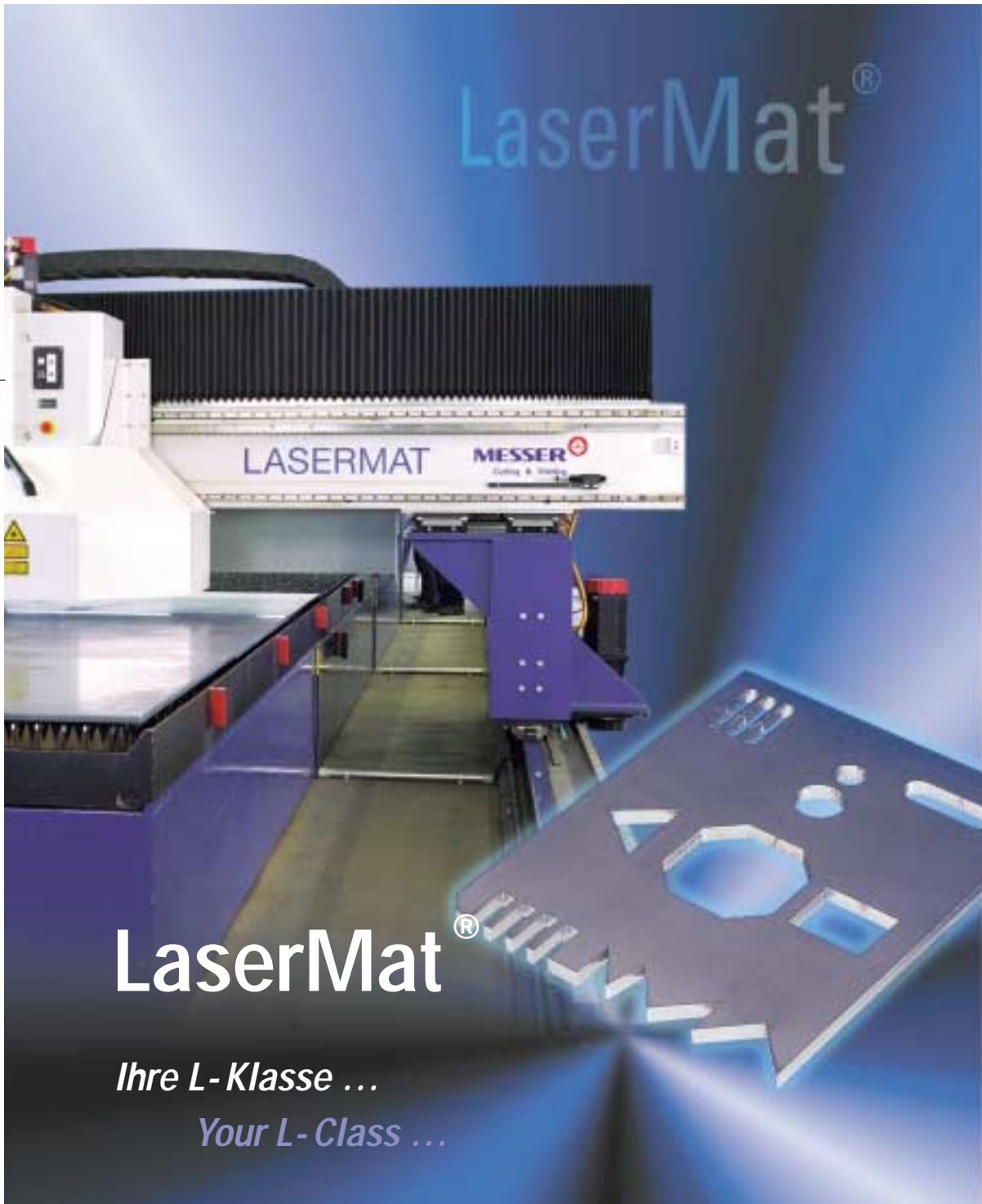


Tradition
Partnership **Performance**



MACHINES MACHINES MACHINES MACHINES



LaserMat®

Ihre L-Klasse ...

Your L-Class ...

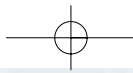


... Technologieführer für große Bleche

- schnellste Laserschneidanlage in diesem Segment
- multiprozessfähig
- kompromißlose Präzision

... technology leader for large sheets

- fastest laser cutting system in this segment
- multi-process capability
- uncompromising precision / precision without compromises



... das Optimum an Schneidkultur

... the optimum in cutting culture

- **Höchste Positioniergenauigkeit** über die gesamte Arbeitsfläche (typisch +/- 0,1 mm bei einer 6.000 x 3.000 mm Anlage)

- **Highest positioning accuracy** over the entire working area (typical +/- 0.1 mm on a 6.000 x 3.000 mm system)

- **Höchste Positioniergeschwindigkeiten von 60 m/min** je Achse durch schwingungsfreie Brückenkonstruktion

- **high positioning speed of 60 m/min** for each axis due to oscillation-free bridge design

- **Höchste Beschleunigungen bis zu 0,5 g** durch wartungsfreie AC Motoren (3,8 kW)

