

CIMCO A/S

- Utvecklar och levererar en av världens ledande mjukvarulösningar för "Computer Integrated Manufacturing".

CIMCO A/S grundades 1991 och vi har sedan starten fokuserat på att erbjuda mjukvarulösningar till verkstadsindustrin och utbildningsenheter. Idag utvecklar vi och marknadsför ett brett sortiment av produkter.

Vi kan bland annat erbjuda CNC-editorer, DNC-servrar, CNC-program simulering, databasprogram för hantering av NC-program, MDC lösningar och utbildningsverktyg.

CIMCO Integration har sålt mer än 100 000 programvarulicenser via våra återförsäljare och konsulter över hela världen.

Tack vare den nära kontakten och snabba återkopplingen mellan våra återförsäljare, experter och våra kunder har vi en ledande ställning inom vårt område. Vår vilja och förmåga att uppfinna och utveckla garanterar oss och våra kunder konkurrenskraftiga produkter.

Företagets huvudkontor och huvudutbildningsanläggning finns i Köpenhamn, Danmark. Vår servicepersonal reser över hela världen och vi har lokala kontor i utvalda länder.



The company headquarters and main training facility are located in the Danish capital Copenhagen.



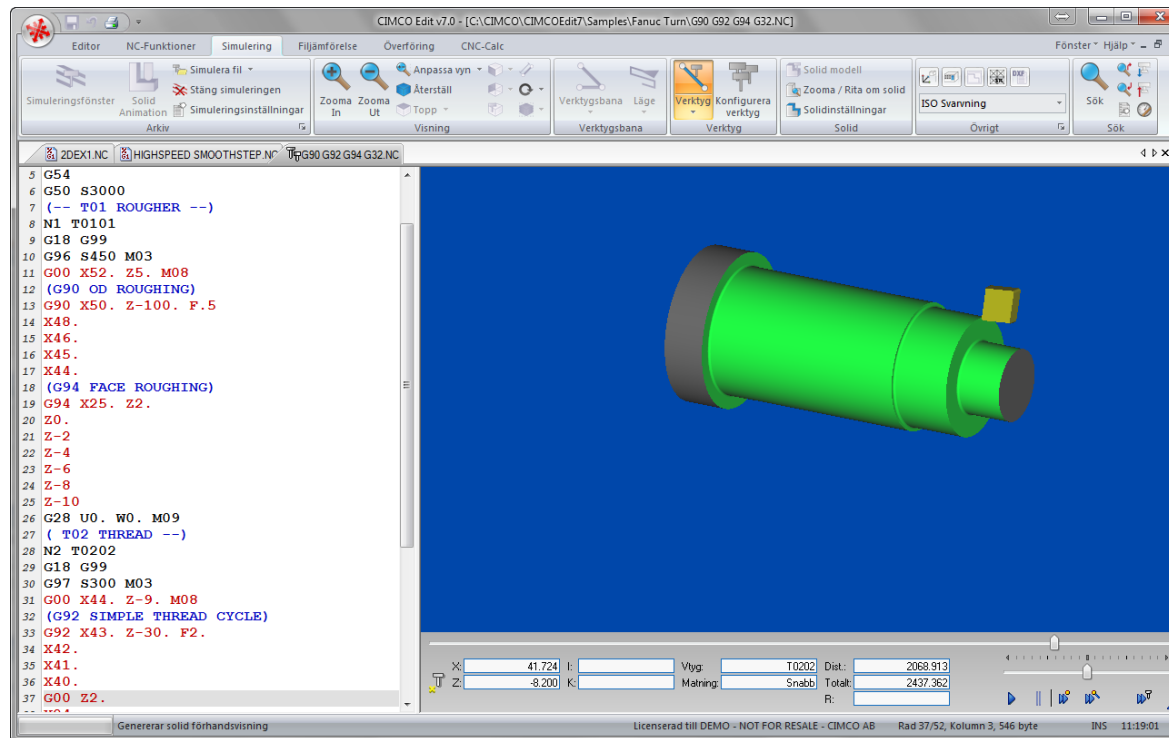
CIMCO levererar mjukvarulösningar till kunder över hela världen. Nedan ser ni några av våra kunder.



- 3M ABB AEG Alcatel Alcoa Alfa Laval Allison Transmission APV Assa Abloy Bacho AB BAE Systems
 BBC Research & Development BenQ Black & Decker Power Tools BMW Boeing Bombardier Transport Borg Warner Bosch
 Bose Corporation Braun Briggs & Stratton Corporation CAE Inc Carl Zeiss AG Caterpillar Inc. Coloplast
 Continental Automotive Systems DaimlerChrysler Danfoss Deckel Maho Gildemeister Denso Dynamit Nobel Dynaudio
 Electrolux EMI Fanuc Fender Musical Instruments Corporation Ford Motor Company Gemag General Dynamics
 General Electric Gibson Guitar Company Gillette GKN Wheels Goodrich Goodyear Gorenje Grundfos Heidenhain
 Hayes Lemmerz Hilti Hitachi Honda Honeywell Hurco Hydro Aluminium Ilmor Ingersoll Rand Irish Rail ITT
 Kaman Aerospace Kawasaki LEAX Lego Lernia Utbildning Leitz Liebherr Aerospace Lockheed Martin Space Systems L'Oreal
 Lufthansa Shannon Turbine Technologies Mack Trucks, Inc. Man B&W Diesel Mazak Max Planck Society Mitutoyo Mori Seiki
 Motorola Nokia Northrop Grumman Novo Nordisk Palfinger Pirelli Pratt & Whitney Rolls Royce Royal Mint
 SAAB Training Systems Sandvik Shell Siemens Sikorsky Aircraft SKF Sperry Marine Stanley Tools Still
 Stryker Orthopaedics Tag Heuer Tetra Pak Thyssen Krupp Tiffany & Company Titleist & Footjoy Worldwide Toshiba Toyota
 Triumph Motorcycles Limited United States Navy US National Radio Astronomy Observatory Vestas Machining Volkswagen Volvo
 Webasto Westland Helicopter YKK Stocko Fasteners

Kort presentation av CIMCO Edu Software

CIMCO Edit Edu 7	Sida	4 – 9
CIMCO CNC-Calc Edu 7	Sida	10 – 13
CIMCO TeachWare	Sida	14 – 29



En professionell, tillförlitlig och fullfjädrad CNC-editor för CNC-program med NC Assistant, cykler/makro och simulering.

