



Traverskranar

Vi gör era lyft lätta

ABUS räknas till de ledande tillverkarna i Europa av industrikranar och erbjuder sina kunder skräddarsydda lösningar för ett ekonomiskt materialflöde samt individuell service från planering till underhåll. I vart och ett av dessa områden står namnet ABUS sedan mer än fyra decennier för kvalitet och precision in i minsta detalj.

ABUS industrikranar täcker hela lastområdet från 500 kg till 120 ton* och är lätt att perfekt anpassa efter de mest olika hallgeometrier och systemkrav. Med det omfattande programmet samt med olika extrautrustningar är ABUS på bästa sätt rustat för speciella användningsområden. ABUS övertygar genom föredömlig flexibilitet och tillförlitlig-

het samt erbjuder marknadsunik extrautrustning. Vare sig det gäller lyftning och sänkning, yttäckande eller linjär transport – med ABUS har ni grepp om varje förflyttning.



ABUS traverskranar

ABUS traverskranar lyfter laster upp till 120 ton* och är därmed den idealiska lösningen för särskilt tunga uppgifter och stora spännvidder. ABUS traverskransortiment omfattar fyra olika konstruktionstyper för olika användningsområden och driftsförutsättningar: enbalks traverskranar, tvåbalks traverskranar, taktraverskranar och enbalks konsolltraverskranar.



ABUS enbalks traverskranar garanterar också optimalt materialflöde, där de aktuella förhållandena i produktionshall eller lager bara medger liten plats för kransystem. ABUS enbalks traverskranar kan fås i utförande med valsad profilbalk och svetsad lådbalk. Varje modell kräver lite utrymme och detta möjliggör en optimering av den högsta krokpositionen.



ABUS underhängande traverskranar tillhandahåller lösningar för särskilda hallförhållanden. Kranbanan ligger inte på pelare utan fästes i halltaket. Små åkverksmått ger därvid bästa möjliga utnyttjande av hallbredden.



ABUS tvåbalks traverskranar erhålles med lyftkapacitet upp till ca 120 ton*. De kan erhållas i utföranden med svetsade lådbalkar och erbjuder optimala förutsättningar för extra krav. Sålunda är exempelvis högre kranåkshastigheter, serviceplattformar för underhållsändamål, gångbana eller hjälplyft lätta att åstadkomma.



ABUS enbalks konsolltraverskranar monteras på en egen kranbana under den andra traverskrantypen på en lägre hallnivå och är den ideala lösningen för att samtidigt kunna betjäna flera arbetsplatser. ABUS enbalks konsolltraverskran EKL kan ha en utliggning på upp till 12 m och en lyftkapacitet på upp till 5 ton.

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

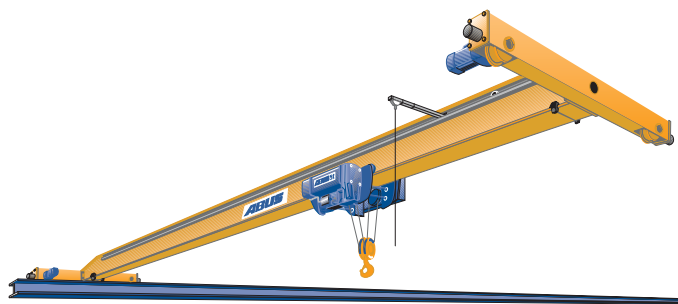
ABUS enbalks traverskranar ELV, ELK och ELS: hög nivå även i låga hallar.



Med ABUS enbalks traverskranar kan rationella materialflödeslösningar med lyftkapaciteter upp till 16 ton och spännvidder upp till 39 m genomföras även i låga hallar. Eftersom i regel inget säkerhetsavstånd till byggnadens tak finns föreskrivet för enbalks traverskranar i detta lastområde, kan på detta sätt den aktuella byggnaden utnyttjas optimalt. Dessutom gör detta att lokalen blir flexibel för framtida investeringar av maskiner

eller rum, då traversen tar lite utrymme. ABUS enbalks traverskranar anpassas härvid med särskilda modeller individuellt till de aktuella platsförhållandena och uppnår genom sina gynnsamma konstruktionsmått optimalt högsta krokposition. För nybyggnadsplaneringen är modell 3 den optimala lösningen, eftersom här de minsta åkverksmått realiseras. Dessutom medger ABUS tillbehörsprogram med särskilda extratrust-

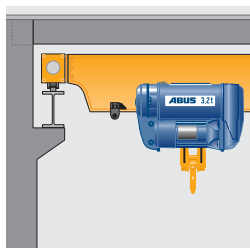
ningar ett stort antal speciallösningar. Som kranbalk används till ABUS enbalks traverskran ELV en robust profilbalk, till ABUS enbalks traverskranar ELK och ELS torsionsstyva, svetsade lådbalkar. Sidotraverskranen hos ABUS enbalks traverskran ELS åstadkommer dessutom ett optimalt utnyttjande av lyfthöjden.



