

# MultiControl reducerar ställtider



## SMV Styrssystem MultiControl

**SMVs Styrssystem MultiControl har många möjligheter. Systemet är moduluppbyggt, det är enkelt att komplettera när verksamheten förändras.**

En avgjord fördel är att systemet kan nätverksintegreras. Detta ger användaren möjlighet att skapa bra rutiner för backup-hantering av styrprogrammen. Ytterligare fördelar med nätverksintegrering är att felsökning på distans blir möjlig.

Andra fördelar är färre driftavbrott, något som i dagens tuffa klimat med ständigt högre tempo och kortare ledtider blir allt viktigare.

Omställningarna går snabbare. Korta ställtider ger högre produktivitet och därmed bättre lönsamhet.

Tack vare MultiControl skapas också mera stimulerande arbetsuppgifter.

En klar fördel med detta system är att reservdelsförsörjningen är tryggad då systemet är uppbyggt av standard komponenter.

Styrsystemet är ett modernt, lättprogrammerat system med minnesfunktion. I och med att inställningarna ligger kvar i minnet minimeras risken för kostsamma verktygshaverier.

# Styrssystem MultiControl

Styrsystemet MultiControl är ett modernt, lättprogrammerat system med minnesfunktion vilket ger ökad lönsamhet och produktivitet. Systemet är moduluppbyggt av standardkomponenter och kan kombineras efter de funktioner kunden har behov av. Följande funktioner finns att tillgå.

## Generellt

- Nätverksintegrering och programmering offline
- Gränssnitt mot webb, e-mail och affärssystem
- Behandling och presentation av driftsdata
- Minnesfunktion för driftsdata och historik

## Automatpress

Basfunktioner för automatkörning

- Löparhöjdsjustering
- Slaglängdsomställning
- Reglerbar hastighet
- Temperaturövervakning

## Plockpress

Pressmodulen baseras på ett säkert och underhållsfritt system för plockarbete. I tillägg behövs mekaniska nockar och tvåhandsmanöverdon alternativt ljusriddå.

## Valsmatare

- Matningslängd, acceleration och retardation
  - Optimerad hastighet och acceleration valbar
- Sekvensmatning
  - Skyttelstyrning
- Bandavlastning
- Höjdinställning

## Applikationsexempel

- Ny presslinje
- Ny automatpress
- Ny plockpress
- Ny valsmatare
- Utbyte av gamla styrssystem på befintliga presslinjer, automatpressar, plockpressar och valsmatare
- Utbyte av gamla programverk och presskraftsmätare

## Programverk

- Programmerbara in- och utgångar
- Teach in funktion
- Dynamiska nockar
- Automatisk topplägeskorrigering för olika hastigheter och slaglängder
  - Programmerbar stoppunkt

## Energi- och presskraftsmätare

- Övervakning av presskraft med toppstopp
- Programmerbar höger-vänster och min-max
- Visning av helt pressslag
- Energiberäkning
- Stopptidsmätning

## Fördelar

- Ett gemensamt styrssystem för hela presslinjen
- Styrsystemet är moduluppbyggt
  - Komplettering i efterhand är möjlig
- Enkel programmering
- Reducerar ställtider
- Support via nätverksanslutning (internet)
- Systemet är uppbyggt av standardkomponenter