Den professionella editorn för CNC-program

CIMCO Edit Edu 7 är i grund och botten samma program som Cimco Edit 7 förutom att Edu versionen har inbyggd licensnyckel och några extra menyer med hjälp- och länkfunktioner.

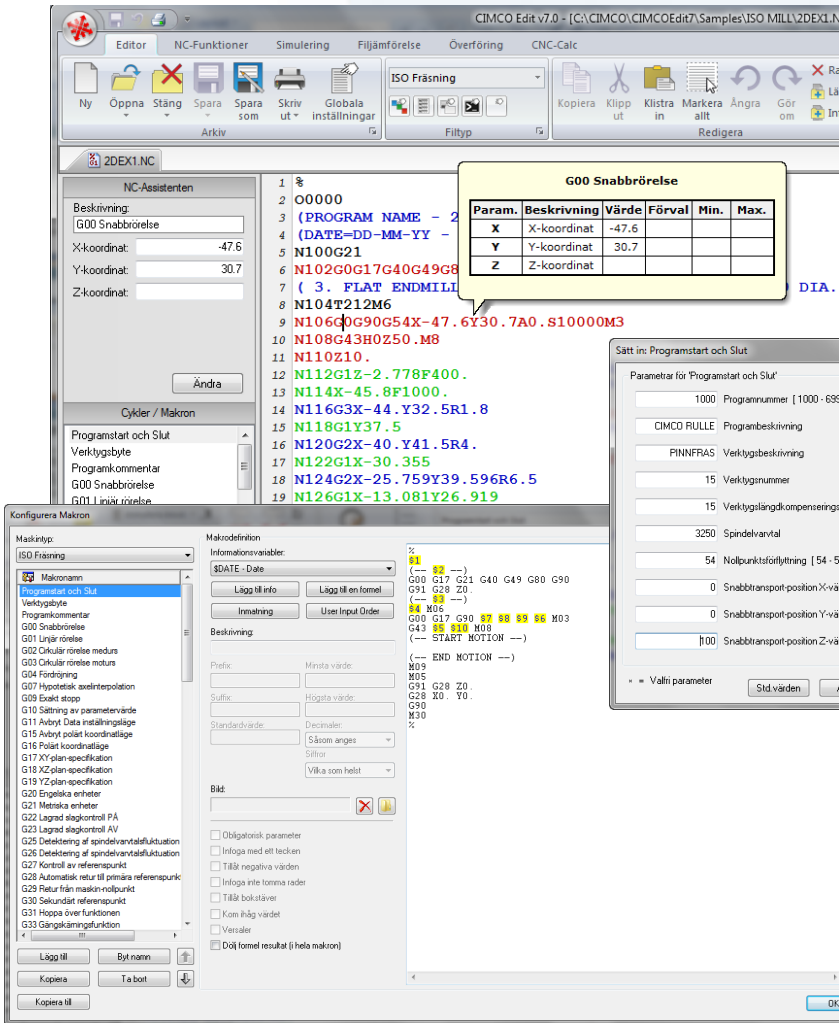
- CIMCO Edit 7 editorn är ett tillförlitligt, fullfjädrat och professionellt editerings- och kommunikationsverktyg för professionella CNC-programmerare.
- CIMCO Edit 7 är den senaste versionen av den populäraste editorn för CNC-program på marknaden. Med över 80,000 distribuerade licenser de senaste åren är CIMCO Edit editorn ett tillförlitligt, fullfjädrat, kostnadseffektivt och professionellt editerings- och kommunikationsverktyg för professionella CNC-programmerare.
- Hela layouten i CIMCO Edit 7 är ny, från fliklayouten med flera fönster till de dynamiska verktygslistorna och menyerna.

Praktiska integrerade funktioner

- Att samtidigt öppna flera program för redigering.
- Enkel VERSALER / gemener konvertering och borttagning av oönskade tomrum.
- Användaranpassad bearbetning och möjlighet att välja verktygslistor.
- ISO utskrift inklusive sökväg och filnamn, datum och tid.
- Enkel installation och konfiguration

Som tillval

- DNC: integrerad DNC överföring och mottagning av NC-program genom flera portar. Kompatibel med de flesta serieportar och multiportar.
- CNC-Calc: 2D CAD / CAM-program för snabb beräkning av komplexa 2D geometrier. CNC-Calc har funktioner för att generera verktygsbanor och bormönster för ISO och Heidenhain Klartext.
(DNC och CNC-Calc ingår i Edu versionen).



NC-Assistenten gör editering av NC-kod snabbare och enklare än någonsin !

Peka på en M eller G-kod och NC-Assistenten identifierar koden och låter dig modifiera värden genom ett interaktivt gränssnitt som är kopplat till CNC-koden.