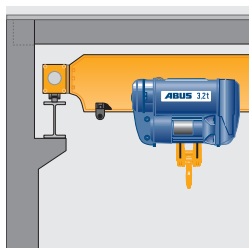
Typ	Lyftkapacitet* [t]	Spännvidd* max. [m]
ELV Enbalks traverskran med valsad profilbalk	upp till 5	18,5
	upp till 6,3	17,5
	upp till 8	17
	upp till 10	14,5
ELK Enbalks traverskran med svetsad lådbalk	upp till 5	28,5
	upp till 10	26
	upp till 16	22
ELS Enbalks traverskran med sidotraverskran	upp till 6,3	39
	upp till 8	34,5
	upp till 10	34

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

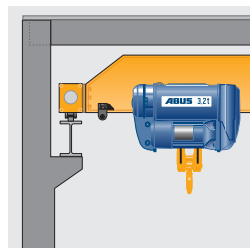
Huvudbalksmodeller för anpassning till gällande hallförhållanden – illustration för ELV och ELK



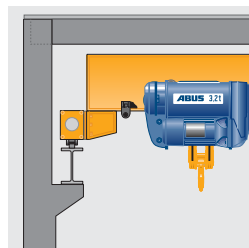
Sänkt utförande modell 1



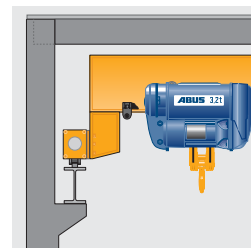
Sänkt utförande modell 2



Standardanslutning modell 3

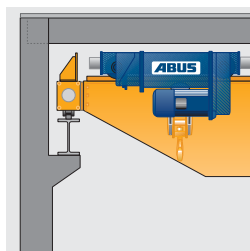


Uppbockat utförande modell 4

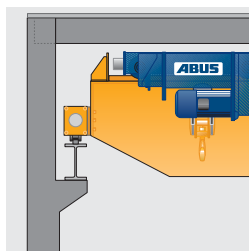


Uppbockat utförande modell 5

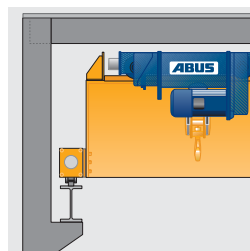
Illustration av ELS



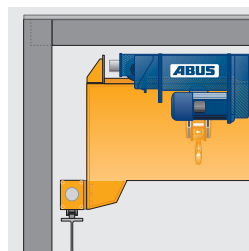
Sänkt utförande modell 1



Sänkt utförande modell 2



Standardanslutning modell 3



Uppbockat utförande modell 4



Den ideala lösningen för
nybyggnationshallar:
ABUS enbalks traverskran ELK
med anpassad anslutning av
huvudbalken (modell 3).
På detta sätt utnyttjas den befint-
liga hallhöjden bäst kombinerat
med optimala åkverksmått.



ABUS enbalks traverskranar kan utrustas med olika modeller för varje kranbana. Det ger möjlighet att dela in en bred hall i två sektioner och därmed ett särskilt flexibelt tillverkningsflöde.



Option: Styrrullar ger mer exakt anliggning av kranens hjulblock mot kranbanan vilket reducerar slitaget på ändvagnars hjulblock.



Speciellt i tunga produktionsområden, vid transport av skrymmande laster eller för att styra traverskranar på olika nivåer, erbjuder ABUS radio-

fjärrstyrning extra manövreringsfördelar genom optimal rörelsefrihet för kranföraren.



För speciella arkitektoniskt eller byggnadstekniskt betingade situationer erbjuder uppbockade kranar optimerade montage lösningar.



Tillgängligt som extra utrustning, informerar stortlastdisplayen även om avstånd för den aktuella lasten i kroken.



Tandemdrift av traverskranar underlättar transport av skrymmande gods.

ABUS tvåbalks traverskran ZLK: expert på tunga lyft

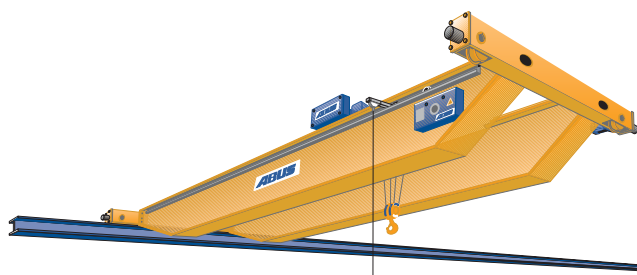


* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

Dubbelt är starkare och följlaktigen är ABUS tvåbalks traverskranar förstaval vid yttäckande transport av stora laster upp till 120 ton*. Som alla ABUS hallkranar är de genom olika modeller perfekta att integrera i planerade eller befintliga hallkonstruktioner och garanterar alltid en maximal funktionalitet, flexibilitet och manövreringskomfort.

ABUS tillbehörsprogram erbjuder dessutom ett stort antal specialutrustningar för särskilda lösningar. ABUS tvåbalks traverskranar kan erhållas i utföranden typ ZLK med svetsad lådbalk. Samtliga profiler hos huvud- och åkverksbalkarna är datoroptimerade och förenar på så sätt maximal prestanda och låg egenvikt.