- **highest acceleration up to 0,5 g** due to maintenance free AC servo motors (3,8 kW)

- **zentraler Bedienstand** einschließlich Prozess - Beobachtung über Video - Bildschirm

- **central operating station** including process monitoring by video

- **patentierte Magnethalterung** zum Schutz des Schneidkopfes

- **patented magnetic holder** for protection of the cutting head

- **5 bis 8 CNC-Achsen** mit einer Auflösung von 0,001 mm



Hochgenaue Linearführungen in Längs- und Querrichtung kombiniert mit wartungsfreien AC-Motoren sorgen für Schnelligkeit und Präzision. Highly accurate longitudinal and transverse linear guidance combined with maintenance free AC servo motors ensure speed and precision.



- 1 Enge Stege
Narrow Brigsdes
- 2 Kleine Löcher
Small Holes
- 3 Spitze Ecken
Cutting to an Apex
- 4 Enge Konturen
Narrow Contours

- **5 to 8 CNC-axes** with resolution of 0,001 mm

- **Strahlängenkompensation** ermöglicht gleiche Schneidbedingungen über den gesamten Arbeitsbereich

- **beam length compensation** allows same cutting conditions over the entire working area

- **Laserschutzklasse 1** durch kompakte Laserschutzeinrichtung mit guter Zugänglichkeit

- **laser safety class 1** due to compact clam-shell cover with good access

Mögliche Multiprozesse Possible multiprocessing

- **Plasma-Schneiden:**
 - Zur Erweiterung des Anwendungsbereiches
 - Kosteneinsparung im LasArc Prozess

- **Inkjet:**
 - Hochgeschwindigkeitsmarkieren zum dauerhaften Beschriften

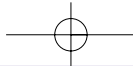
- **Fasenkopf:**
 - Fasenschneiden bis 45° zur Schweisskantenvorbereitung

- **Plasma-Cutting:**
 - increase of applications
 - cost savings while using LasArc process

- **Inkjet:**
 - high speed system for permanent marking

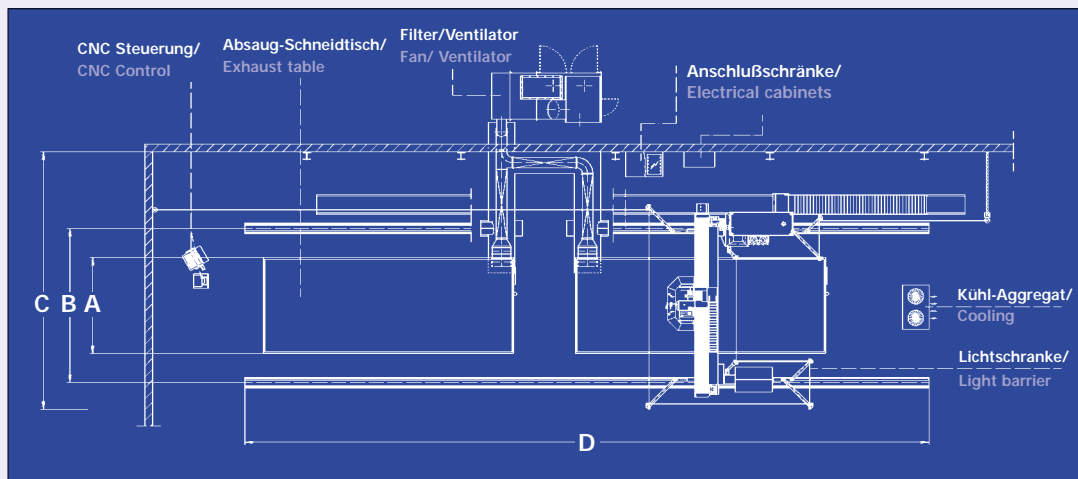
- **Bevelling:**
 - bevel cutting up to 45° for welding edge preparation





Anlagengrößen LaserMat®

Machine Dimensions LaserMat®



LaserMat	4200	5000	6000
A Arbeitsbreite* Working width*	2500	3200	4200
B Spurbreite Track width	4200	5000	6000
C Gesamtbreite Total width	7535	8335	9335
D Arbeitslänge bis Working length up to	38000		
Gesamthöhe Total height	2210		
Tischhöhe Table height	700		

* längste bisher installierte Laufbahn: 42 m
* largest installed track: 42 m

Alle Angaben in mm
All dimensions in mm

MACHINES EQUIPMENT CONTROLS PROCESSES



Messer Cutting & Welding GmbH
Geschäftsbereich Cutting Systems
Otto-Hahn-Straße 2-4, D-64823 Groß-Umstadt
Tel. (+49-6078) 787-0 Fax (+49-6078) 787-150
E-mail: european.sales@mg-cw.de
Internet: www.messer-cw.de

Sach-Nr: 0815 415

Der Umwelt zuliebe - mit Sauerstoff gebleicht - DIN-ISO-zertifiziert - Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland.
Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend. Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.

©Messer Cutting & Welding GmbH 2001 ® =Registered Trademark