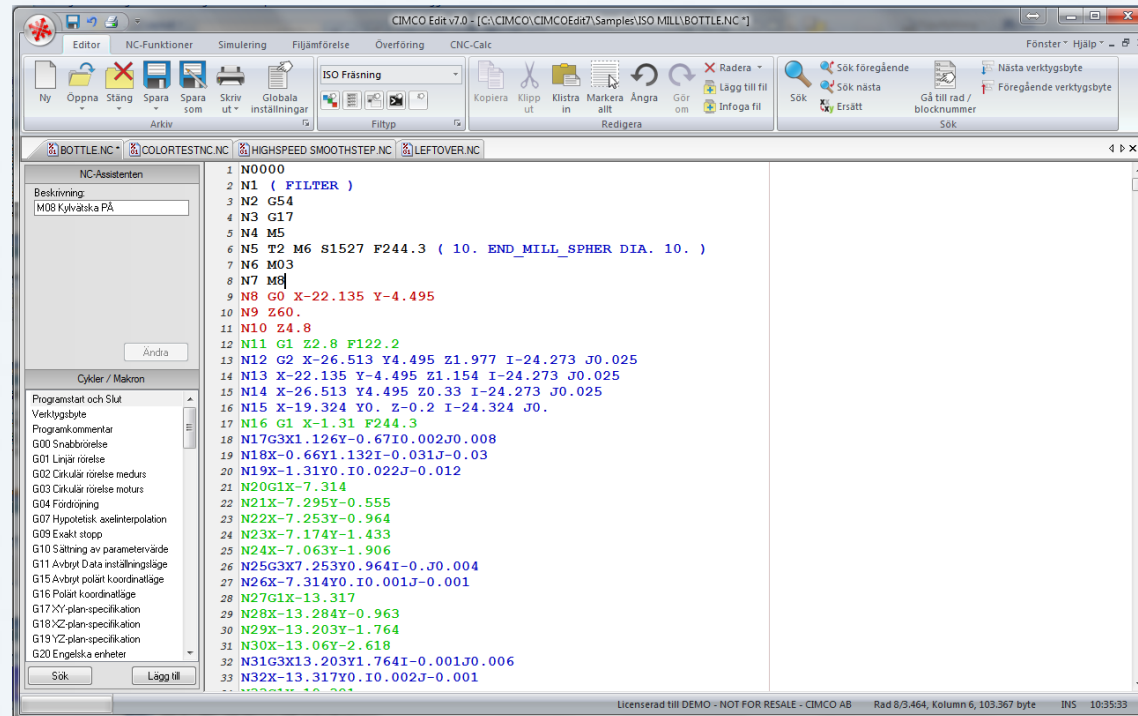
Skriv in önskat värde för varje register och NC-Assistenten uppdaterar automatiskt CNC-koden.

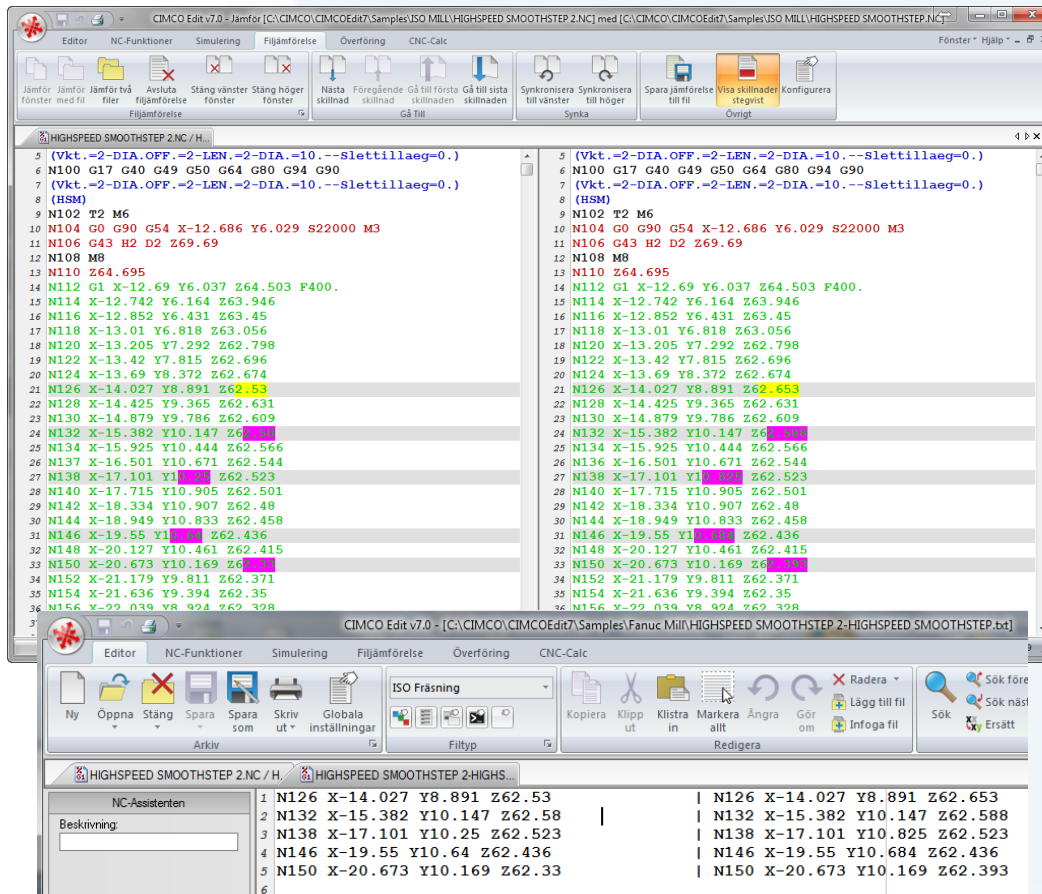
Med NC Assistant kan du också lägga till och redigera komplexa operationer på valfri plats i NC-programmet. Ett 100-tal operationer som ofta används såsom Program Start, Program stopp, och Verktygsväxling finns fördefinierade i CIMCO Edit 7.

Du kan också skriva egna cykler och makron för ofta återkommande basprogram eller till exempel spara ofta upprepade NC-block som cykler.

Öppna och arbeta med flera program samtidigt

- Att samtidigt öppna och arbeta med flera program.
- Färgkodning av NC text genom modala kommandon eller bokstavs färger.
- Konvertera alla gemener till versaler med en knapptryckning.
- Enkelt att gå till radnummer, N nummer eller Verktygsväxling position.
- Justering av matning och spindelhastighet.
- Borttagning av oönskade mellanrum och tomrader.
- Ta bort och numrera om NC radnummer.
- Avståndsmätare för XYZ och mera...