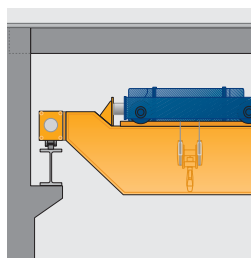
Fördelar som betalar sig statiskt och finansiellt. ABUS tvåbalks traverskranar kan monteras med upp till 40 m* spännvidd och tillhandahåller de bästa förutsättningarna vid tillkommande krav, som t.ex. högre kranförflyttningshastighet, installation av serviceplattformar för underhållsändamål, gångbana eller hjälplyftverk.



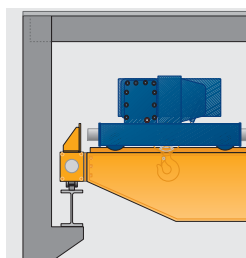
Typ	Lyftkapacitet* [t]	Spännvidd* max. [m]
ZLK Tvåbalks traverskran med svetsad lådbalk	upp till 40	40
	upp till 50	33
	upp till 100	30

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

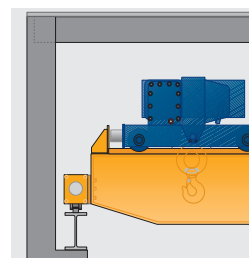
Huvudbalkmodeller för anpassning till gällande halfförhållanden



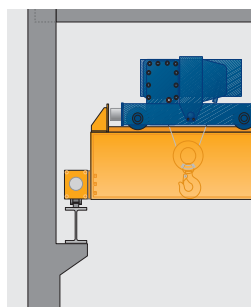
Sänkt utförande*



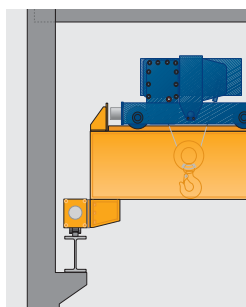
Standardanslutning modell 1



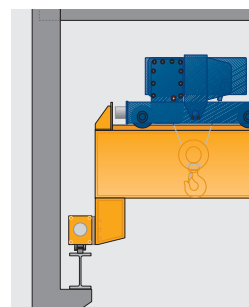
Uppböckat utförande modell 2



Uppböckat utförande modell 3



Uppböckat utförande modell 4



Uppböckat utförande modell 5

* här i kombination med sänkt åkverk



Vid utomhusanvändning sköter en koppling, som manövreras via ABUS traverskran, styrningen av kranluckans låsning.



Åkvagnar i nedsänkt utförande möjliggör användning av tvåbalkstraverser vid begränsat utrymme ovanför kranbanan. Vid val av en åkvagn i nedsänkt utförande kan möjligheten till en högre placering av kranbron vara till avgörande fördel, exempelvis vid transport av stora maskiner eller skrymmande behållare.



Den elektroniska parallellstyrningen GLS ger en jämn lyftrörelse hos flera lyftverk. Därigenom garanteras till och med vid litet krokavstånd en konstant optimalt säker lastposition.



Genom lagring av åkverksbalken på åtta hjul erhålls en särskilt gynnsam lastfördelning. Därmed kan större laster transporteras med samma kranbana och en i annat fall nödvändig förstärkning av befintliga hallar kan undvikas.



Om en särskild lyfthöjd bara behövs i ett begränsat område i hallen, kan ABUS traverskranar installeras på olika nivåer. Här en ABUS enbalks traverskran ELS används på den första nivån, arbetar på den andra nivån en

ABUS tvåbalks traverskran ZLK, som är utrustad med ett åkverk av typ DQA. På så sätt garanteras det erforderliga säkerhetsavståndet och en maximal lyfthöjd erhålls.



Vid transport av långa produkter med traverser säkerställer två synkroniserade åkverk en stabil positionering.



Urustningen av kranar med serviceplattform för underhållsändamål och gångbana ger optimal åtkomlighet till alla element och därmed avgörande fördelar vid genomförande av underhållsarbeten.



De två-partiga ABUS lintelfrarna uppnår särskilt höga lyfthastigheter och kan fås med lyftkapaciteter upp till 20 ton. Väggsvingkranar sörjer för flexibilitet på den andra arbetsnivån.

ABUS underhängande traverskranar DLVM, EDL och EDK: Prestanda i särskilda lägen.



Komplicerade hallförhållanden kräver speciella lösningar. Och de är tämligen okomplicerade att genomföra med ABUS underhängande traverskranar. Genom montering av kranbanan under halltaket i stället för på pelare erhålls kvalificerade lösningar även vid svåra plats- och konstruktionsvillkor. ABUS underhängande traverskranar utnyttjar genom åkverkets

små dimensioner och en individuell anpassning av balköverhäng den tillgängliga hallbredden optimalt. Genom möjlighet till avfasning av huvudbalken mellan åkverksbalkarna kan dessutom den högsta krokpositionen förbättras. ABUS underhängande traverskranar tillhandahåller lyftkapaciteter upp till 8 ton och spännvidder upp till 25 m.

