej tillgängligt
	Tropikanpassad brytare	•	ej tillgängligt
	Frostskydd	•	ej tillgängligt
	Extra kraftigt inloppsfilter	•	•
ÖVRIGT	Regnskydd	•	•
	Huvudströmbrytare	•	• <sup>3</sup>
	Lyftanordning	•	•
KOMMUNIKATION	Reläer för ES 100-startföljdsväljare <sup>4</sup>	•	ej tillgängligt
	Högupplöst grafisk display <sup>4</sup>	•	•
OLJA	Olja av livsmedelskvalitet	•	•
	Roto Xtend-olja	•	•
ALLMÄNNA TILLVAL	Specialhuvfärg	•	•
	Moduleringskontroll	•	ej tillgängligt
	Marint godkännande	•	ej tillgängligt
	Utföranden för hög omgivningstemperatur (50 °C, 122 °F)	•	ej tillgängligt
	IT-tillbehör	•	•
	500 liters luftbehållare <sup>2</sup>	ej tillgängligt	•

<sup>1</sup> Endast FF-enheter. - <sup>2</sup> Endast tankmonterade enheter. - <sup>3</sup> Endast GA 11 VSD. - <sup>4</sup> Endast EL II-enheter.

## FLÖDESSCHEMA





Atlas Copco erbjuder produkter och tjänster för samtliga behov inom tryckluft, allt för att effektivisera ditt företag och bli din första tanke och första val: "First in Mind—First in Choice®".

Drivna av våra kunders krav på tillförlitlighet och effektivitet är Atlas Copco ständigt på jakt efter nya innovationer. Vi har som målsättning att alltid arbeta med våra kunder och erbjuda dem den skräddarsydda lösning för kvalitetsluft som är bäst för deras företag.



Andas aldrig in komprimerad luft som inte har renats i enlighet med lokala bestämmelser och standarder.