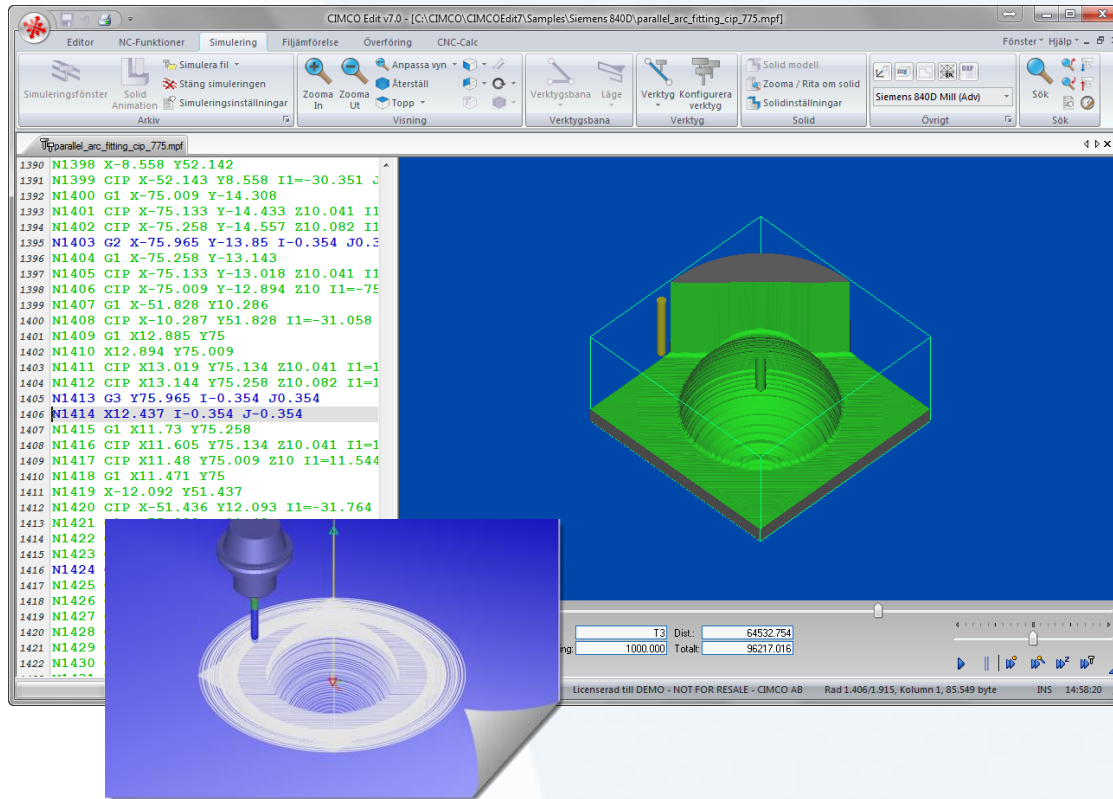


Intelligent filjämförelse

CIMCO Edit 7 innehåller en snabb och fullt konfigurerbar sida-vid-sida-filjämförelse som möjliggör för användare att snabbt hitta förändringar i sina CNC-program.

Filjämförelsen identifierar förändringar och borttagna/insatta rader men ignorerar triviala skillnader som blocknumrering och mellanslag.

Skillnaderna visas antingen en rad i taget, alla skillnader samtidigt eller så kan de skrivas ut sida vid sida för kontroll.



Grafisk simulering

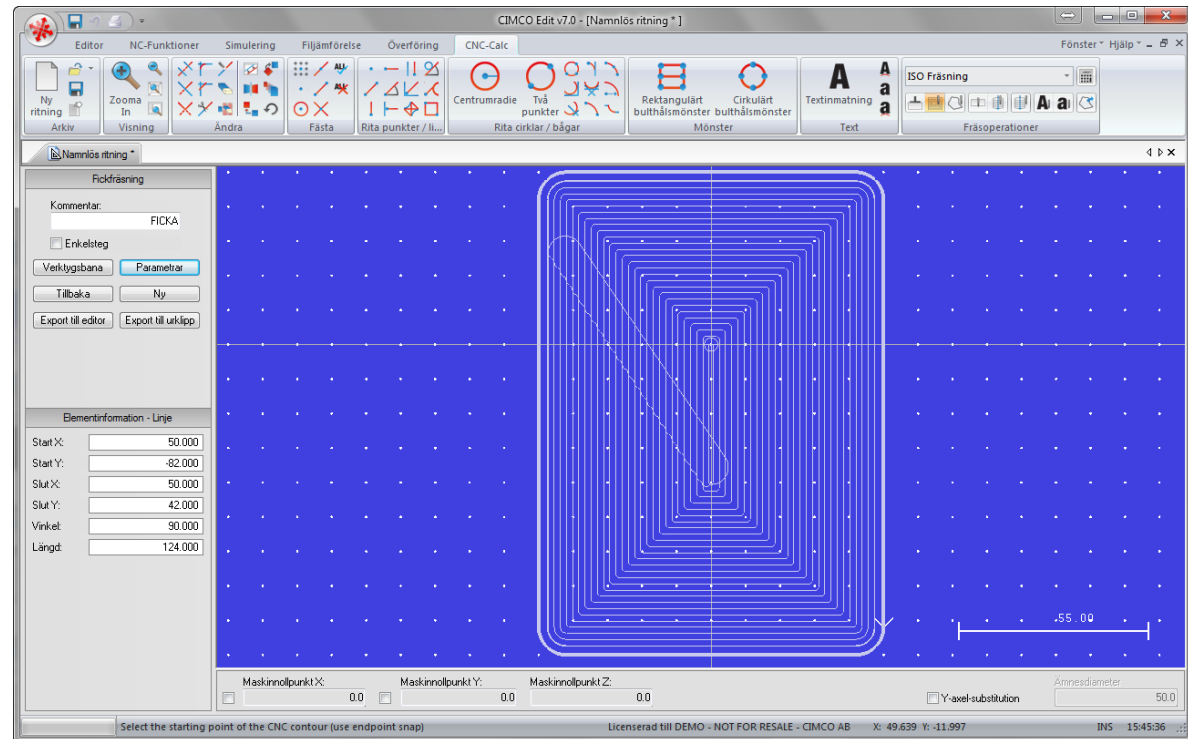
Simuleringen av 3D-fräsning/ 2D-svarvning. Hanterar era CNC-program med steg för steg eller steglös simulering. Möjlighet att simulera både framlänges och baklänges.