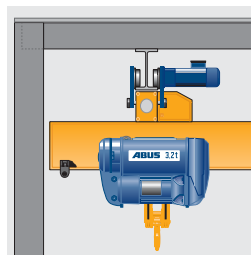
De kan erhållas i utförandena DLVM och EDL med valsad profilbalk samt EDK med torsionsstyv lådbalk. Även för ABUS underhängande traverskranar finns ett omfångsrikt program med extrautrustningar att tillgå.



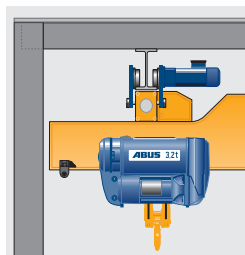
Typ	Lyftkapacitet* [t]	Spännvidd* max. [m]
DLVM Underhängande traverskran med valsad profilbalk och svetsad huvdbalkanslutning	upp till 3,2	14
EDL Underhängande traverskran med valsad profilbalk och skruvad huvdbalkanslutning	upp till 5	17,5
	upp till 6,3	17
	upp till 8	9
EDK Underhängande traverskran med svetsad balk och skruvad huvdbalkanslutning	upp till 6,3	25
	upp till 8	13

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

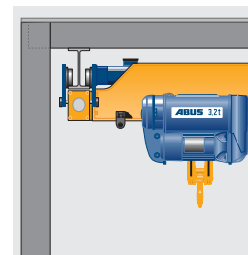
Huvdbalkmodeller för anpassning till gällande halfförhållanden – illustration för EDL och EDK



Standardanslutning modell 1 (variabel utskjutning för att få ett mindre mått vid förflyttning av åkverket)



Standardanslutning modell 1 "vinklad"! (variabel utskjutning för att få ett mindre mått vid förflyttning av åkverket)



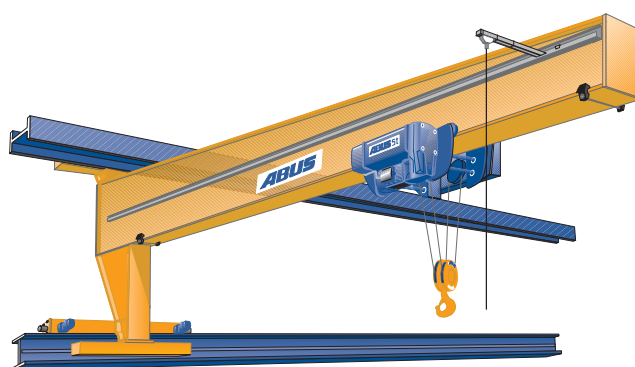
Uppböckat utförande modell 2 (optimerad krokhöjd utan kranbalksutskjutning)

ABUS enbalks konsoltraverskran EKL: förstklassig på en egen nivå.



ABUS enbalks traverskran förflyttar sig på en egen nivå under de stora traverskranarna. Därigenom fortsätter konsekvent det friktionslösa materialflödet genom extra matningsmöjligheter till andra produktionsområden.

Med rätvinkliga koordinater kan den härvid samtidigt betjäna flera arbetsplatser. ABUS enbalks konsoltraverskran finns i utföranden upp till 5 tons lyftkapacitet och utläggningar upp till 12 m.



Typ	Lyftkapacitet* [t]	Utliggnings* max. [m]
EKL Enbalks konsolkran med svetsad lådbalk	upp till 5	12

* Högre lyftkapaciteter och större utliggningar på förfrågan



Genom användning av två lyftverk i tandemdrift är det säkert att positionera även långa produkter med ABUS enbalks konsoltraverskran.

Grundutrustningen hos ABUS traverskranar: En unikt hög standard.

ABUS kvalitet – in i minsta detalj.

Redan i grundutrustningen har ABUS traverskranar en mycket hög standard. Detta eftersom den standardmässigt omfattar flera komponenter, som inte på långa vägar är självklara och som inte bara gör driften av ABUS traverskranarna särskilt säker och tillförlitlig, utan även medger en optimal anpassning till de enskilda kraven. Precis som själva ABUS kranarna uppfyller varje komponent högsta kvalitetsanspråk och är till sin funktion grundligt testad.



Motorskyddsbrytare

ger extra säkerhet genom en begränsning av den termiska belastningen i längs- och tvärråksmotorer. När skyddsbrytarna aktiveras, kan driften ändå fortsättas utan byte av säkringar.



ABUS snabbanslutningar

upprättar enkelt och säkert tillförlitlig kontakt. De är redan förinställda och reducerar därigenom monterings- och underhållsarbeten till ett minimum. Därför är bara några få handgrepp nödvändiga för att upprätta den elektriska anslutningen till lyftverk, transmissionsmotorer och styrningar. Efterkontroll av en elektriker är inte nödvändig.

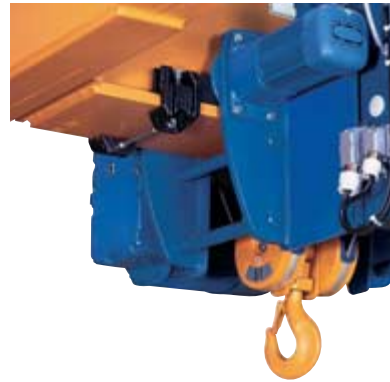


I **ABUS elutrustning** går alla styrsignaler till ett skåp. De moduluppbyggda komponenterna medger ett användningsoptimerat utförande med bibehållande av största möjliga flexibilitet. Gränssnitten till standardoptioner (radiostyrning, signalthorn, åkgränsbrytare, kollisionssäkring...) är förinställda och anslutningsklara. Det översiktligt utformade elschemat ger hög servicevänlighet. Inbyggda tidsreläer skyddar elutrustningen mot ej tillåten tippkörning och generöst dimensionerade kontaktorer ger hög livslängd.



ABUCommander är utrustad med manöverspänning på alla ABUS traverskranar och är konstruerade efter senaste ergonomiska synpunkter. De garanterar en säker manövrering av alla kranfunktioner och medger samtidigt genom det lätt vinklade handtaget att de är lätta att hålla naturligt och utan ansträngning. De slagbeständiga plasthöljerna är klimat- och åldringsbeständiga.

Anslutning mellan manöverhandtag och manöverkabel sker enkelt via en bajonettkontakt, vilket också förenklar underhåll och service.



ABUS klämbuffertar

uppfyller flera funktioner på en gång: förflyttningsbegränsning, festsättning av lyftverk vid fixpunkter, upptagning av kollision energi eller säkring mot att rulla iväg. De är justeringsbara och kan monteras helt efter behov, så att de fullständigt flexibelt även kan användas tillfälligt. Speciellt för enskens traverskranar finns ABUS åkverksbuffert för anpassning till den rådande aktuella situationen.



ABUS lastindikatorsystem LIS-SE

Erbjuder ett omfattande spektra av kopplings- och övervakningsfunktioner. Systemet har extremt kort lastregistreringstid och ABUS linterfrar skyddas därigenom på ett enkelt sätt mot otillåtet hög belastning. Mätprincipen medger en lastbegränsning på telfern utan förlust av krokhöjd.

De viktigaste funktionerna i sammanfattning:

- Överlastsäkring
- Dellastbrytare
- Drifttidsräknare
- Motorskydd genom strömövervakning
- Extra säkerhet genom redundant brytningskonstruktion
- Nät- och feldiagnos
- Generativ bromskoppling för minskat bromsslitage
- Lastkollektivminne (tillval)
- Lastindikering (tillval)

ABUS extrautrustningar: det bästa för individuella lösningar.

För att varje ABUS traverskran ur varje synvinkel ska uppfylla sina uppgifter perfekt, finns för den individuella konfigurationen tillgång till ett omfattande program för ABUS extrautrustningar. Det erbjuder extra säkerhetsanordningar och funktioner från det elektriska åkgränsläget till den integrerade lastavkänningen samt olika tillvalsmöjligheter t ex kranbelysning, serviceplattform, gångbana m m.

ABUS radiostyrning ger, genom att arbetsplats kan väljas fritt, kranföraren större rörelsefrihet och en bra överblick över hela arbetsområdet, vilket medför stor tidsbesparing i arbetet. För styrning av ABUS kranar finns ett urval av olika handenheter med tvåstegs-knappar liksom sändare med joystick.



ABUS tandemstyrning ger möjlighet att styra två elektriskt kopplade traverskranar. Allra bäst är här att använda ABUS radiostyrning. Två kranförare kan då valfritt manövrera två kranar separat eller en kranförare styra båda kranarna för sig eller gemensamt.



ABULiner ger möjlighet till en komfortabel lösning för alla användningsfall, där lyftverk ska utrustas med variabel lyfthastighet för särskilt exakt positionering. Med denna frekvensomformare kan dessutom den maximala lyfthastigheten ökas över den nominella lyfthastigheten med reducerad last. Användning av ABULiner för förflyttning av kran och åkverk är också möjligt.

Vid parallell drift med flera telfrar med enhetlig nominell lyfthastighet, kontrollerar **ABUS synkronstyrning** att det inte uppstår några större skillnader i lyfthastigheten även vid olika belastade krokar. Därmed blir den negativa eller positiva färförskjutningen rimligt lika då även olika belastade krokar hålls innanför gränserna.

Den elektroniska ABUS synkroniseringsstyrningen kan integreras utan mekaniska ombyggnader och elektroniska inställningsdetaljer till gynnsam kostnad i polkopplingsbara standardtelfrar.



ABUS korsgränsbrytare för elektrisk ändbegränsning påverkar den automatiska reduceringen eller frångopplingen av förflyttningen i slutet på kranbanan eller även på kranbanan. Detta exempelvis när maskiner eller verktyg måste flyttas om i produktionsprocessen. Fastsatta brytpinnar på kranbanan sköter manövreringen.