Ändra CNC-programmet och förändringen uppdateras automatiskt i simuleringen. Analysera simuleringen med dynamisk zoom, panorering, rotering och mätfunktioner.

CIMCO Edit stödjer även solid visualisering av NC-koden med kontroll av verktyghållarkollision.

Backplot: Visar dina NC-program som verktygsbanor och / eller solid modeller.

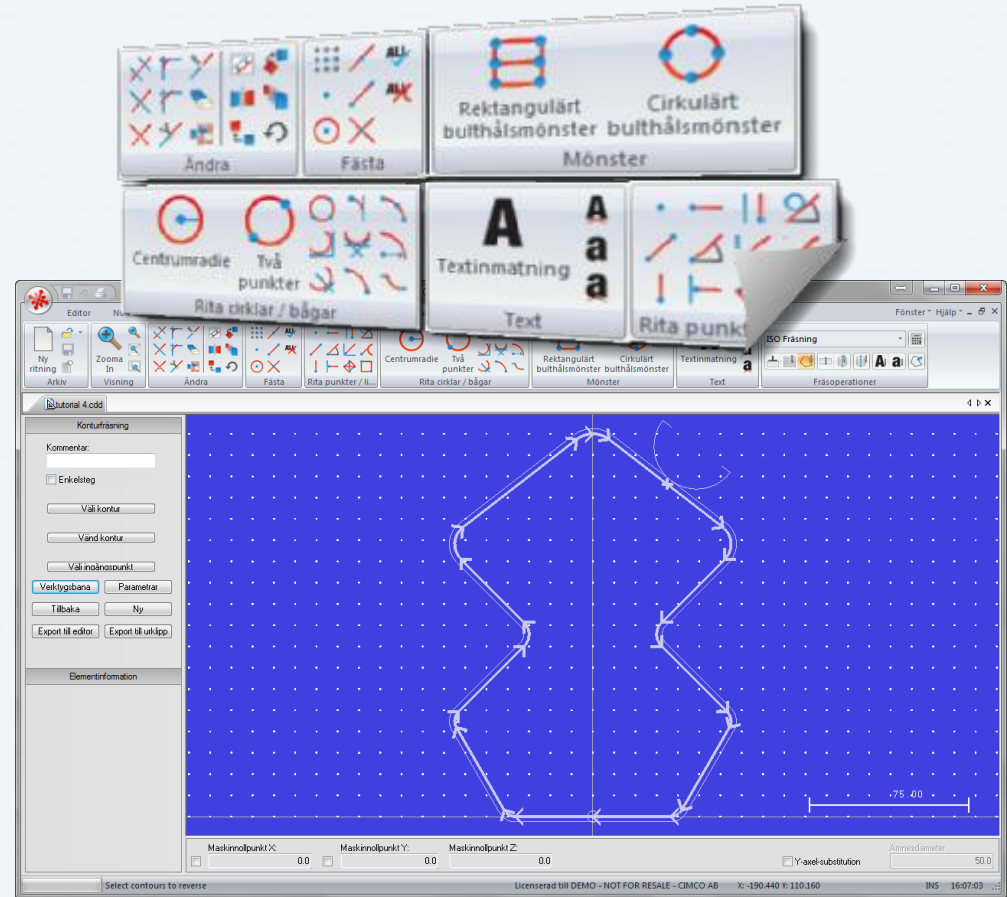
CNC Calc v7

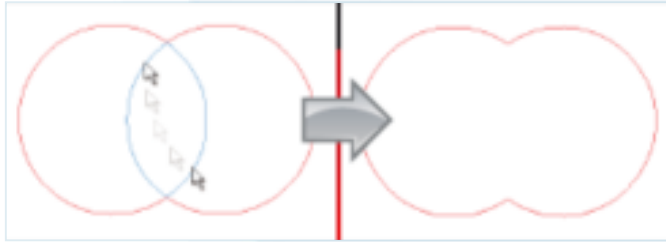


Verktysbana och NC kod på några sekunder

CNC-Calc Edu 7: Enkelt och snabb beräkning av komplex geometri

- En enkel CAD/CAM för verkstaden eller för utbildning.
- CNC-Calc är ett snabbt och effektivt 2D-CAD tillägg för CIMCO Edit 7.
- Det ger en möjlighet att rita och importera (dxf) komplexa 2D-geometrier, generera NC-kod för konturer, borring, fickor etc.
- Möjlighet att skapa egna eller köpa maskin specifika postprocessorer.
- CIMCO CNC-Calc 7 är designat för enkel användning och låter dig rita konturer snabbt och enkelt.
- Den innehåller vanliga funktioner för att rita linjer och cirklar i förhållande till ett koordinatsystem och/eller en existerande geometri. Funktionerna sträcker sig från den enkla "Horisontell linje" till den mer komplexa "Cirkel tangent till tre element". Den inkluderar avancerade trimningsfunktioner och en enkel "peka och klicka"-metod för att lägga ut verktygsbanor.



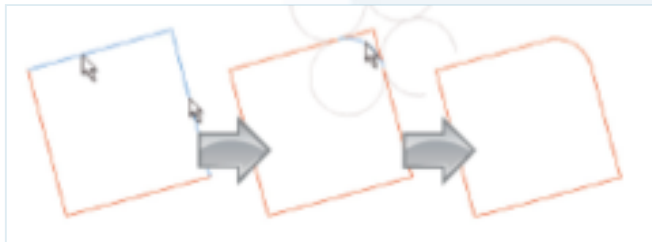


Trimma objekt med ett klick: Trimma korsningar med ett enda klick. Elementet bryts automatiskt i två och trimmas till de två skärningspunkterna närmast där du klickade.