Lastövervakningssystem

LIS-SE: lastregistrering och lastutvärderingssystem som registrerar spänning/ström över alla tre faser i lyftmotorn.

Optioner;

- Lastindikering direkt i manöverdonet
- Lastkollektivminne som återger effektiv fullasttid och beräknar återstående teoretisk livstidslängd på lintelfern.

LIS-SV: Detta lastindikeringssystem erbjuder alla funktioner som ingår i systemet LIS-SE. Lasten utvärderas dock här såväl genom registrering av motorströmmen, som med hjälp av mätsensorer. Ytterligare fördelar är att systemet kan användas med flera telfrar med möjlighet till summalast registrering samt även försummalastbegränsning. Med LIS-SV ökar indikeringsnoggrannheten samt att lastindikering kan ske via display i manöverdonet eller stordisplay GLZ.



Stordisplay GLZ



ABUS extrautrustningar: det bästa för individuella lösningar.



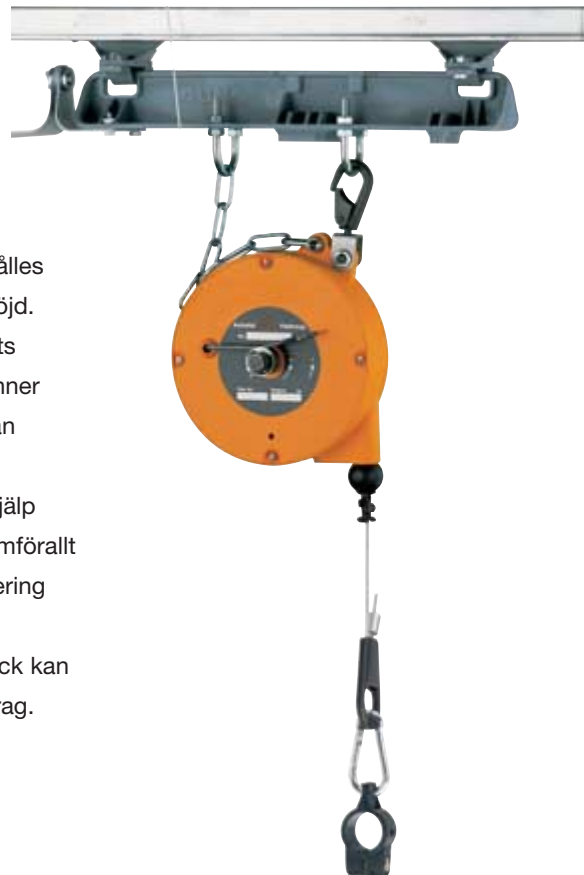
ABUS kranbelysningar

ger en perfekt upplysning av arbetsområdet under kranen. Dessutom undviks skuggor, som ofta faller från kranbalken vid normal hallbelysning. Utifrån kraven används: strålkastare med stötbeständig halogenstav, metallhalogenlampa eller kvicksilverhalogenlampa.



Lastmottagningsmedel

kompletterar ABUS traverskranar vid särskilda transportuppgifter. På så sätt kan kranarna till exempel utrustas i förväg för användning av vakuumliftredskap för mottagning av plattor eller C-krokar för ringar eller kevlar.



Med **ABUS balansblock** erhålles manöverdonet på önskad höjd. Under det att manöverdonets underkant i normaläge befinner sig 1 meter över golvnivå kan längden på manöverkabeln anpassas individuellt med hjälp av balansblocket. Det är framförallt nödvändigt vid kranmanövrering från t ex antresolplan eller smörjgrop. ABUS balansblock kan fås med 3 eller 4,5 m linutdrag.



ABUS mjukstartanordning AZS och **mjukomkopparreläet SU-2** utökar optimalt de polomkopplingsbara drivningarna för transport av ömtåligt gods och laster för mjuk styrning av kran- och telferåkning. Med denna elektroniska modul kan kranföraren använda de på apparaten inställbara accelerationsförhållandena och de förbättrade retardationsegenskaperna för mjuk styrning av kran- och telferåkning. Allt efter behov kan detta system användas även individuellt för kran- eller telferåkning.



ABUS kollisionskydd förebygger en oavsiktlig sammanstötning, om flera traverskranar arbetar på en bana. Den normala typen, som vid ett närmande automatiskt kopplar till låghastighet, kan utökas med möjlighet till ändfrånkoppling. Specialutföranden för särskilda krav, som till exempel att hålla ett minsta avstånd, finns alltid för leverans.



Via **ABUS gångbana** är kranbalkar tillgängliga i hela sin längd och alla viktiga komponenter är därmed snabbt och bekvämt åtkomliga. Detta är avgörande förutsättningar för ett snabbt och säkert genomförande av underhållsarbeten.

ABUS helt igenom: modern produktion, exakt precision.

Den höga kvaliteten hos ABUS Kransystem har sin bestämda orsak, nämligen den noggranna tillverkningen i ABUS fabriken i Lantenbach, Tyskland. Från högprestandablåstern för preparering av stålplåtarna, via svetsanläggningar med automatiskt följningssystem, till appliceringen av det högvärdiga lacksystemet erbjuder våra produktionsanläggningar hög kvalitet.