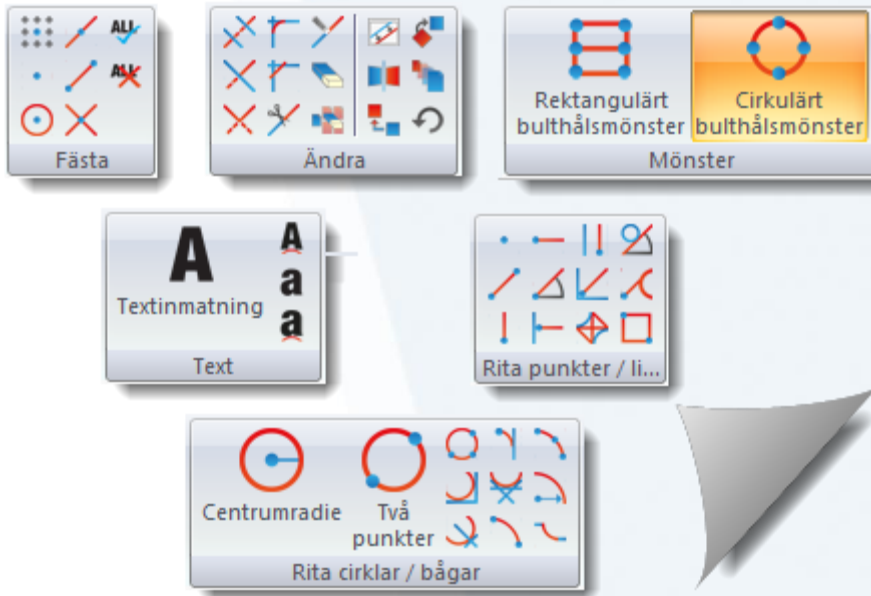
Intelligenta Hål Mönster:

Skapar rektangulära (rader och kolumner) och cirkulär (full cirkel eller cirkelsegment) hålmönster på några sekunder. Detta underlättar återkommande uppgifter och sparar tid.



Lägga radie mellan två linjer:

FILLET: Rundar av hörn. Skriv bara in radien du vill ha på ditt hörn och välj åt vilket håll du vill ha den.



Snäpp Flexibilitet

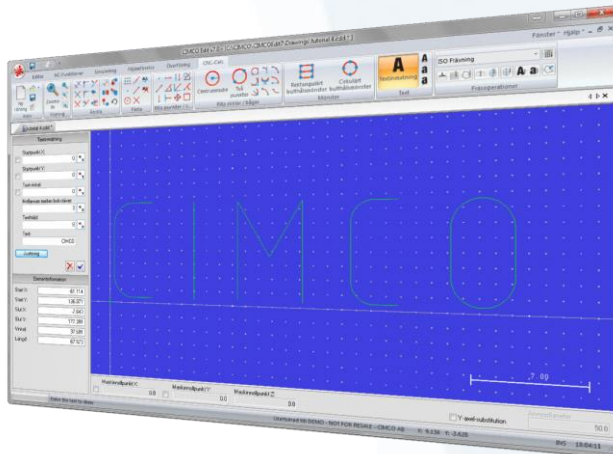
En mängd olika tryckalternativ gör det enkelt för dig att välja specifika punkter i ritningen. Snap alternativ såsom "snäpp till skärningspunkter" och "snäpp till cirklar och bågar centrumpunkter" kan aktiveras separat, i kombination eller alla på en gång.

Transformationer

CNC-Calc innehåller alla omvandlingsfunktioner som förväntas av en modern 2D CAD-system. Offset, spegel, rotera, förflytta och skala en del av eller hela den geometri.

Textfräsning

Ange bara startkoordinater, vinkel, mellanrum och teckenhöjd sedan är det bara att skriva texten ni vill fräsa.





Molnbaserad e-Learning för skolor och läroanstalter

CIMCO TeachWare Eleven, Läraren och Administratören

Programmet bygger på en databas där eleverna är indelade i olika kurser och alla har sina individuella login. Detta gör att läraren/instruktören lätt kan hantera enskilda elevers prestationer/statistik och på så sätt utvärdera deras kunskapsnivå.

CIMCO TeachWare är utformat så att administratören kan komplettera valda områden av programmet med ytterligare innehåll, foton och videoklipp. Detta innebär att läraren själv kan föra in nytt material i programmet eller inaktivera det befintliga materialet. När kursmaterialet väl har anpassats till verksamheten frigörs den del av lärarens tid som annars skulle gå till grupplektioner. Läraren kan då få mer tid till personlig undervisning när det behövs.

Meny Böcker Svarning Koordinatsystemet Min Profil Logga ut

Kvadranter

Bold *Italic* Underline IMG >Indent <outdent Subhead Text Left Center right

Ett 2D-koordinatsystem delas in i 4 olika fält som kallas för kvadranter. Kvadranterna namnges motsols med början i den övre högra kvadranten.

2:a kvadranten 1:a kvadranten

3:a kvadranten 4:a kvadranten

Generera QR-kod Inaktivera sida Spara sidan

Delete page Copy page

CIMCO TeachWare moln

Eftersom CIMCO TeachWare är molnbaserat kan det användas både i och utanför klassrummet. Undervisningen kan ske övervakad av en lärare eller som distansutbildning.

Användandet av en dator eller surfplatta ger även tillgång till många andra funktioner som t.ex. internet, e-mail, ordbehandling och presentationsprogram. Programmeringen kan göras i en enkel editor eller i en mer avancerad NC-dedikerad applikation som t.ex. CIMCO Edit.