Genom kombinationen av en hög automatiseringsgrad och maximal flexibilitet garanteras vid tillverkningen av kranar en precision och lönsamhet på en konstant hög kvalitetsnivå. Samtidigt sker tillverkning av helt individuella krananläggningar för de mest olika användningsområden. Utvecklade av oss finns högspecialiserade maskiner, som t ex den förflyttningsbara produktionsförlopp och snabb tillverkning i rätt tid fram till färdigställandet med just in time.

Självklart är att alla ABUS kranar och deras mekaniska och elektroniska komponenter testas från A till Ö, innan vi skickar iväg dem till våra kunder. På så sätt kan Ni lita på, att allt som bär namnet ABUS, också helt igenom är ABUS vilket är hög kvalitet med hög driftsäkerhet.

En bild av kvalitet: ABUS lådbalkar.

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

ABUS traverskranar utrustas beroende på typ med valsade profilbalkar eller svetsade lådbalkar. Medan valsade profilbalkar används till mindre och upp till mellanstora lyftkapaciteter och spännvidder, är de svetsade lådbalkarna avsedda för de högsta lyftkapaciteterna upp till 120 ton* och

spännvidder upp till 40 m*. För att även kvalitet, tillförlitlighet och precision in i minsta detalj ska garanteras vid alla dimensioner och tjocklekar, måttillverkas de styck för styck av högklassiga stålplåtar. Vi ger er här ett första intryck av de enskilda tillverkningsstegen. Om det optimala

materialflödet och om kapaciteten i vår produktionshall övertygar Ni Er dock bäst själva – på ort och ställe vid ett besök i Lantenbach. Vi glädes oss åt att få träffa er.



Efter en noggrann kontroll avlägsnas rost och löst material på stålplåtarna, för att en perfekt svetskvalitet ska uppnås. Blåsteranläggningen som är utrustad med fyra högeffektsturbiner arbetar enligt blåsterkvalitet DIN 55928 SA 2 1/2 och kan ställas in exakt efter varje stålsort och plåttjocklek.



Hos den SPS-styrda svetsanläggningen svetsas plåtarna samman till lådbalkar med de erforderliga längderna. Stumsvetsanläggningen bearbetar plåtar i olika tjocklekar, det automatiska svetsssvekvenssystemet garanterar härvid svetsar av högsta kvalitet.



Före den fortsatta tillverkningen säkras stagplåtarna mot vridning med hjälp av påsvetsade bucklingförstyvningar. Skottplåtar ger hela konstruktionen en optimal formstabilitet. Efter monteringen av lådbalksbanan är lådbalken förberedd för portalsvetsanläggningen.



Den av ABUS konstruerade förflyttningsbara portalsvetsanläggningen sätter för svetsning av stagplåtar med över- och underband samt åkverksskenorna på balkens ovansida upp till sex svetsar samtidigt. Högeffektbrännarna styrs automatiskt via SPS. Efter påsvetsning av täckplåtar och montering av åkverksbalkarna erhåller kranen som avslutning ett lacksystem motsvarande de aktuella kraven.

ABUS kvalitet märker man – även i servicen.

Det börjar med den utförliga rådgivningen – när Ni vill, redan före köpbeslutet. Datorunderstött och exakt efter era krav utvecklar ABUS offerter med utförlig dokumentation och ledsagar Er med kompetens och engagemang fram till idrifttagandet av Er krananläggning. Därefter säkerställs det optimala utnyttjandet av Er krananläggning, genom ett väl utbyggt servicenät .

ABUS service har inga gränser
Experter från ABUS är tillgängliga för Er inte bara i Europa utan finns även runt om i världen med omfattande service. Därvid sörjer dotterbolag och internationella ABUS-partners för att krankonstruktionerna anpassas rätt efter de tekniska kraven och dessutom för att landsspecifika föreskrifter och specialfall efterföljs. ABUS och deras partners håller reservdelslager och servicegrupper i många länder, dessa stöds av vårt centrala reservdelslager och en 24-timmars beredskap på ABUS huvudanläggning.

ABUS utbildning: det bästa för bra service

För att erbjuda Er världsomfattande service på hög nivå, utbildas kundrådgivare och servicegrupper i ABUS utbildningscentrum i Gummersbach med teori och praktik på den allra senaste nivån. Även vårt produktprogram, vår utvecklingsavdelning, våra dataprogram och vår tillverkning anpassar vi efter kranen hos vår internationella kundkrets.





ABUS har stödpunkter i mer än 50 länder i hela världen.

Punkt för punkt övertygande insatser.

- Rådgivning i planeringsfasen
- Montering, demontering och ombyggnad av krananläggningar
- Service och kontroll av krananläggningar genom varje representant i varje land
- Reparation och underhåll
- Eftermontering och modernisering
- Utbildning av era anställda

ABUS-programmet i sammanfattning.