Startsida

cimco
TeachWare

[Glömt lösenord?](#)

© Copyright 2014 CIMCO A/S. All rights reserved.
Tel: +45 4585 6050. Mail: info@cimco.com

Här loggar vi in på vår egna databas <http://företag eller skolnamn.cimco-edu.com/>

Biblioteket

Meny Dialogprogrammering
Min Profil Logga ut

Välj en bok

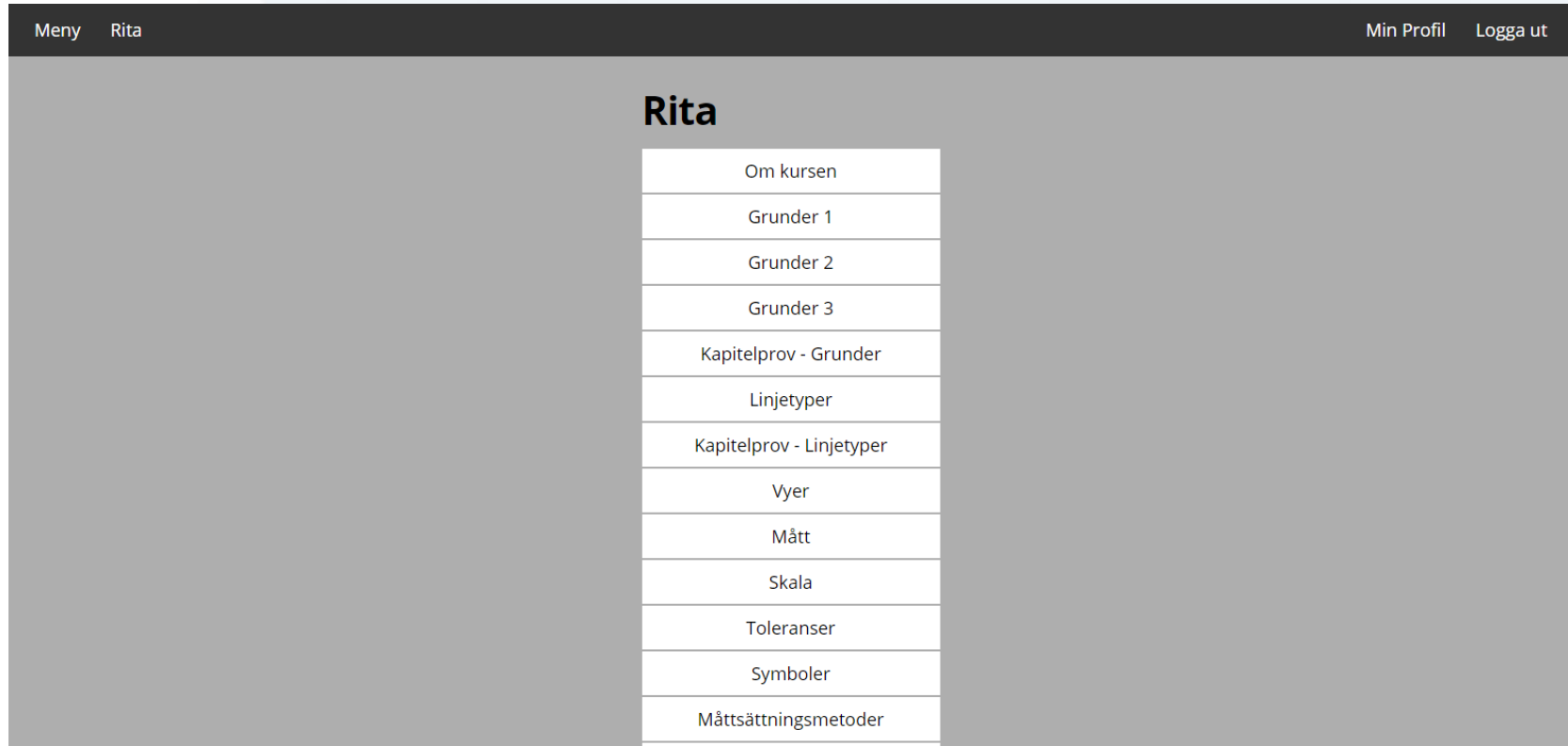
Användarhandbok
Rita
Säkerhet
Toleranser
Matematik
Fräsning
Svarvning
Dialogprogrammering
Fräsning avancerat
Svarvning avancerat
CIMCO
Praktiska Övningar
Övrigt

bjorne

- Anteckningar
- Highlights
- Meddelande (0)
- Profile
- Welcome page
- CNC Handbook

När vi är inloggade kommer vi till vårt bibliotek. Här kan vi välja vilken bok vi ska läsa.

Kapitel i en bok



The screenshot shows a web interface for the 'Rita' book. At the top, there is a navigation bar with 'Meny' and 'Rita' on the left, and 'Min Profil' and 'Logga ut' on the right. Below the navigation bar, the title 'Rita' is displayed in a large, bold font. Underneath the title is a table of contents with 14 rows, each containing a chapter or section title.

Rita	
	Om kursen
	Grunder 1
	Grunder 2
	Grunder 3
	Kapitelprov - Grunder
	Linjetyper
	Kapitelprov - Linjetyper
	Vyer
	Mått
	Skala
	Toleranser
	Symboler
	Måttsättningsmetoder

När vi valt vår bok kommer vi till kapitelsidan, här kan vi välja vilket kapitel vi ska läsa eller om vi ska göra ett slut prov.

En sida i ett kapitel

Meny Rita Föregående | 14/17 | Nästa Min Profil Logga ut

Rita - Vyer

Kompletterande vyer

Kompletterande vyer
Vilken eller vilka vyer ska vi komplettera med?

Vy från vänster? - Om vi väljer den så är spåret på framsidan skymt.

Vy från höger? - I den vyn är både spåret på framsidan och det på vänsterkanten skymda, det är en sämre val.

Vy nerifrån? - Visar djupet på framsidans spår men fasen på överkant blir skymd.

Vy uppifrån? - I denna vy så ser vi fasen på ovsidan, vi ser djupet på framsidans spår. Förefaller vara den tydligaste vyn. Vi väljer den.

Starta filmen för att se hur det blir.



Mekan AB GEJD MW102 0:05

När vi öppnat ett kapitel kommer vi till sidan 1. Vi går vidare med Nästa knappen när vi läst färdigt eller svarat på eventuella kontrollfrågor.

Kontrollfråga

Meny Föregående | 12/13 | Nästa Min Profil Logga ut

I vilken kvadrant ligger X-5 Y-6?