* Högre lyftkapaciteter och större spännvidder på förfrågan

Traverskranar:

Lyftkapacitet:	upp till max. 120 ton*
Spännvidd:	max. 40 m* (beroende på lyftkapacitet)
Användningsområde:	yttäckande transport
Karakteristik:	omfattande grund- och extrautrustning för anpassning till respektive användningsfall



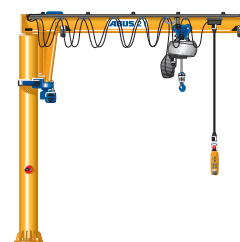
Lätttraverssystem (HB-system):

Lyftkapacitet:	upp till max. 2 ton
Kranbalkslängd:	upp till 22 m (beroende på lyftkapacitet)
Användningsområde:	yttäckande och linjär transport
Karakteristik:	flexibelt och individuellt anpassningsbart, modulbyggnad, omfattande upphängningsvarianter, låga bygghöjder, omfattande grund- och extrautrustning



Svängkranar:

Lyftkapacitet:	upp till max. 6,3 ton
Utliggningslängd:	upp till ca 10 m (beroende på lyftkapacitet)
Användningsområde:	huvudsaklig användning direkt på arbetsplatsen
Karakteristik:	svängområde beroende på typ upp till 360°



Lintelfrar:

Lyftkapacitet:	upp till 120 ton
Karakteristik:	gymsamma byggnadsmått, standardmässigt två lyft- och förflyttningshastigheter, omfattande grund- och extrautrustning.



Kättingtelfrar:

Lyftkapacitet:	upp till max. 4 ton
Karakteristik:	låg konstruktion, standardmässigt 2 lyfthastigheter, anslutningsklara, omfattande grund- och extrautrustning.



Lättportalkranar:

Lyftkapacitet:	upp till 2 ton
Karakteristik:	med fyra länk-stopprullar, lättflyttade, höjd och bredd individuellt planeringsbar



Första steget till er ABUS traverskran.

Kopiera denna faxförlaga och faxa den ifyllt till oss. Vi ger er omgående en första, ej bindande offert.

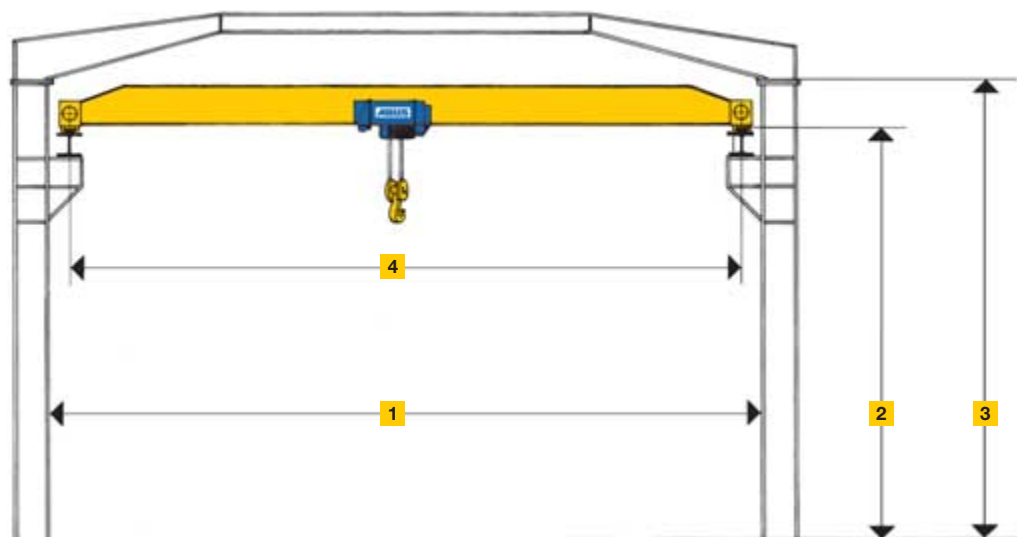
**Fax-Nummer
054 - 55 56 57**

Företag _____	Plats/ort _____
Namn _____	Telefon _____
Box/gata _____	Telefax _____

Uppgifter om önskad traverskran.

Typ/lyftkapacitet

Enbalks traverskran _____ kg	Tvåbalks traverskran _____ kg	Taktraverskran _____ kg	Enbalks konsoltraverskran _____ kg
------------------------------	-------------------------------	-------------------------	------------------------------------



- 1** Inre hallbredd i mm
- 2** Mått upp till överkant kranbana i mm
- 3** Inre hallhöjd i mm
- 4** Spännvidd i mm, vid befintlig kranbana

Planeringsritningen för traverskranar är till för att ge Er extra hjälp vid fastställande av måtten.

Byggnadsfakta

1 Inre hallbredd	_____	mm
2 Överkant kranbana	_____	mm
3 Inre hallhöjd	_____	mm
4 Spännvidd	_____	mm
Kranbanlängd	_____	m

Offert på en kranbana (support på befintliga konsoler)

Kranbanlängd	_____	m
Pelaravstånd	_____	m

709827/??/7.5.12