1:a kvadranten

2:a kvadranten

3:e kvadranten

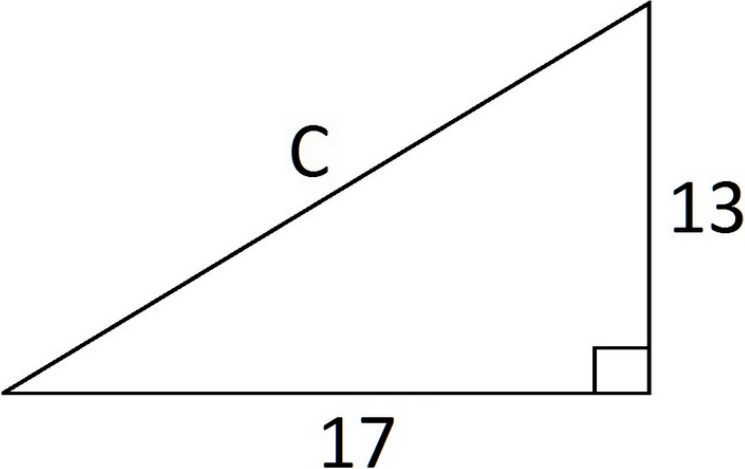
4:e kvadranten

© Copyright 2014 CIMCO A/S. All rights reserved.
Tel: +45 4585 6050. Mail: info@cimco.com
[Report error](#)

Kontrollfrågor kan läggas in var som helst i ett kapitel.

Grafiska frågor

Meny Min Profil Logga ut



17 13 C

Beräkna C, Avrunda till närmaste heltal.

Grafiska frågor kan skapas som ett prov eller bara som en utbildningsdel.

Programmeringsövning

Meny
Min Profil Logga ut

NC övning

© Copyright 2014 CIMCO A/S. All rights reserved.
 Tel: +45 4585 6050. Mail: info@cimco.com

Programmeringsövningar kan skapas till både svarv och fräs.

Slutprov (flervalssprov)

Meny
Min Profil [Logga ut](#)

Fräspröv

Vilket av följande påståenden är korrekt?

Koordinaterna X-50, Y50 ligger i 1:e kvadranten	Koordinaterna X-50, Y2 ligger i 4:e kvadranten
Koordinaterna X50, Y-75 ligger i 3:e kvadranten	Koordinaterna X25, Y-25 ligger i 4:e kvadranten

I vilken kvadrant ligger X20, Y80

2:a kvadranten	3:e kvadranten
4:e kvadranten	1:a kvadranten

Vilken av följande koder används för att starta spindeln moturs?

M05	M04
M03	G03

Vilken av följande koder används för att starta spindeln medurs?

G03	G01
M05	M03

Vilken av följande koder används för att stoppa spindeln?

M05	M03
M04	M06

Slutprov sparas på användaren, här kan läraren välja om man bara ska kunna göra provet en gång eller hur många gånger som helst.

Mätverktyg

Meny Min Profil Logga ut

Verktyg

Stålskala
Skjutmått
Mikrometer
Djupmikrometer
Hålmikrometer
Mikrometerstickmått
Gradskiva

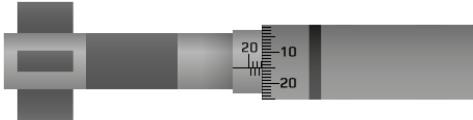
© Copyright 2014 CIMCO A/S. All rights reserved.
Tel: +45 4585 6050. Mail: info@cimco.com
[Report error](#)

Ovanstående mätverktyg ligger med från början men det går att lägga till egna övningar.

Teoretiska mätövningar

Meny Min Profil Logga ut

Hålmikrometer



Hålmikrometer – invändig trepunktsmikrometer
En hålmikrometer är ett instrument som med hjälp av tre rörliga delar kan mäta diametern av ett hål med en noggrannhet på mindre än 0,01 mm.
De finns vanligtvis från $\varnothing 3,5$ mm upp till $\varnothing 350$ mm med användning av upp till 27 olika instrument, eftersom mätområdet är ganska begränsat.
Mätområdet kan vara från 0,5 mm för den minsta diametern upp till 25 mm för den största diametern.

17,15

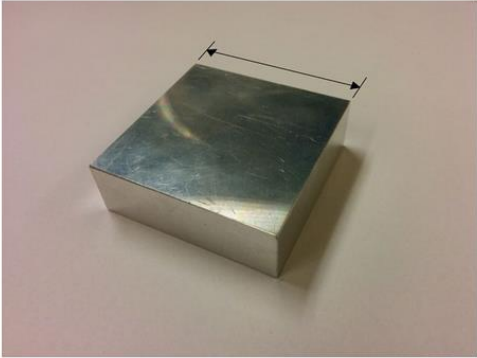
© Copyright 2014 CIMCO A/S. All rights reserved.
Tel: +45 4585 6050. Mail: info@cimco.com
[Report error](#)

När man valt vilket mätverktyg man vill öva på så kommer man först till en sida som beskriver mätverktyget och sedan kan man fortsätta att öva på mätverktyget på flera sidor.

Praktiska mätövningar

Meny Min Profil Logga ut

Övning Mätövning 1



Mät bredden på detalj nummer 1 ur lådan med mätuppgifter. Mät med Stålskala, svara i halva mm. Alla sidor är lika långa så du kan mäta på vilken som. T.ex 25,0

© Copyright 2014 CIMCO A/S. All rights reserved.
Tel: +45 4585 6050. Mail: info@cimco.com
[Report error](#)

Det finns även möjlighet att lägga in egna mätövningar med toleranser. Toleranserna definieras enkelt med hjälp av / (T.ex. 25,05/25,35 Detta ger ett godkänt värde mellan 25,05 till 25,35)

CIMCO Edit Edu, CIMCO CNC-Calc Edu och CIMCO TeachWare i ett komplett paket - det självklara valet för er skola.

För offert på CIMCO Edu paketet kontakta :

Björn Olander
Sales Manager, Sweden

Box 2024
Skäggebyvägen 11
612 02 / 612 44 Finspång
bjorn@cimco.se

Phone (+46) 122-440000
Fax (+46) 122-440005

www.cimco.se

